

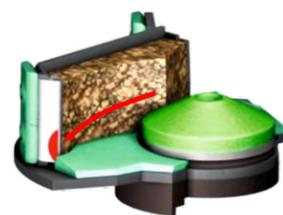
Piezas de Desgaste en Rotores Barmac serie B

Parte de Desgaste	Falla / Daño	Solución	Cambio
Punta de ROTOR	1) Fractura o desprendimiento	1a) Controlar NO triturables 1b) Evitar roca de sobretamaño 1c) Apriete correcto de pernos (bar) 1d) Limpiar superficies de respaldo	 Cuando el inserto de tungsteno se haya desgastado un 95% de su vida (espesor)
Punta de RESPALDO	2) Desgaste Irregular	2a) Cambio de placa de arrastre para dirigir el material hacia el centro. 2b) Reducir el acumulamiento de material en la cavidad del rotor. 2c) Cambiar anillo de alimentación dañado 2d) Material muy humedo - revisar acumulamiento de manera diaria	 Cuando resten de 3 a 5 mm de vida en el inserto de tungsteno
Punta de DESGASTE	3) Desgaste Excesivo	3a) Punta de rotor dañada (cambio) 3b) Reducir material en la cavidad 3c) Cambiar puntas en tiempo	 Cuando el desgaste alcance la parte superior del perno de fijación
Placas de ARRASTRE	1) Fractura o desprendimiento 2) Mala formación de material de respaldo en la cavidad	1a) Eliminar NO triturables 2a) Cambio de placas antes de que las puntas se desgasten (o el tungsteno si es placa reforzada)	 Cuando la punta de la placa tenga desgaste excesivo
Plato Repartidor	1) Desgaste en canales 2) Desgaste Excesivo	1a) Rotar 1/6 de vuelta para desgastar la totalidad del área disponible 2a) Cambie por la opción de refuerzo de tungsteno o Heavy Cone	 Cuando resten de 3 a 5 mm o quede expuesto el perno
Tubo de Alimentación	1) Fractura o fisuras 2) Desgaste Irregular	1a) Ajustar placas de desgaste 1b) Reducir material en la cavidad 2a) Centrar tubo sobre el anillo	 Cuando la parte final del tubo este por arriba del anillo de alimentación
Anillo de Alimentación	1) Desgaste prematuro 2) Fractura o fisuras 3) Anillo suelto	1a) Centrar el tubo de alimentación 2a) Cambio oportuno de Tubo de Aliment. 3a) Revisar fijaciones y posición	 Cuando la placa superior de desgaste este por debajo de 3 a 5 mm
Placas de DESGASTE	1) Desgaste Irregular 2) Desgaste Excesivo	1a) Incrementar material alimentado 2a) Revisar tubo de alimentación y anillo de alimentación (desgastados)	 Cuando resten de 3 a 5 mm en el centro de la placa

Recomendación en el flujo del material en la cavidad del rotor



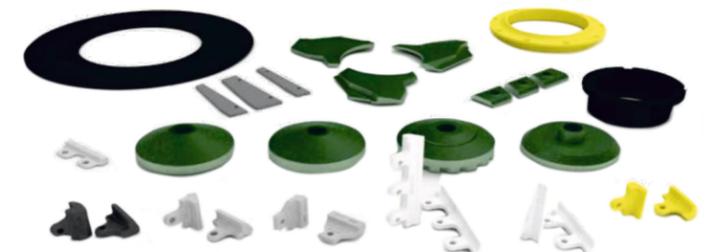
- Se debe buscar un desgaste central de las puntas. Esto se logrará al dirigir correctamente el material hacia el exterior de la cavidad.
- Una placa de arrastre con base ancha dirigirá el material hacia la parte superior del rotor (desgaste en las puntas y aumento de holgura alrededor del tubo de alimentación)
- Una placa más recta dirigirá el material hacia el fondo (reducirá holgura en el tubo de alimentación)



Ficha Técnica

TRITURADORAS BARMAC VSI - Serie B

Wear Parts



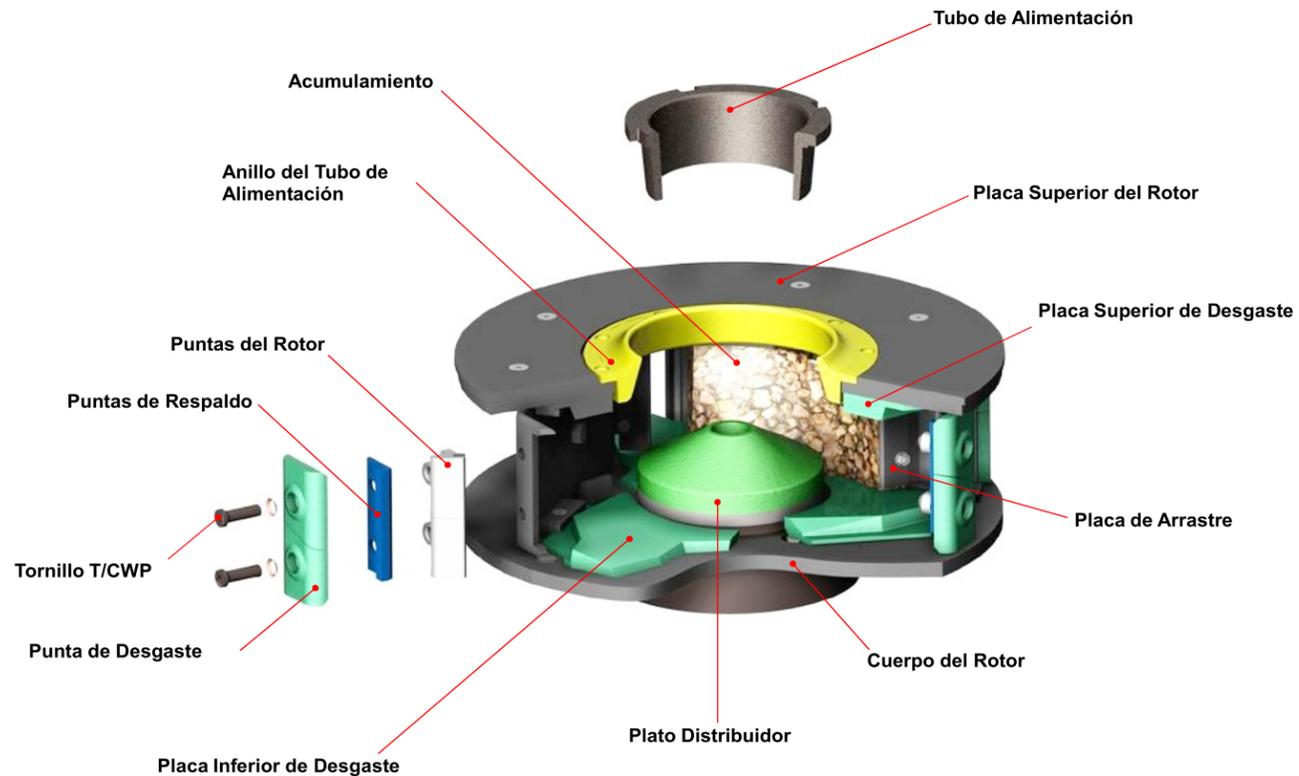
Partes de Desgaste	Nomenclatura
	<p>Como interpretar la nomenclatura de los modelos Barmac: B 1100 SE</p> <ul style="list-style-type: none"> La letra "B" indica que es un Barmac de la serie B Los primeros dos números indican el tamaño de la cámara de trituración en pulgadas. Los últimos dos números indican la versión del modelo. Si es "00" representa que no ha tenido cambios. Si tiene el número "50" indica que ha sufrido modificaciones desde su diseño original.

Valores Promedio de diversos tipos de roca

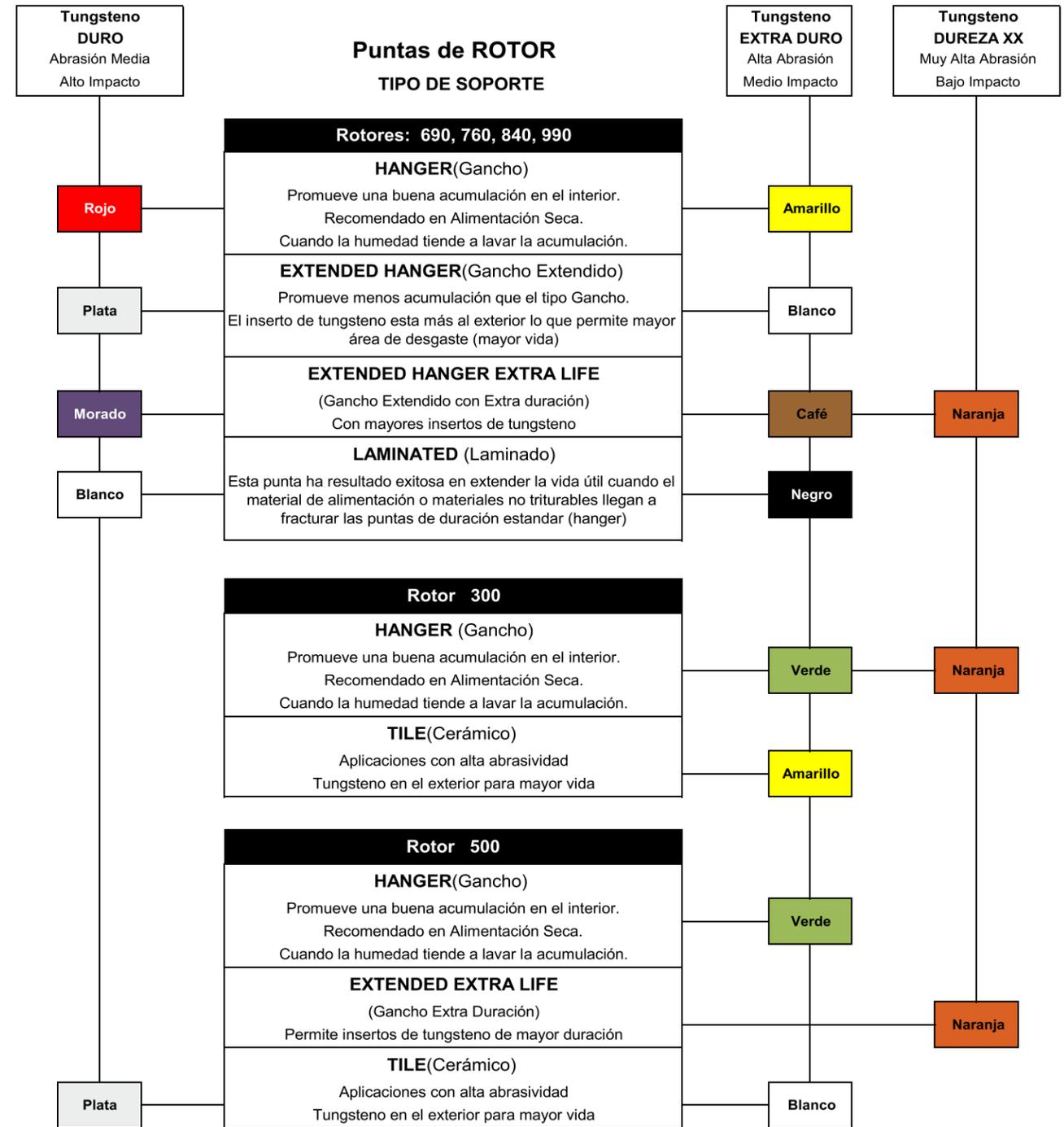
Modelo	Tamaño Max.	Velocidad	Potencia	Capacidad
B5100SE	30 mm (11.81")	45 - 75 m/s (2000 - 3300 RPM)	37 - 55 kW (50 - 70 hp)	15 - 60 tph
B6150SE	37 mm (14.57")	45 - 75 m/s (1500 - 2500 RPM)	75 - 150 kW	60 - 200 tph
B7150SE	45 mm (17.72")	45 - 75 m/s (1250 - 2100 RPM)	185 - 220 kW (250 - 300 hp) *	110 - 420 tph
			260 - 300kW (350 - 400 hp) **	
B9100SE	50 mm (19.69")	45 - 60 m/s ° (1250 - 1800 RPM)	370 - 600 kW (500 - 800 hp)	180 - 700 tph
		45 - 80 m/s °° (1250 - 1800 RPM)		

* 1 Motor ** 2 Motores ° Rotor 840 °° Rotor 990

Partes de Desgaste



Piezas de Desgaste - Puntas del ROTOR



Formas de las Puntas de ROTOR

