

Programa de Mantenimiento PRIME 140



TODOS LOS DÍAS	OBSERVACIONES
Inspeccionar	
Busque por tornillos sueltos o dañados	
Revisar las mangueras de aire, mangueras de combustible y de asfalto, que no haya fugas/daños aparentes	
Revisar los reductores y rodamientos, que no haya fugas y/o daños	
Revisar los engrasadores, que no haya daños	
Revisar las bandas dosificadoras y colectora, que esté alineada y sin daños	
Revisar las guías de goma de las bandas dosificadoras, que no haya daños y/o desgaste	
Revisar las placas de goma de las bandas dosificadoras, que no haya daños y/o desgaste	
Revisar los sensores de falta de material de las tolvas dosificadoras, que no haya daños y/o desgaste	
Revisar los rodillos de las bandas dosificadoras y colectora, que no haya daños y/o desgaste	
Revisar el nivel del aceite del compresor	
Revisar el nivel de aceite lubricante de la línea neumática	
Drenar el agua del sistema de aire comprimido	
Comprobar el funcionamiento de los cilindros neumáticos	Compuerta del mezclador y compuerta de la tolva de descarga de asfalto
Revisar la presión del gas de la llama piloto	Mínimo 2 BAR
Verifique la limpieza del filtro de aire de la computadora	Limpiar cuando sea necesario
Actualice el programa (as1Backup)	
Revisar filtro de combustible	
hacer el back up de AS1	
Lubricar	
Bujes de los ejes del mezclador	Utilice grasa para altas temperaturas de hasta 250°C, sin punto de gota
Rodamientos del helicoidal horizontal (casa de bolsas)	Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio
Rodamientos del helicoidal vertical	Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio
UNA VEZ A LA SEMANA	
Inspeccionar	
Revisar las líneas de combustibles, que no haya fugas	
Limpiar el sensor de llama	
Revisar la bomba de combustible, presión de combustible y ruidos	
Limpiar el filtro de combustible	
Revisar el nivel de aceite de los reductores del mezclador	
Revisar el acoplamiento del mezclador, que no haya desgaste y/o daños	
Revisar la compuerta del mezclador	
Revisar el filtro de mangas (casa de bolsas)	Limpieza de la parrilla en el interior
Limpiar el filtro de aire del compresor	
Lubricar	
Todos los rodamientos del elevador	Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio
Todos los rodamientos del secador	Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio

Todos los rodamientos de las bandas dosadoras	Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio	
Todos los rodamientos de la banda transportadora/colectora	Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio	
UNA VEZ AL MES		
Inspeccionar		
Revisar la tensión de las bandas dosificadoras y transportado/colectora		
Revisar el desgaste de las piezas del mezclador	Placas de desgaste, brazos y paletas	
Revisar el desgaste de las piezas del elevador	Cadena, engranajes, placas del fondo y placas de arrastre	
Revisar el funcionamiento del sistema de limpieza del filtro de mangas (casa de bolsas)		
Revisar el sensor de temperatura de los agregados, que no haya desgaste		
Revisar el sensor de baja presión del secador, que esté limpio	Limpiar cuando sea necesario	
Revisar el alineamiento del secador		
A CADA 6 MESES		
Inspeccionar		
Verifique o funcionamento dos vibradores		
Lubricar motor exaustor cada 4000 hs graxa Polirex EM 27gm por ponto.	Graxa sintética.	
Manutenção dos Redutores (troca de óleo)		
REDUCORES BAUER (utilizar óleo mineral ISO VG220)	INTERVALAO MANUTENÇÃO (HORAS)	QUANTIDADE (LITROS)
Correias dosadoras	2000	3.5
Correias transportadora	300 / 2000	3.5
Secador	300 / 2000	7
Misturador (ATENÇÃO - PARA ESTES REDUCORES UTILIZAR O ÓLEO SINTÉTICO CLP ISO 320)	100 / 2000	8
Elevador	300 / 2000	12
REDUCORES BONFIGLIOLI (utilizar óleo mineral XP320)	INTERVALAO MANUTENÇÃO (HORAS)	QUANTIDADE (LITROS)
Correias dosadoras	2000	3