**Planta de elaboración de mezcla asfáltica CIBER modelo UACF 17**

La planta visitada según el encargado ha elaborado aproximadamente 75.000 toneladas desde su fabricación. El estado general de la misma es muy bueno concordando con el uso declarado.

**Descripción:**

**Secado** en tambor secador a contracorriente.

**Dosificación** áridos en 4 tolvas con balanza dinámica cada una. Asfalto y filler de aporte dosifica volumétricamente por variación de velocidad. Filler recuperado, todo este material se vuelca directamente en el mezclador.

**Filtrado** en filtro de mangas con limpieza por pulso de aire. También posee un turbo-separador montado sobre el conducto de aspiración.

**Mezcla** en mezclador de paletas con ejes paralelos.

**Carga** directa sobre el camión con silo de 1 m3 montado en el extremo del elevador.

**Calentamiento** por aceite térmico a los tanques, línea de asfalto, combustible y mezclador.

**Transporte** es totalmente móvil sobre neumáticos. Para el montaje no es necesaria grúa.

**Capacidad** de producción según el fabricante es de 120TPH, expresando el propietario utilizarla normalmente a 100.

**Equipamiento:**

Consiste en 2 cuerpos de planta móviles (montados sobre neumáticos)

* Dosificadores: 4 tolvas, cinta de recolección y transportadora, cabina de control y tableros eléctricos.
* Tambor secador, filtro, quemador, mezclador, elevador, y compresor de aire. Además posee tolva para incorporación de filler o cal.
* Tres tanques de asfalto móviles (montados sobre neumáticos) con capacidad total de 65000 litros cada uno, separada en 2 compartimentos de 30000 y 35000.

**Observaciones:**

El equipo de los dosificadores se encuentra en muy buen estado, solo unas pequeñas rasgadoras en la banda de una tolva, cosa totalmente normal que depende de hechos accidentales.

En el segundo cuerpo, el tambor presenta un mínimo desgaste. Se extrajeron algunos rastrillos de acuerdo con las especificaciones del fabricante según las condiciones, granulometría, etc.

En el mezclador sería necesario recambio de elementos de desgaste (paletas y brazos) probablemente, por la cantidad producida, aún están trabajando con los de fábrica. Ver estado de protectores de fondo.

En el elevador sucede algo similar al mezclador con elementos de desgaste en un estado medio de vida útil.

El filtro aparenta estar en buen estado, resaltando el tipo de mangas (plisadas) que utilizan estas plantas que a pesar de desconocer con precisión la durabilidad son mucho mas costosas que las mangas “lisas” montadas en las plantas de COARCO.



El conjunto de tanques tiene incorporadas las bombas para carga y circulación. También 2 tanques para el combustible de la caldera y del calentador.

Uno de estos cuenta con caldera de aceite térmico para calentamiento de los tanques y líneas de asfalto. El tanque destinado al riego de liga en uno de los compartimentos posee un quemador para calefacción de este.

**Conclusión:**

La planta se encuentra en muy buen estado de acuerdo con el poco uso.

El Diseño, *de acuerdo con la oferta de Plantas Sudamericanas*, es muy buena, superando la línea de Cifali-Terex en el nivel de Ammann Prime.

Calidad del producto: buena. Sin tener mayores detalles de los materiales utilizados, pero entendiendo lo disponible para este mercado.

Servicio técnico: sin conocer el equipo de asistencia de COVEMA para las Plantas, por lo demostrado en la Línea de Equipos Viales, seguramente supere a la competencia

Es necesario un recambio inmediato de partes gastadas del mezclador y programar revisión de pisos y elementos del elevador.

El tipo de mangas usadas en el filtro es un punto negativo por el mayor costo.

*Muy buena opción de reemplazo para PL12 o PL15*