

## Programa de Mantenimiento PRIME 140



| TODOS LOS DÍAS  | OBSERVACIONES   |
|---|---|
| <b>Inspeccionar</b>   |   |
| Busque por tornillos sueltos o dañados  |   |
| Revisar las mangueras de aire, mangueras de combustible y de asfalto, que no haya fugas/daños aparentes |   |
| Revisar los reductores y rodamientos, que no haya fugas y/o daños                                       |   |
| Revisar los engrasadores, que no haya daños   |   |
| Revisar las bandas dosificadoras y colectora, que esté alineada y sin daños                             |   |
| Revisar las guías de goma de las bandas dosificadoras, que no haya daños y/o desgaste                   |   |
| Revisar las placas de goma de las bandas dosificadoras, que no haya daños y/o desgaste                  |   |
| Revisar los sensores de falta de material de las tolvas dosificadoras, que no haya daños y/o desgaste   |   |
| Revisar los rodillos de las bandas dosificadoras y colectora, que no haya daños y/o desgaste            |   |
| Revisar el nivel del aceite del compresor   |   |
| Revisar el nivel de aceite lubricante de la línea neumática   |   |
| Drenar el agua del sistema de aire comprimido   |   |
| Comprobar el funcionamiento de los cilindros neumáticos   | Compuerta del mezclador y compuerta de la tolva de descarga de asfalto  |
| Revisar la presión del gas de la llama piloto   | Mínimo 2 BAR  |
| Verifique la limpieza del filtro de aire de la computadora  | Limpiar cuando sea necesario  |
| Actualice el programa (as1Backup)   |   |
| Revisar filtro de combustible   |   |
| hacer el back up de AS1   |   |
| <b>Lubricar</b>   |   |
| Bujes de los ejes del mezclador   | Utilice grasa para altas temperaturas de hasta 250°C, sin punto de gota |
| Rodamientos del helicoidal horizontal (casa de bolsas)  | Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio |
| Rodamientos del helicoidal vertical   | Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio |
|   |   |
| <b>UNA VEZ A LA SEMANA</b>  |   |
| <b>Inspeccionar</b>   |   |
| Revisar las líneas de combustibles, que no haya fugas   |   |
| Limpiar el sensor de llama  |   |
| Revisar la bomba de combustible, presión de combustible y ruidos  |   |
| Limpiar el filtro de combustible  |   |
| Revisar el nivel de aceite de los reductores del mezclador  |   |
| Revisar el acoplamiento del mezclador, que no haya desgaste y/o daños                                   |   |
| Revisar la compuerta del mezclador  |   |
| Revisar el filtro de mangas (casa de bolsas)  | Limpieza de la parrilla en el interior                                  |
| Limpiar el filtro de aire del compresor   |   |
| <b>Lubricar</b>   |   |
| Todos los rodamientos del elevador  | Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio |
| Todos los rodamientos del secador   | Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio |

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| Todos los rodamientos de las bandas dosadoras  | Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio |                            |
| Todos los rodamientos de la banda transportadora/colectora                                 | Utilice grasa para temperaturas de hasta 120°C - NLGI 2 - base de litio |                            |
| <b>UNA VEZ AL MES</b>  |   |                            |
| <b>Inspeccionar</b>  |   |                            |
| Revisar la tensión de las bandas dosificadoras y transportado/colectora                    |   |                            |
| Revisar el desgaste de las piezas del mezclador  | Placas de desgaste, brazos y paletas                                    |                            |
| Revisar el desgaste de las piezas del elevador   | Cadena, engranajes, placas del fondo y placas de arrastre               |                            |
| Revisar el funcionamiento del sistema de limpieza del filtro de mangas (casa de bolsas)    |   |                            |
| Revisar el sensor de temperatura de los agregados, que no haya desgaste                    |   |                            |
| Revisar el sensor de baja presión del secador, que esté limpio                             | Limpiar cuando sea necesario  |                            |
| Revisar el alineamiento del secador  |   |                            |
| <b>A CADA 6 MESES</b>  |   |                            |
| <b>Inspeccionar</b>  |   |                            |
| Verifique o funcionamento dos vibradores   |   |                            |
| Lubricar motor exaustor cada 4000 hs graxa Polirex EM 27gm por ponto.                      | Graxa sintética.  |                            |
| <b>Manutenção dos Redutores (troca de óleo)</b>  |   |                            |
|  |   |                            |
| <b>REDUCORES BAUER (utilizar óleo mineral ISO VG220)</b>                                   | <b>INTERVALAO MANUTENÇÃO (HORAS)</b>                                    | <b>QUANTIDADE (LITROS)</b> |
| Correias dosadoras   | 2000  | 3.5                        |
| Correias transportadora  | 300 / 2000  | 3.5                        |
| Secador  | 300 / 2000  | 7                          |
| Misturador ( <b>ATENÇÃO - PARA ESTES REDUCORES UTILIZAR O ÓLEO SINTÉTICO CLP ISO 320</b> ) | 100 / 2000  | 8                          |
| Elevador   | 300 / 2000  | 12                         |
| <b>REDUCORES BONFIGLIOLI (utilizar óleo mineral XP320)</b>                                 | <b>INTERVALAO MANUTENÇÃO (HORAS)</b>                                    | <b>QUANTIDADE (LITROS)</b> |
| Correias dosadoras   | 2000  | 3                          |