

## LEYENDA

- |  |  |
|--|--|
| 1. Cuchilla                                | 10. Brazo de Alta Elevación de Punto Fijo                    |
| 2. Cilindro de Deslizamiento Lateral       | 11. Cilindro de Cambio de la Tornamesa                       |
| 3. Oreja Fundida de la Barra Deslizadora   | 12. Placa de Guía - con Duramide                             |
| 4. Cilindro de Inclinación de la Cuchilla* | 13. Placa de Fijación - con Duramide                         |
| 5. Tornamesa                               | 14. Cilindros de Giro de la Tornamesa                        |
| 6. Anclaje del Cilindro de Cambio del L.D. | 15. Válvula de Giro de la Tornamesa                          |
| 7. Estribo                                 | 16. Barra de Tiro  |
| 8. Cilindros de Elevación de la Cuchilla   | 17. Rótula de la Barra de Tiro                               |
| 9. Tuerca del Estribo/Contratuerca         | 18. Láminas de la Rótula de la Barra de Tiro                 |
|  | 19. Cojinete Superior del Riel de Deslizamiento con Duramide |

\* Los modelos 710/710A tienen un cilindro de inclinación de la cuchilla montado al centro.

En la figura se ilustra el Brazo de Alta Elevación de Punto Fijo para servicio estándar con que están equipados los modelos 710 al 710A. Los modelos 750 al 780A usan un conjunto para servicio pesado de elevación de la cuchilla y de la tornamesa. Esta construcción más sólida es necesaria para las aplicaciones mineras y en la industria forestal. Además, se usan cinco juegos de placas de guía y de placas de fijación; sin embargo, el principio de montaje es el mismo.

El conjunto de la tornamesa, la barra de tiro y la cuchilla constituye el área de trabajo de la niveladora. La duración y el buen funcionamiento de este conjunto dependen del ajuste, lubricación y mantenimiento adecuados de estos componentes. Para llevar a cabo estas tareas siga cuidadosamente las indicaciones de la tabla de lubricación y del Manual del Operador.

Los cojinetes de apoyo de Duramide de la tornamesa son equipo estándar en todos los modelos, excepto en los modelos 710 al 720A, donde están disponibles como opciones. La composición no metálica de los componentes con Duramide proporcionan mantenimiento reducido, larga duración y facilidad de giro de la tornamesa. Los conjuntos de Duramide pueden ser fácilmente intercambiados con componentes metálicos ofreciendo a su vez la ventaja de conservar los mismos métodos de montaje.

Para mantener la tornamesa debidamente ajustada, la(s) placa(s) de guía delantera(s) debe(n) estar apretada(s) contra la tornamesa. Las dos placas de guía traseras deben tener un juego de 0,040" - 0,080" en relación a la tornamesa.

Para mantener la cuchilla debidamente ajustada, debe eliminarse del conjunto todo el juego excesivo. Esto puede llevarse a cabo quitando las láminas ubicadas entre las placas de guía y de fijación, de la rótula de la barra de tiro y de las tapas de las rótulas de los cilindros. **NOTA:** Las tapas de las rótulas son un juego machihembrado y no puede ser intercambiado o invertido. El juego excesivo de la cuchilla afecta las tolerancias. Puede ser eliminado de los rieles de deslizamiento reemplazando las orejas fundidas de deslizamiento y/o acuñando con láminas los cojinetes superiores del riel de deslizamiento. Siempre deslice la cuchilla de un extremo al otro para verificar que no experimente atascamiento después de haber efectuado cualquier ajuste. Cualquier movimiento visible del vástago del estribo o de los bujes del muñón es indicación de que se requiere ajuste. Después de haber asentado el cojinete del vástago del estribo, afloje la tuerca y apriétela a 50 pies-libras. Apriete la contratuerca a 400 pies-libras a la vez que sujeta la primera tuerca. Los bujes del muñón tienen una precarga suficiente para requerir 15-25 pies-libras en la parte superior del cilindro para mover el cilindro en el estribo. Ajuste esta precarga agregando o retirando láminas. Siempre inspeccione el sello del Anillo O de Sección V en el muñón para verificar si está dañado y reemplace según sea necesario.

Se requiere lubricación en la superficie superior, interior e inferior de la tornamesa donde las placas de fijación apoyan a la tornamesa, aún cuando la tornamesa esté o no apoyada por conjuntos de placas de fijación y de guía con Duramide o metálicas. La lubricación recomendada consiste en una capa de spray de grafito humedecido con combustible diesel. Bajos ciertas condiciones de operación se puede usar grasa o lubricante a base de bisulfuro de molibdeno. El lubricante fresco debe aplicarse solamente después de haber limpiado la superficie. Evite la acumulación de lubricantes secos.

**Consultar el Manual de Taller para las especificaciones.**