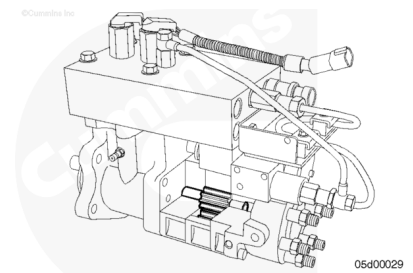


(/qs3/pubsys2/xml/es/manual/4018059/es4018059-titlepage.html)

Información general

Este procedimiento se refiere al sistema de combustible CAPS.



Pasos Preparativos

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Cuando use un limpiador de vapor, use gafas de seguridad o una careta, así como también ropa protectora. El vapor caliente puede causar una lesión grave.

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Use gafas protectoras y una careta protectora, cuando use aire comprimido. Los desechos y la suciedad volando pueden causar lesiones personales.

⚠ PRECAUCIÓN ⚠

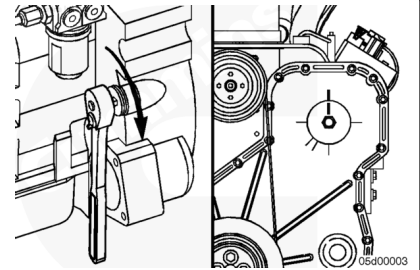
Asegúrese de no aplicar el vapor directamente sobre las conexiones eléctricas en la parte superior del bloque del acumulador, o posiblemente los códigos de falla.

- Limpie completamente con vapor la bomba de combustible entera.
- Seque la bomba de combustible con aire comprimido.

Desmontar

Bastante la cubierta del engrane impulsor de la bomba de combustible.

Localice el punto muerto superior para el cilindro número 1, girando lentamente el motor hasta que la línea en el engrane de la bomba se alinee con la línea en la cubierta de engranes.



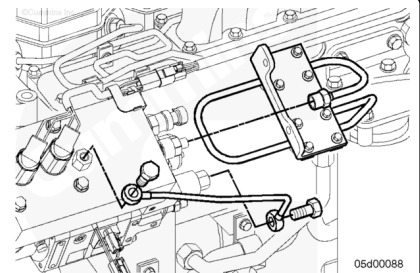
Desmonte el ensamble del tubo de régimen de entrega.

Consulte el Procedimiento 005-090 en la Sección 5.

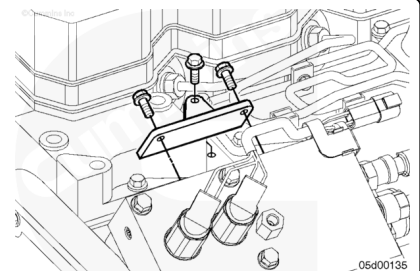
(/qs3/pubsys2/xml/es/procedures/45/es45-005-090.html)

Toda la línea de purga de aire. Consulte el Procedimiento 006-056 en la Sección 6.

(/qs3/pubsys2/xml/es/procedures/45/es45-006-056.html)



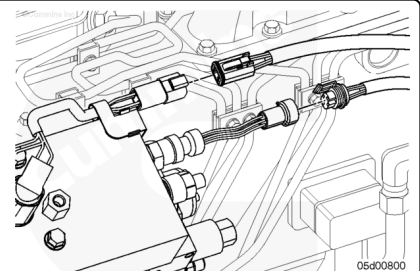
Quite la escuadra de soporte superior de la bomba del combustible.



Desconecte el conector Deutsch de 4 pines para las válvulas de control de bombeo.

Desconecte los sensores de presión y temperatura.

NOTA : El conector del sensor de presión tiene un conector flexible encapsulado. Este sensor **sólo** puede desconectarse en el extremo de arnés del motor del arnés flexible.



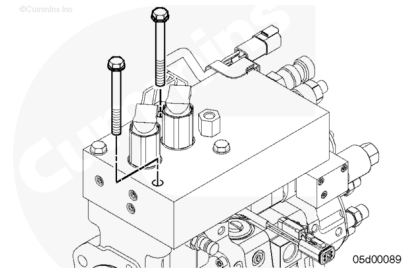
⚠ WARNING ⚠

El módulo del acumulador pesa 11 kg [25 lb] y se puede mover una vez que se quiten los tornillos. No lo deje caer; puede ocurrir una lesión.

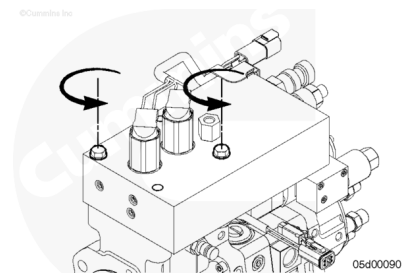
⚠ CAUTION ⚠

No use herramientas neumáticas. El uso de herramientas neumáticas posiblemente dañará la bomba de combustible.

Quite dos de los cuatro tornillos que están colocados diagonalmente uno con otro.



Quite los últimos dos tornillos. Afloje alternativamente el tornillo para evitar acúñamiento. Afloje cada tornillo aproximadamente una vuelta a la vez.

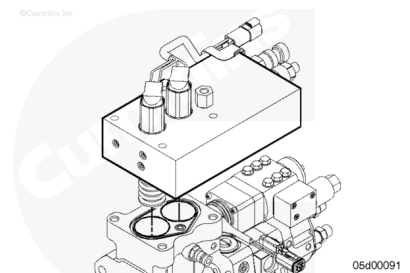


⚠ WARNING ⚠

El módulo del acumulador pesa 11 kg [25 lb] y se puede mover una vez que se quiten los tornillos. No lo deje caer; puede ocurrir daño personal.

Desmonte el módulo del acumulador.

Tenga tanto cuidado como sea posible para evitar que se desalojen los resortes de la parte inferior del acumulador.



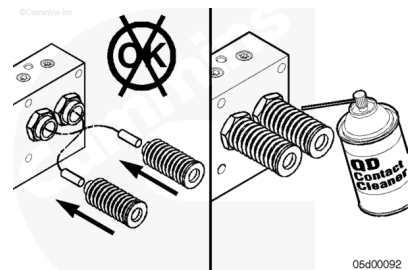
Si los resortes se desalojan, los émbolos de cerámica pueden salirse. Los émbolos están conjuntados a cada barreno.

Vuelva a asentar totalmente los resortes sobre los barriles del émbolo.

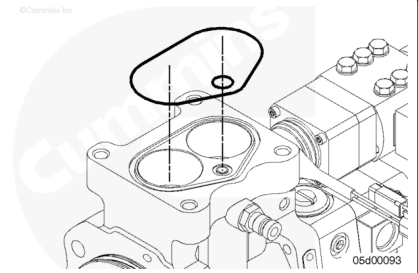
No intercambie los émbolos.

NOTA : Antes de volver a colocar un émbolo de cerámica, necesita tenerse cuidado especial para limpiarlo.

Use limpiador de contactos QD, Número de Parte 3824510, para limpiar el émbolo.



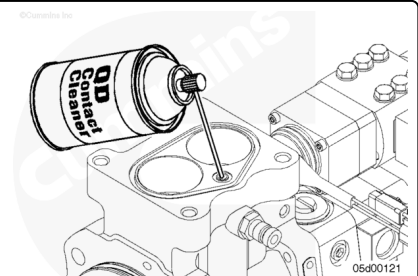
Quite el anillo de sello del aceite y los arosellos del pasaje del combustible.



Limpiar e Inspeccionar para Reutilizar

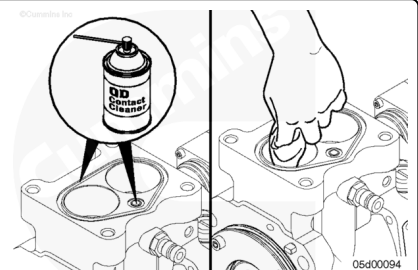
Limpe el pasaje pequeño del combustible usando el tubo de plástico provisto con el limpiador de contactos.

Use limpiador de contactos QD™, Número de Parte 3824510.



Limpe la ranura para arosello y la superficie de montaje en la carcasa del árbol de levas y el acumulador.

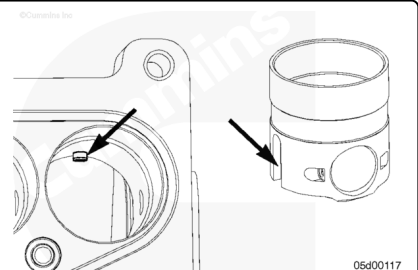
Asegúrese de que la parte superior de los levantaválvulas en la carcasa del árbol de levas esté limpia. Limpie los desechos con una toalla limpia.



Revise los levantaválvulas por alineación apropiada.

Los levantaválvulas tienen una ranura en el lado que acopla con un perno en el lado de motor de la carcasa del árbol de levas. El perno mantiene al rodillo alineado con el árbol de levas. Asegúrese de que el ensamble de levantaválvulas esté alineado apropiadamente. Asegúrese de que los pernos guía de levantaválvula y las ranuras para perno guía **no** estén excesivamente gastados.

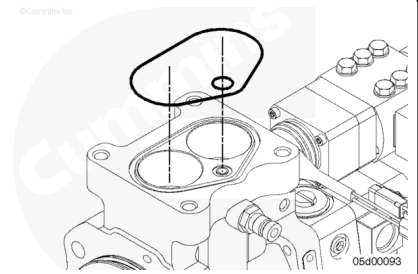
Con los levantaválvulas quitados, pueden inspeccionarse los rodillos de levantaválvula y el árbol de levas. Se esperan rayas lineales en el árbol de levas y rodillos; picadura en la nariz del árbol de levas **no**.



Instalar

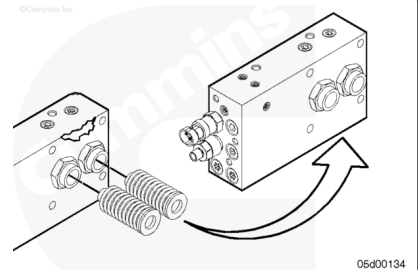
Instale un nuevo anillo de sello del aceite y arosello del pasaje del combustible.

Aplique Lubriplate™ 105, ó equivalente, a las ranuras para arosello para mantener los arosellos en su lugar.



⚠ CAUTION ⚠

Los émbolos de cerámica pueden salirse cuando se quitan las tapas de plástico o resortes viejos. No intercambie los émbolos. Si se salen, use limpiador de contactos QD, Número de Parte 3824510, para limpiar los émbolos perfectamente antes de volver a colocarlos.



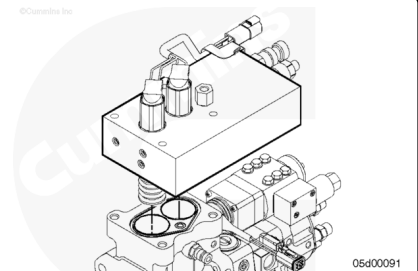
Si se reemplaza el módulo del acumulador con uno nuevo, quite los resortes del módulo de acumulador viejo.

Instale completamente los resortes sobre los barriles de émbolo del nuevo módulo del acumulador.

NOTA : El uso de dos birlos de 10 mm x 80 mm ayudará en la instalación.

Instale el módulo del acumulador.

NOTA : Tenga cuidado para evitar que se salgan los resortes en el acumulador y los arosellos en la carcasa del árbol de levas.



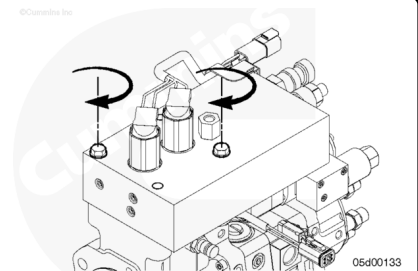
⚠ CAUTION ⚠

No use herramientas neumáticas. El uso de herramientas neumáticas posiblemente dañará la bomba de combustible.

Instale dos de los cuatro tornillos.

Jale uniformemente hacia abajo el módulo del acumulador.

Sólo gire cada tornillo aproximadamente una vuelta a la vez.

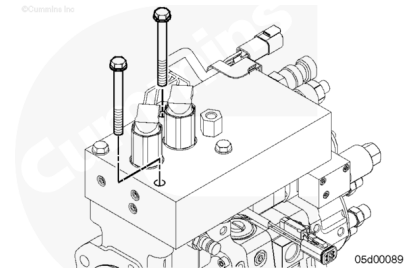


Asegúrese que los arosellos aun están dentro de sus ranuras, antes que el acumulador se apriete totalmente a la carcasa del árbol de levas. Use un espejo, si es necesario.

Instale los dos tornillos restantes.

Apriete los cuatro tornillos.

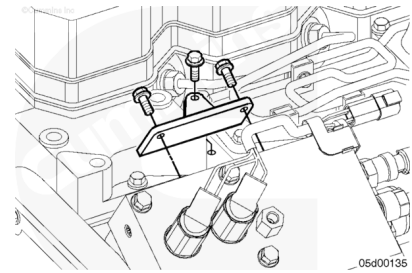
Valor de Torque: 68 n•m [50 lb-pie]



Instale la escuadra de soporte superior.

Apriete los tornillos.

Valor de torque: 44 n • m [32 lb-pie]



Pasos de Terminación

- Instale el ensamble del tubo de régimen de entrega. Consulte el Procedimiento 005-090 en la Sección 5. (</qs3/pubsys2/xml/es/procedures/45/es45-005-090.html>)
- Instale la línea de purga de aire. Consulte el Procedimiento 006-056 en la Sección 6. (</qs3/pubsys2/xml/es/procedures/45/es45-006-056.html>)
- Instale la cubierta del engrane impulsor.
- Conecte el sensor de presión de combustible y los sensores de temperatura del combustible al aire del motor.
- Conecte el conector de la válvula de control de bombeo al arnés del motor.
- Arranque el motor y revise por fugas de combustible o códigos de falla activos.
- Probar el vehículo en camino.
- Revise por fugas de combustible o códigos de falla activos.



Ultima Modificación: 14-JUNIO-2012
