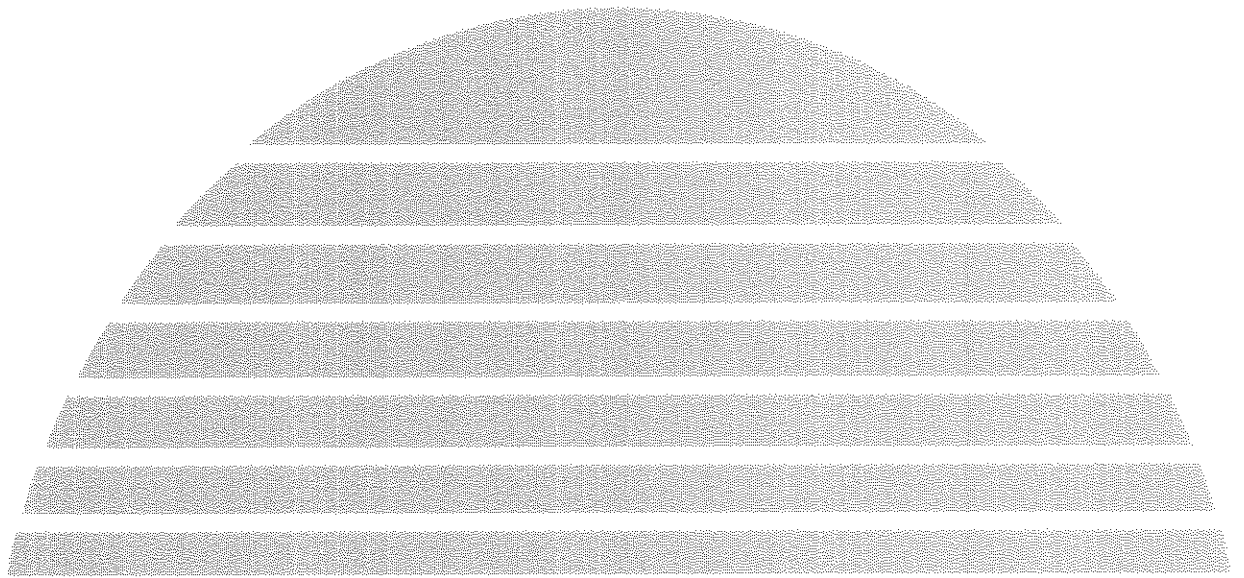




# MANUAL DE INSTRUCCIONES, MANTENIMIENTO Y PARTES



# G.FRACCHIA

S.R.L.





## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

### SELLADORA DE JUNTAS Y FISURAS GUILLERMO FRACCHIA SJF 500

**Tipo:** Apta para todo tipo de asfaltos, incluso modificados con polímeros y/o ruberizados.

**Chasis:** De perfiles normales, con enganche de altura regulable, cadenas de seguridad, luces traseras reglamentarias.

**Batea:** De 500 litros de capacidad; doble, en baño de aceite térmico, con revestimiento aislante y agitador vertical a paleta, serpentina interior, filtro de asfalto y válvula lateral de descarga manual de 1 1/2" de diámetro ( solo opcional valvula de 2" ) , calefaccionada.

**Sistema de calentamiento:** Mediante QUEMADOR a gas oíl, comandado por un termostato eléctrico.

**Sistema hidráulico:** Bomba a engranajes accionada por motor Diesel

**Suministro de material sellante:** Por medio de una bomba de desplazamiento positivo, accionada hidráulicamente, válvula reguladora de presión, variador de velocidad en bomba con el fin de poder determinar la cantidad de material suministrado en la lanza de aplicación.

**Circulación de aceite Térmico:** Por medio de una bomba de desplazamiento positivo, accionada hidráulicamente y válvula limitadora de presión.

**Control de temperatura:** Ubicado en el tablero de comando, consta de controles termostáticos que comandan el encendido del quemador permitiendo controlar la temperatura del aceite térmico.





## **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.**

Es importante tener en cuenta las siguientes recomendaciones antes de comenzar a trabajar con el equipo:

- No fumar cuando se carga combustible en el tanque.
- Limpiar el combustible que se haya derramado. El material que se contamine con el combustible debe ser retirado a un lugar seguro.
- No cargar combustible en el tanque mientras el motor se encuentre en marcha.
- No limpiar, agregar aceite o regular el motor mientras está en marcha.
- No efectuar regulaciones o ajustes que no entienda.
- Asegurarse que el equipo no funcione en un lugar donde pueda producir una concentración de emisiones tóxicas.
- Mantener a otras personas a una distancia segura mientras el motor o el equipo está en operación.
- No permitir ropas sueltas o cabello largo cerca de las partes en movimiento.
- Mantenerse alejado de partes en movimiento durante la operación del motor y el equipo.
- No operar el equipo si se ha retirado una protección de seguridad.
- No utilizar agua salada o cualquier otro refrigerante que pueda producir corrosión en el sistema de enfriamiento.
- Desconectar los bornes de las baterías antes de efectuar una reparación en el sistema eléctrico.
- Solamente una persona debe atender los controles del equipo.
- Asegurarse que el equipo es operado solamente desde el panel de control o desde la posición del operador.
- Si la piel entra en contacto con combustible a alta presión, obtener atención médica inmediatamente.
- El combustible, el aceite lubricante (especialmente el aceite usado) y asfaltos pueden dañar la piel de ciertas personas. Proteger las manos con guantes o una solución para la protección especial de la piel.
- Instalar solamente piezas legítimas.
- Arrojar el aceite lubricante usado en un lugar seguro para prevenir la contaminación.
- Cualquier desarme y/o calibración se recomienda no dejar residuos contaminantes sobre la superficie de trabajo.
- Arrojar el aceite lubricante usado en un lugar seguro para prevenir la contaminación.

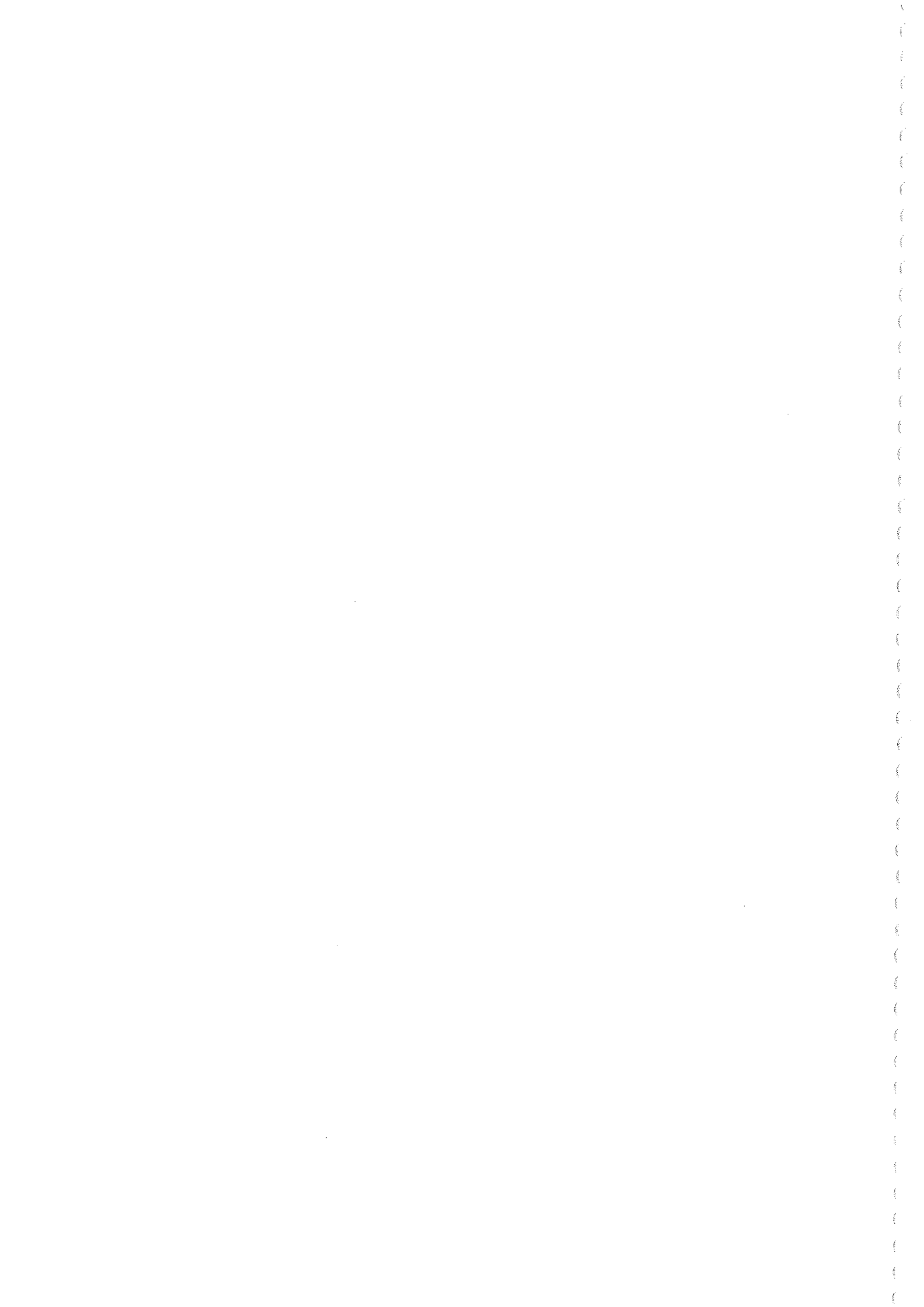




## CUANDO SE VA TRANSPORTAR DE ARRASTRE

### **VERIFICAR:**

- 1- Envase de gas bien anclado y válvula del mismo cerrada.
- 2- Manguera y lanza aplicadora bien trabada.
- 3- Lanza sopladora bien trabada; con sus mangueras.
- 4- Tapas de tanques bien cerradas.
- 5- Tapa del radiador bien cerrada
- 6- Puerta del tablero cerrada.
- 7- Que se encuentre bien trabada la rueda retráctil.
- 8- Que se encuentre bien trabada la pata retráctil.







## **CHEQUEO PRELIMINAR A LA PUESTA MARCHA**

### **VERIFICAR:**

- 1) Nivel de combustible.
- 2) Nivel de aceite motor a combustión.
- 3) Nivel de aceite hidráulico.
- 4) Nivel de aceite térmico.
- 5) El interruptor del quemador se encuentre en posición apagado.
- 6) Que este limpio el filtro del quemador.
- 7) Los accionamientos hidráulicos estén en posición neutra (palancas en posición vertical).
- 8) Verificar que las tapas de las chimeneas se encuentren abiertas.





## PUESTA EN MARCHA

- 1) Girar la llave de arranque en sentido horario para encender el motor; puesto en marcha el mismo soltar la llave.
- 2) Dejar en marcha lenta el motor sin accionar ningún elemento del equipo hasta que se encuentre a la temperatura óptima de (60-80°C).
- 3) Verificar que las tapas de las chimeneas se encuentren abiertas.
- 4) Girar la perilla roja ubicada al costado del tablero (cortacorriente).
- 5) Encender el quemador.
- 6) Controlar que el indicador de T° se encuentre a nivel de trabajo. La misma no deberá ser superior a 220°C.
- 7) Cargar el equipo con el material asfáltico a utilizar por boca de carga.
- 8) **ATENCIÓN!!!** Verificar que no haya impurezas, piedras o cualquier otro elemento que se adhiera al asfalto y una vez dentro produzca fallas en el normal funcionamiento del equipo.
- 9) Dejar derretir el mismo hasta formar una masa uniforme semi-líquida, verificando que no contenga partes sólidas. (Recomendamos accionar agitador con temperatura de asfalto mayor a la establecida por su proveedor de material asfáltico. Se recomienda utilizar con temperatura mayor a 150°C - No deje de consultar a su proveedor de asfalto)
- 10) Accionar el COMANDO AGITADOR tirando de la palanca hacia el operador.
- 11) Verificar que las tapas de la batea se encuentren cerradas.
- 12) Dejar agitando hasta llegar a temperatura de trabajo (recomendada por su proveedor de asfalto).
- 13) Descolgar manguera de asfalto, estirar suavemente, abrir válvula de salida de asfalto.
- 14) Calentar pico aplicador con quemador manual a gas.
- 15) Accionar el COMANDO DE LA BOMBA DE ASFALTO en sentido hacia la máquina. Una vez que salga asfalto por el pico aplicador, regular caudal con la perilla del VARIADOR DE RPM DE LA BOMBA DE ASFALTO.

**ADVERTENCIA:** Antes de encender el quemador deberá estar funcionando el motor a combustión interna.

**ADVERTENCIA:** El uso de la lanza de aplicación y manguera deberá ser muy cuidadoso y delicado, en su despliegue, uso y pliegue. Debido, a que la manguera no permite movimientos bruscos, radio de giros pequeños y torsiones: Si sucediera esto se podría fisurar y/o romper.

**PRECAUCIÓN:** No usar material asfáltico con carga mineral.



## TABLERO ELECTRICO

En primer lugar , la llave de corte general se encuentra en la cara lateral, la cual habrá que conectar para tener corriente de 12 volts en el tablero.

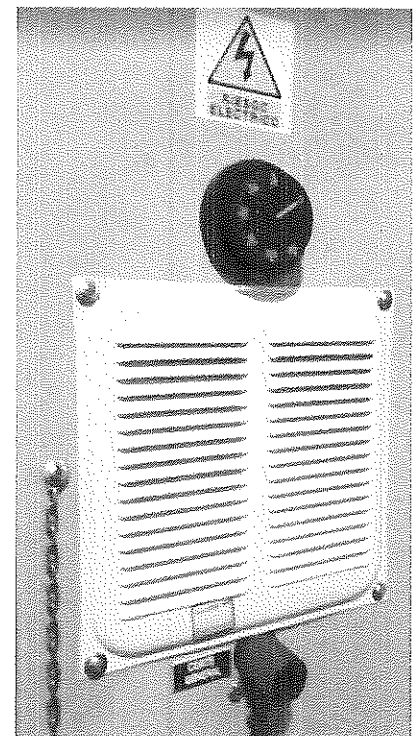
El quemador trabaja con tensión de 220 VCA , y esa energía se genera a partir de los 12 VCC por medio de un inversor.



Para calentar en forma estatica el aceite existe una llave selectora para por medio de un alargue de 220 VCA poder alimentar el quemador. De lo contrario se alimentara a partir de la batería.

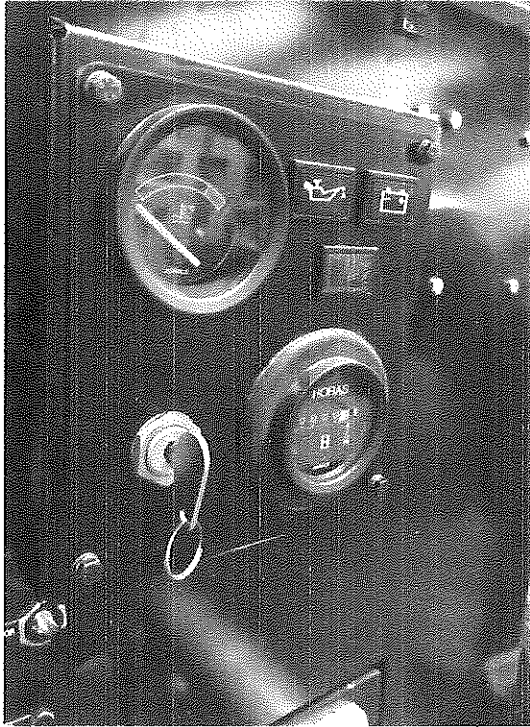
Del tablero de control, se comandan el quemador, de enciende con el interruptor correspondientes, la luz de encendido indicara ese estado, y la de calentando se mantendrá encendida hasta que los termostatos, uno ubicado en el interior y otro en el exterior den la orden de apagado luego de llegar a la temperatura de corte.

Los termostatos se encuentran el de control en la parte lateral externa , y en el interior hay uno de seguridad que esta seteado a 210 grados. Tambien desde el tablero, se pone en funcionamiento por medio de un interruptor el compresor, el cual tiene controlada la presión de cortar por medio de un presostato seteado a a 3.5/4 bar





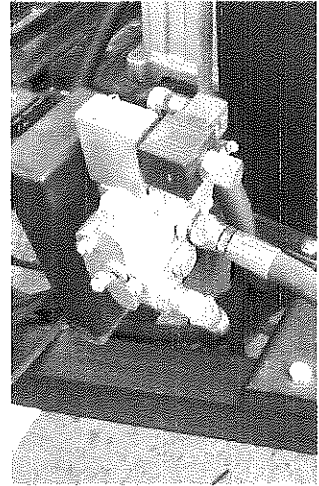
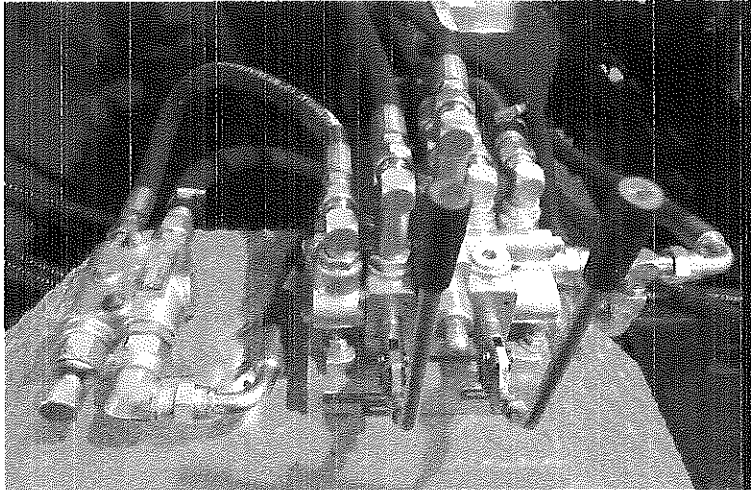
## TABLERO DE CONTROL DEL MOTOR DIESEL







## COMANDOS DE CONTROL HIDRAULICO



## APAGADO Y VACIADO DE MANGUERA APLICADORA

- 1) Cerrar el grifo de la lanza aplicadora.
- 2) Poner en neutro el COMANDO DE LA BOMBA DE ASFALTO (posición vertical).
- 3) Poner en neutro el COMANDO DEL AGITADOR (posición vertical).
- 4) Vaciado de asfalto en lanza y manguera aplicadora según detalle:
  - Poner la palanca de la válvula selectora en posición contraria a las agujas del reloj (giro anti horario).
  - Accionar COMANDO DE LA BOMBA DE ASFALTO en sentido opuesto al operador. No más de 5 segundos.
  - Volver palanca de válvula selectora a posición inicial.
- 5) Apagar quemador.
- 6) Dejar el motor en marcha durante 15 a 20 minutos.
- 7) Apagar el motor.



## TRACCIÓN PARA OBRA DEL EQUIPO

**ATENCIÓN;** Este sistema fue desarrollado para uso exclusivo de obra; con movimientos sencillos y coordinados para el mejor desarrollo en las tareas de limpieza de fisuras y aplicación de asfalto

PERNO



- 1- Sacar perno de traba
- 2- Bajar rueda tractora
- 3- Colocar perno trabajando en posición tracción (vertical)
- 4- Accionar comandos de tracción (avance y retroceso)
- 5- Guía con accionamiento según se requiera.



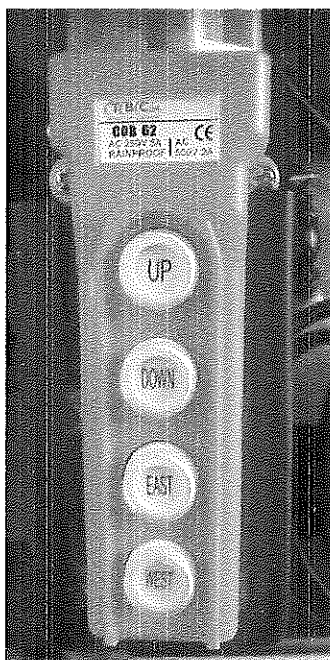
## ENCENDIDO DEL COMPRESOR

- 1) Accionar el **COMANDO DEL COMPRESOR** , operando el interruptor en el tablero de control

## APAGADO DEL COMPRESOR

- 2) El presostato cortara el compresor a la presión seteada, una vez terminada la operación proceder al corte de corriente con el interruptor.

## CONTROL DE COMANDO A DISTANCIA





<b>MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN HORAS</b>					
<b>EQUIPO DE SELLADO DE JUNTAS Y FISURAS</b>					
<b>CANTIDAD EN HORAS</b>	<b>10 HS</b>	<b>50HS</b>	<b>200 HS</b>	<b>500HS</b>	<b>750HS</b>
<b>OPERACIONES A EJECUTAR</b>					
Limpeza de filtro de combustible quemador	X				
Limpeza filtro de aspiración hidráulico		X			
Sopleteo de filtro retorno hidráulico			X		
Cambio filtro de retorno hidráulico			O	X	
Verificar nivel de aceite hidráulico	X				
Filtrar aceite hidráulico			O		
Cambio de aceite hidráulico				X	
Verificar nivel de aceite térmico	X				
Cambio aceite térmico					X
Verificar nivel de aceite de compresor	X				
Cambiar aceite de compresor				X	
Limpiar filtro de asfalto			X		
Limpiar batea de asfalto			X		
<b>O Se deberá hacer en el primer servicio</b>					
En caso que no se cumplan las 500 horas, se deberá hacer el servicio en un plazo no mayor de 1 año					

### **ACEITES SELLADORA SJF 500**

<b>USO</b>	<b>DESCRIPCION</b>	<b>CANTIDAD</b>
ACEITE TÉRMICO	CAUQUEN 1 YPF	120 lts
ACEITE HIDRÁULICO	TELLUS 68 - SHELL	140 IS
ACEITE MOTOR	Ver manual de motor	
ACEITE COMPRESOR	15W40- SHELL	2.5 lts

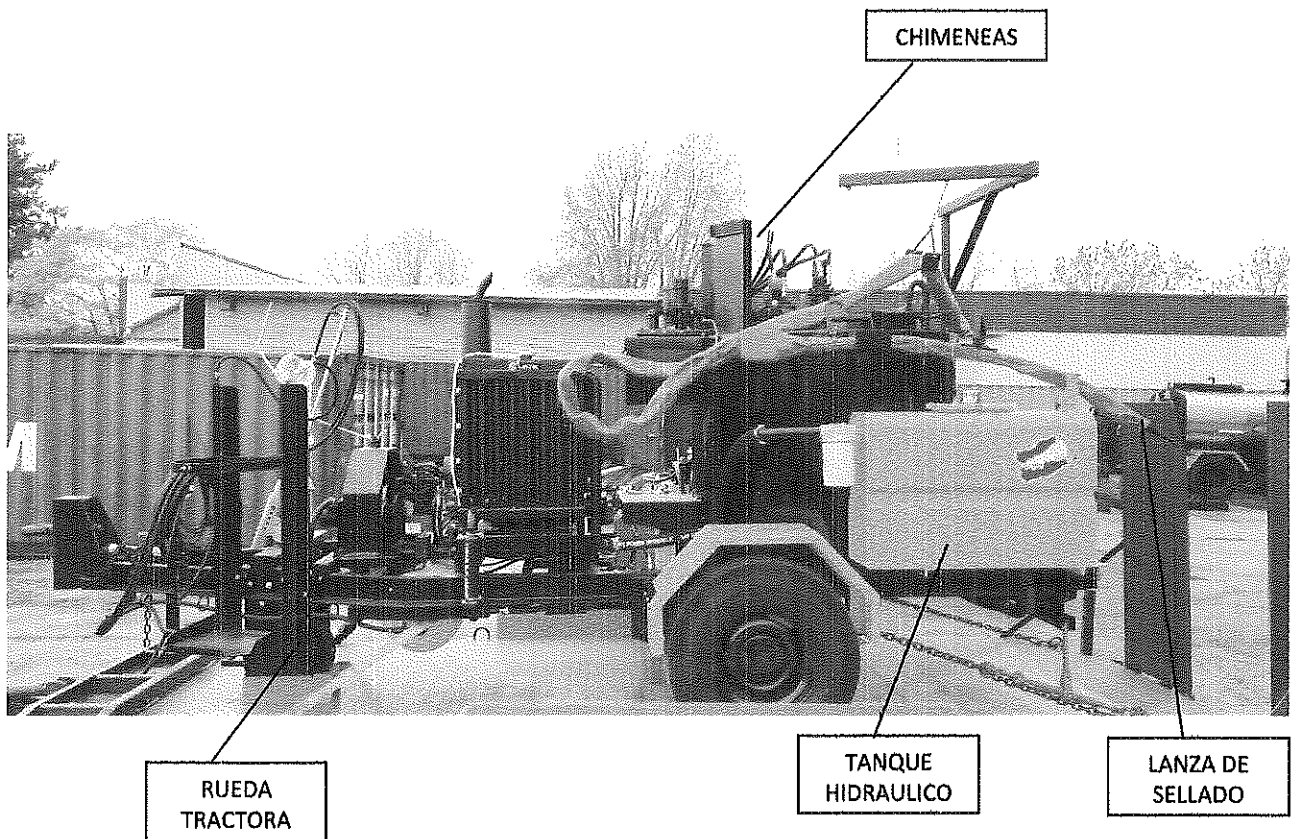
**Nota 1:** el aceite del compresor aditivar con lubricante anti-fricción alrededor de 1/4 litro

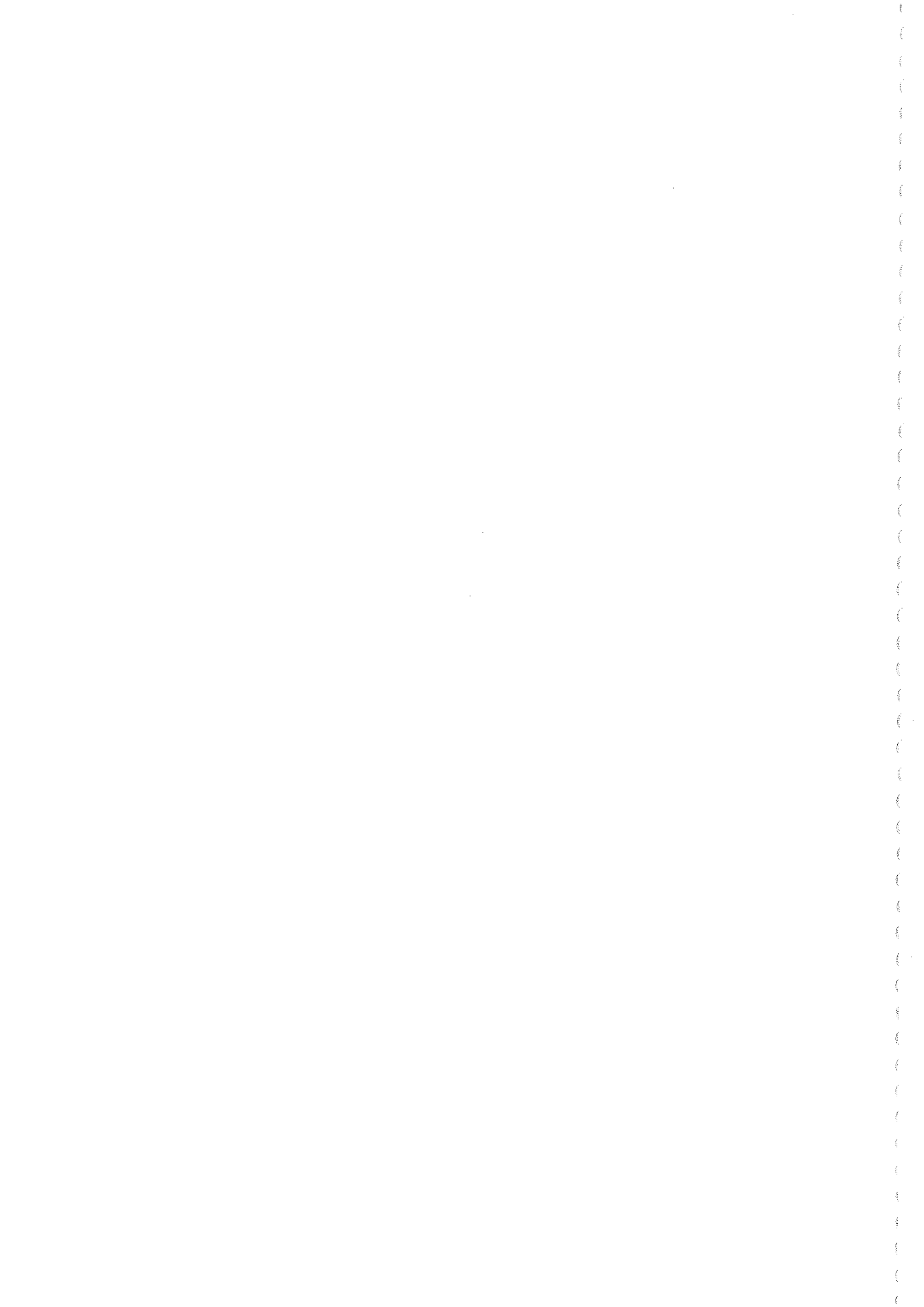
**Nota 2:** los aceites podrán sustituirse con equivalentes de marcas reconocidas

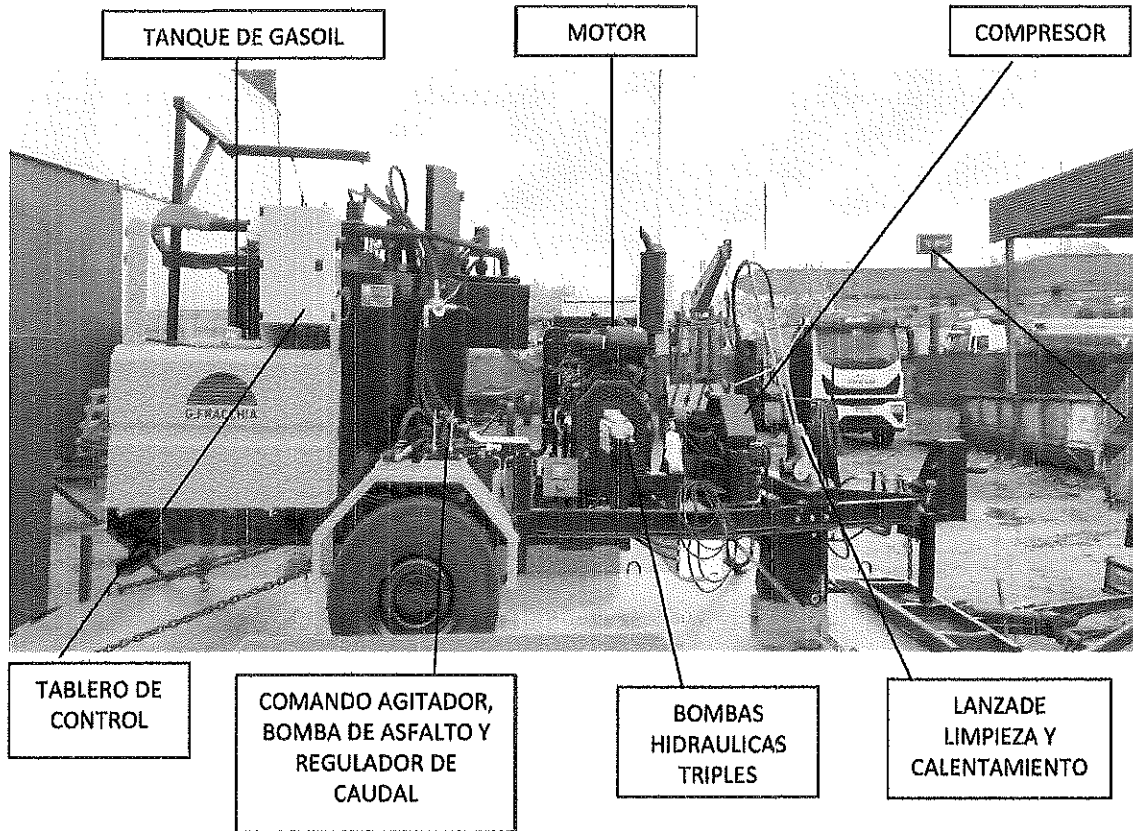




## IDENTIFICACION DE PARTES









## LISTADO DE REPUESTOS

CODIGO	ARTICULO
SJF 3.1	Lanza Aplicadora
SJF 3.2	Válvula de apertura y cierre de 1/2"
SJF 3.3	Distribuidor de Material Sellante
SJF 3.4	Manguera Asfalto de 1/2" x 5 mts
SJF 3.5	Manguera Aceite Térmico de 3/8" x 5 mts
SJF 3.6	Funda Antitérmica de 2" x 1,3 mts
SJF 3.7	Funda Antitérmica de 2 3/4" x 4,5 mts
SJF 3.8	Bomba de Asfalto de 1 1/2"
SJF 3.9	Bomba de Aceite de 3/4"
SJF 3.10	Termómetro 0-300°C Acodado x 400 mm
SJF 3.11	Válvula Descarga de 1 1/2"
SJF 3.12	Aceite Hidráulico.
SJF 3.13	Aceite Térmico
SJF 3.14	Quemador Automático a Gas Oil
SJF 3.15	Pico Quemador
SJF 3.16	Foto-Célula
SJF 3.17	Filtro Combustible
SJF 3.18	Programador
SJF 3.19	Electrodo
SJF 3.20	Transformador
SJF 3.21	Rotor
SJF 3.22	Disco de Encendido
SJF 3.23	Motor
SJF 3.24	Cable con Ficha para conexión
SJF 3.25	Bomba Combustible
SJF 3.26	Tablero de Control Completo
SJF 3.27	Inversor de Corriente de 12 V a 600 W
SJF 3.28	Termostato de Temperatura Analog. 50-300°C
SJF 3.29	Lanza de Limpieza y Calentamiento
SJF 3.30	Soplete Calentador de 2"
SJF 3.31	Válvula reguladora de gas para Garrafa
SJF 3.32	Rueda de Tracción Maciza.
SJF 3.33	Control Remoto

