

LEYENDA

- | | |
|---|---|
| 1. Válvula de Giro de la Tornamesa | A. Dimensión de Centrado |
| 2. Contratuerca del Eje de Giro | B. Juego de Diente |
| 3. Piñón de la Válvula de Giro | C. Juego Horizontal |
| 4. Cilindro de Giro de la Tornamesa al L.I. | D. Cilindros de Giro de la Tornamesa Montados en la Parte Delantera |
| 5. Barra de Tiro | DD. Sección Transversal de la Válvula Mostrando el Orificio Izquierdo Delantero Bloqueado |
| 6. Biela de Giro de la Tornamesa al L.D. | E. Cilindros de Giro de la Tornamesa Montados en la Parte Trasera |
| 7. Cuchilla | EE. Sección Transversal de la Válvula Mostrando el Orificio Derecho Delantero Bloqueado |
| 8. Tornamesa | |

Las niveladoras Champion usan dos cilindros hidráulicos para hacer girar la tornamesa. Junto con la válvula de giro de la tornamesa, este sistema es uno de los más potentes de la industria, en cuanto a la potencia de sostén y de giro. La tornamesa debe mantenerse debidamente ajustada mediante mantenimiento regular para proveer funcionamiento sin problemas y larga duración. Si la tornamesa no gira suavemente, una de las soluciones es volver a ajustarla.

El procedimiento para ajustar la tornamesa se compone de tres etapas. Siga este procedimiento cada vez que revise el ajuste o cuando la tornamesa sea ajustada.

ETAPA 1

CENTRADO DE LA TORNAMESA SOBRE LA BARRA DE TIRO

Medir la distancia desde el labio interior de la tornamesa hasta el borde lateral de la barra de tiro en ambos lados. Estas distancias deben ser aproximadamente iguales a las indicadas por la dimensión A. Sírvase notar que este sólo es un punto de partida.

Ajuste del juego entre el piñón de mando y la tornamesa:

- A) Niveladoras con puntas planas en los dientes de la tornamesa: ajustar las placas de guía hasta que exista un huelgo de 0,040" - 0,080" entre el piñón de mando y los dientes de la tornamesa, como se indica en la dimensión B.

- B) Niveladoras antiguas con puntas redondas en los dientes de la tornamesa: ajustar las placas de guía hasta que exista un juego de .060" - .120" desde la raíz a la punta entre el piñón de mando y los dientes de la tornamesa.

En cualquiera de estas dos versiones, el piñón de la válvula de giro de la tornamesa debe tener el mismo juego que exista entre la tornamesa y los piñones de mando. Ajustar las placas de guía traseras para obtener el juego especificado en la tornamesa. Ver detalle C.

ETAPA 2

POSICIONAMIENTO DE LOS CILINDROS Y BIELAS

Retractar totalmente el cilindro del lado derecho de modo que una línea recta intersecte los tres puntos de pivote. Asegúrese que el cilindro del lado izquierdo y la biela estén hacia la barra de tiro. Posicione el cilindro de modo que una línea recta, trazada entre el centro del anclaje del cilindro y el centro de la manivela formen un ángulo de 90° con una línea trazada a través de los centros del eje de la biela y del pivote. Este ajuste es muy importante y se aplica a ambas orientaciones de los cilindros de giro de la tornamesa. Ver detalles D y E.

ETAPA 3

AJUSTE DE LA VALVULA DE GIRO

Después de aliviar toda la presión hidráulica, localice y retire la manguera y la conexión del orificio delantero izquierdo en la válvula de giro de la tornamesa, en el caso de los cilindros de giro de la tornamesa montados en la parte delantera. Ver detalle DD. En el caso de los cilindros de giro de la tornamesa montados en la parte trasera use el orificio delantero derecho. Ver detalle EE. Mirando en el interior, el carrete debe bloquear completamente el orificio de la válvula de giro, como se muestra. Si se requiere ajuste, afloje la contratuerca del eje del piñón de la válvula de giro y gire el eje hasta que el carrete bloquee completamente el orificio. Apriete la contratuerca y asegúrese que el carrete no se haya movido. Vuelva a colocar la conexión y la manguera.

Consultar el Manual de Taller para las especificaciones.