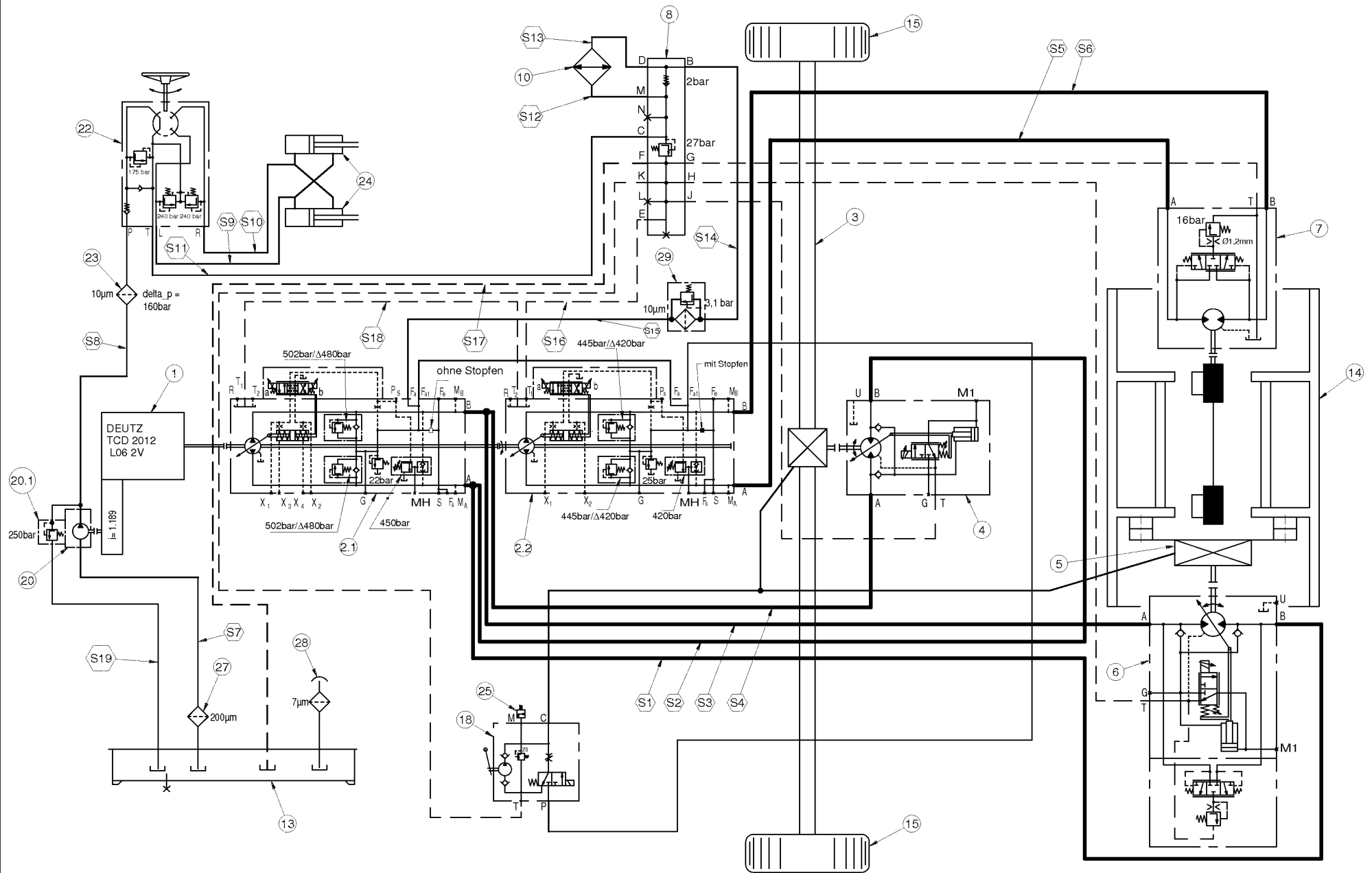




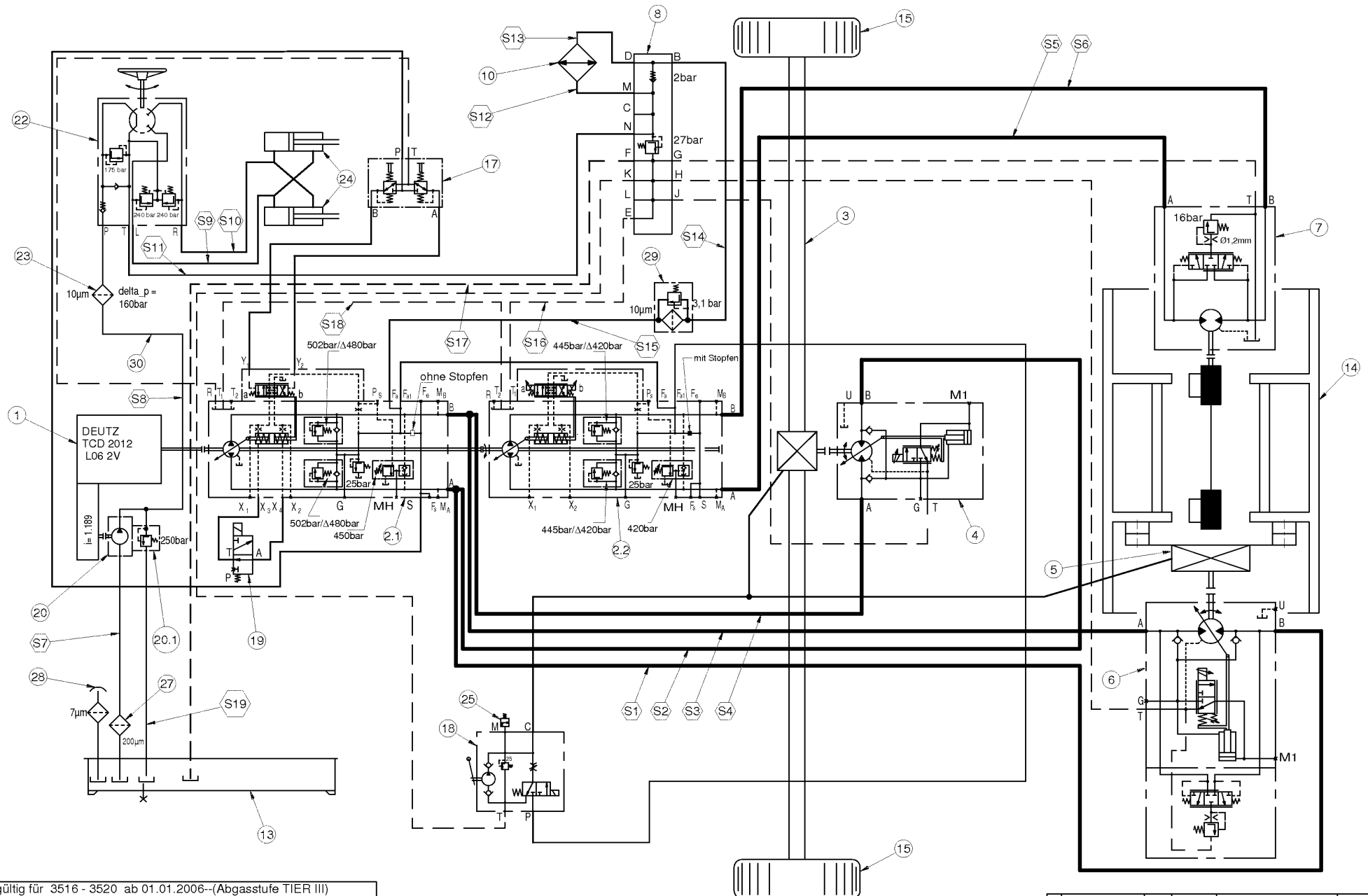
gültig für 3516HT-3520 HT ab 01.01.2006--(Abgasstufe TIER III)
 Turbomotor / wassergekühlter und ladeluftgekühlter Motor

HAMMtronic (= elektrische Fahrsteuerung)
 Glattpfandage / Stampfpfandage

Blatt 1-5

TEIL	BEZEICHNUNG	STÜCK	WERTSTÜCK	BEZEICHNUNG, BESTELL-NR.	STÜCK	WERTSTÜCK
1	DEUTZ TCD 2012 L06 2V	1				
2	250bar	1				
3	10µm	1				
4	10µm	1				
5	10µm	1				
6	10µm	1				
7	10µm	1				
8	10µm	1				
9	10µm	1				
10	10µm	1				
11	10µm	1				
12	10µm	1				
13	10µm	1				
14	10µm	1				
15	10µm	1				
16	10µm	1				
17	10µm	1				
18	10µm	1				
19	10µm	1				
20	10µm	1				
21	10µm	1				
22	10µm	1				
23	10µm	1				
24	10µm	1				
25	10µm	1				
26	10µm	1				
27	10µm	1				
28	10µm	1				
29	10µm	1				
30	10µm	1				
31	10µm	1				
32	10µm	1				
33	10µm	1				
34	10µm	1				
35	10µm	1				
36	10µm	1				
37	10µm	1				
38	10µm	1				
39	10µm	1				
40	10µm	1				
41	10µm	1				
42	10µm	1				
43	10µm	1				
44	10µm	1				
45	10µm	1				
46	10µm	1				
47	10µm	1				
48	10µm	1				
49	10µm	1				
50	10µm	1				
51	10µm	1				
52	10µm	1				
53	10µm	1				
54	10µm	1				
55	10µm	1				
56	10µm	1				
57	10µm	1				
58	10µm	1				
59	10µm	1				
60	10µm	1				
61	10µm	1				
62	10µm	1				
63	10µm	1				
64	10µm	1				
65	10µm	1				
66	10µm	1				
67	10µm	1				
68	10µm	1				
69	10µm	1				
70	10µm	1				
71	10µm	1				
72	10µm	1				
73	10µm	1				
74	10µm	1				
75	10µm	1				
76	10µm	1				
77	10µm	1				
78	10µm	1				
79	10µm	1				
80	10µm	1				
81	10µm	1				
82	10µm	1				
83	10µm	1				
84	10µm	1				
85	10µm	1				
86	10µm	1				
87	10µm	1				
88	10µm	1				
89	10µm	1				
90	10µm	1				
91	10µm	1				
92	10µm	1				
93	10µm	1				
94	10µm	1				
95	10µm	1				
96	10µm	1				
97	10µm	1				
98	10µm	1				
99	10µm	1				
100	10µm	1				

HAMM AG
 3516-3520
 02040307
 6063 100



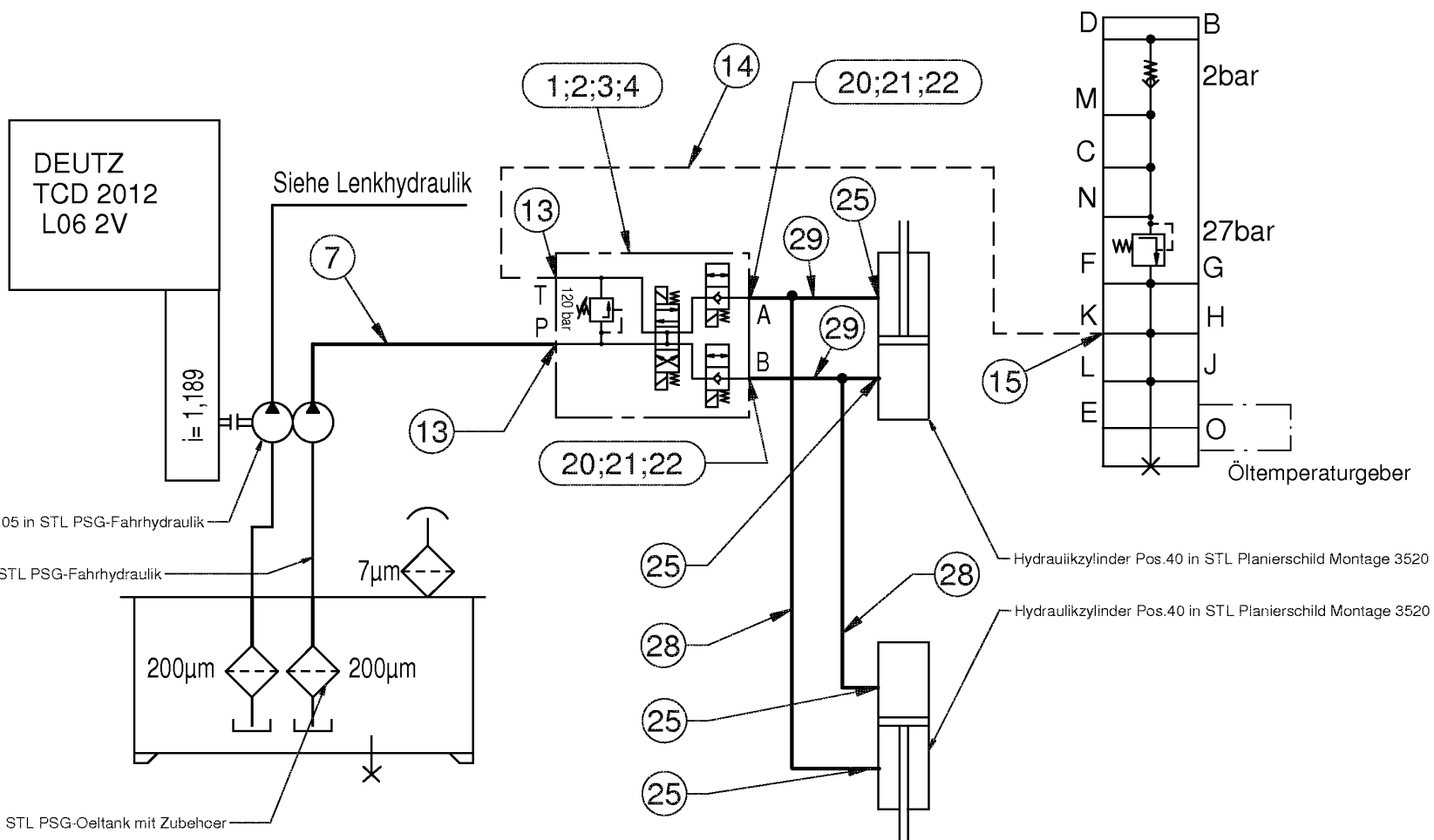
gültig für 3516 - 3520 ab 01.01.2006--(Abgasstufe TIER III)
 Turbomotor / wassergekühlter und ladeluftgekühlter Motor

(hydraulische Fahrsteuerung)
 Glattbandage / Stampffußbandage

Blatt 2-5

TEIL	BEZEICHNUNG	STÜCK	WERTSTÜCK	BEZEICHNUNG, BESTELL-NR.	STÜCK	STÄMM WERTSTÜCK
1	DEUTZ TCD 2012 L06 2V	1				
2	170 bar	1				
3	10µm	1				
4	10µm	1				
5	10µm	1				
6	7µm	1				
7	200µm	1				
8	250 bar	1				
9	250 bar	1				
10	250 bar	1				
11	250 bar	1				
12	250 bar	1				
13	250 bar	1				
14	250 bar	1				
15	250 bar	1				
16	250 bar	1				
17	250 bar	1				
18	250 bar	1				
19	250 bar	1				
20	250 bar	1				
21	250 bar	1				
22	250 bar	1				
23	250 bar	1				
24	250 bar	1				
25	250 bar	1				
26	250 bar	1				
27	250 bar	1				
28	250 bar	1				
29	250 bar	1				
30	250 bar	1				
31	250 bar	1				
32	250 bar	1				
33	250 bar	1				
34	250 bar	1				
35	250 bar	1				
36	250 bar	1				
37	250 bar	1				
38	250 bar	1				
39	250 bar	1				
40	250 bar	1				
41	250 bar	1				
42	250 bar	1				
43	250 bar	1				
44	250 bar	1				
45	250 bar	1				
46	250 bar	1				
47	250 bar	1				
48	250 bar	1				
49	250 bar	1				
50	250 bar	1				
51	250 bar	1				
52	250 bar	1				
53	250 bar	1				
54	250 bar	1				
55	250 bar	1				
56	250 bar	1				
57	250 bar	1				
58	250 bar	1				
59	250 bar	1				
60	250 bar	1				
61	250 bar	1				
62	250 bar	1				
63	250 bar	1				
64	250 bar	1				
65	250 bar	1				
66	250 bar	1				
67	250 bar	1				
68	250 bar	1				
69	250 bar	1				
70	250 bar	1				
71	250 bar	1				
72	250 bar	1				
73	250 bar	1				
74	250 bar	1				
75	250 bar	1				
76	250 bar	1				
77	250 bar	1				
78	250 bar	1				
79	250 bar	1				
80	250 bar	1				
81	250 bar	1				
82	250 bar	1				
83	250 bar	1				
84	250 bar	1				
85	250 bar	1				
86	250 bar	1				
87	250 bar	1				
88	250 bar	1				
89	250 bar	1				
90	250 bar	1				
91	250 bar	1				
92	250 bar	1				
93	250 bar	1				
94	250 bar	1				
95	250 bar	1				
96	250 bar	1				
97	250 bar	1				
98	250 bar	1				
99	250 bar	1				
100	250 bar	1				

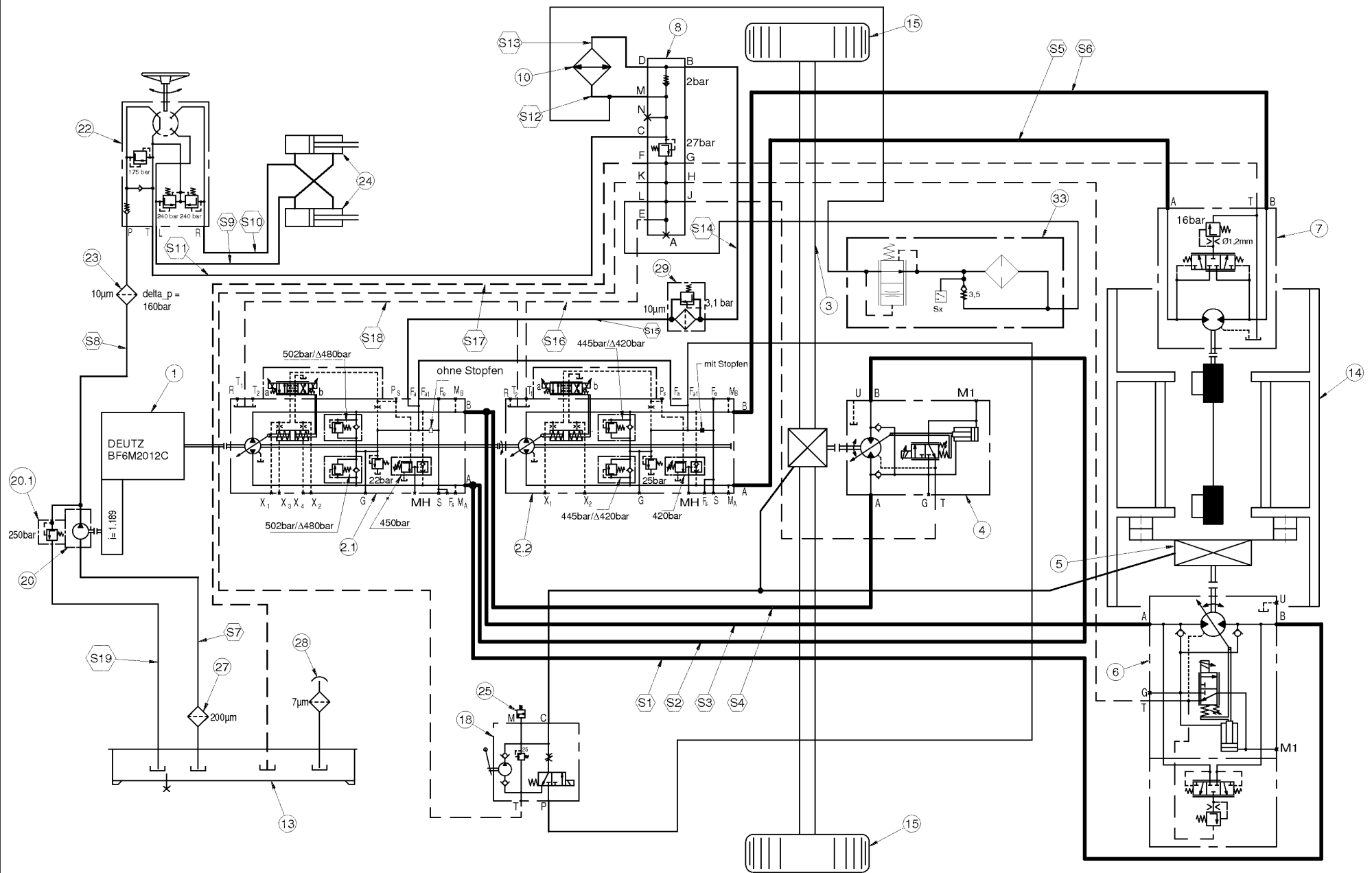
Hamm AG
 42699 Solingen
 3516-3520
 02040307
 6063 100



Option Schubschild
gültig für Maschinen 3516 - 3520

Blatt 3-5

TEIL		BENENNUNG		DIN	WERKSTOFF	BEZEICHNUNG, BESTELL-NR.		STUECK	HAMM-WERKS-NORM		
TOLERANZEN		THERMISCHES SCHNEIDEN ISO 9013-331			UMFORMEN/STANZEN/SPANEN ISO 2768-M		SCHWEISSEN EN ISO 13920-BE		GIESSEN ISO 8062-CT11		
$\sqrt{\text{K}} = \sqrt{\text{RZ 16}}$ $\sqrt{\text{K}} = \sqrt{\text{RZ 100}}$ $\sqrt{\text{K}} = \sqrt{\text{RZ 12.5}}$ $\sqrt{\text{K}} = \sqrt{\text{RZ 4}}$ $\sqrt{\text{K}} = \sqrt{\text{RZ 1.6}}$		$\sqrt{\text{W}} = \sqrt{\text{RZ 100}}$ $\sqrt{\text{W}} = \sqrt{\text{RZ 63}}$ $\sqrt{\text{W}} = \sqrt{\text{RZ 1.6}}$		$\sqrt{\text{Z}} = \sqrt{\text{RZ 1.6}}$ $\sqrt{\text{Z}} = \sqrt{\text{RZ 1.6}}$				2005 GEZEICHN 11.08. WEIHS		 	
05								GEPRUEFT		TYP: 3516-3520	
04								NORM-GEPR		HAMM AG D-35643 TIRSCHENREUTH	
03								MASSTAB			
02								Hdraulik- Schema		02040307	
01										ORDN NR: 6063 00	
AF-NR.		ÄNDERUNGS-VERMERK		DATUM		NAME		PASS-MASS		ARMASS	



gültig für 3516HT-3520 HT
 Turbomotor / wassergekühlter und ladeluftgekühlter Motor
 HAMMtronic (= elektrische Fahrsteuerung)
 Glattbandage / Stampfußbandage

TEIL	BEZEICHNUNG	STÜCK	WERTSPEICHER	BEZEICHNUNG, BESTELL-NR.	STÜCK	STÄMM WERTSPEICHER
1	DEUTZ BF6M2012C	1				
2	20.1	1				
3	20	1				
4	20.1	1				
5	20	1				
6	20.1	1				
7	20	1				
8	20.1	1				
9	20	1				
10	20.1	1				
11	20	1				
12	20.1	1				
13	20	1				
14	20.1	1				
15	20	1				
16	20.1	1				
17	20	1				
18	20.1	1				
19	20	1				
20	20.1	1				
21	20	1				
22	20.1	1				
23	20	1				
24	20.1	1				
25	20	1				
26	20.1	1				
27	20	1				
28	20.1	1				
29	20	1				
30	20.1	1				
31	20	1				
32	20.1	1				
33	20	1				

2006
 17.02
 HAMM AG
 3516-3520
 02040307
 6063 100

Pos.	Hamm-Nr.	Bezeichnung
1	02036128	Dieselmotor
2	-----	Tandemaggregat
2.1	01255630	Verstellpumpe -FAHR-
2.1	01257986	Verstellpumpe -FAHR-
2.2	01255665	Verstellpumpe -VIBRO-
3	02035034	Planetenachse
4	01271830	Verstellmotor Achse
5	01254758	Planetengetriebe
5	01255622	Planetengetriebe
6	01271814	Verstellmotor Bandage
6	01271792	Verstellmotor Bandage
7	01293060	Konstantmotor -VIBRO-
7	01256939	Konstantmotor -VIBRO-
8	01488635	Anschlußblock
10	01488147	Hydraulikölkühler
13	02024467	VMG - Hydrauliköltank
14	00882151	Vibrobandage (glatt)
14	00882186	Vibrobandage (stampf)
14	00866164	Vibrobandage (glatt)
14	00864501	Vibrobandage (stampf)
15	00853607	AW-Profil Reifen
15	00864463	TR-Profil Reifen links
15	00864455	TR-Profil Reifen rechts
15	00886793	EM-Profil Reifen
15	00862878	EM-Profil Reifen
17	01237691	Geberventil
18	01204491	Bremslöseventil
19	01233033	Not-Aus Ventil
20	01268198	Zahnradpumpe
20	01268570	Tandemzahnradpumpe
20.1	02030383	Ventilblock
22	01255908	Lenkeinheit
23	02031491	Hochdruckfilter (Lenkung)
24	01480227	Lenkzylinder
25	01301020	Druckschalter
27	01236199	Saugfilter
28	01259334	Entlüftungsfilter
29	01285475	Leitungsfilter MBN
31	00398837	Steuerblock Schubschild
32	01455966	Hydraulikzyl. Schubschild
33	2031564	Nebenstromfilter

Pos.	Bezeichnung	Bemerkung
S1	4 SH 25, S30	4,8 m/s
S2	4 SH 25, S30	4,8 m/s
S3	4 SH 25, S30	4,6 m/s
S4	4 SH 25, S30	4,6 m/s
S5	4 SH 20, S25	5,8 m/s (3520) / 8,3 m/s (3625)
S6	4 SH 20, S25	5,8 m/s (3520) / 8,3 m/s (3625)
S7	NTH 25, L28	2,01 m/s
S8	2 SN 12, L15	7,69 m/s
S9	2 SN 12, L15	7,69 m/s
S10	2 SN 12, L15	7,69 m/s
S11	1 SN 16, L18	4,97 m/s
S12	1 SN 20, L22	4,6 m/s (3520) / 5,6 m/s (3625)
S13	1 SN 20, L22	4,6 m/s (3520) / 5,6 m/s (3625)
S14	1 SN 20, L22	4,6 m/s (3520) / 5,6 m/s (3625)
S15	1 SN 20, L22	4,6 m/s (3520) / 5,6 m/s (3625)
S16	1 SN 16, L18	6,4 m/s (3520) / 7,9 m/s (3625)
S17	1 SN 25, L28	2,6 m/s (3520) / 3,6 m/s (3625)
S18	1 SN 20, L22	4,6 m/s (3520) / 5,6 m/s (3625)
S19	1 SN 10, L12	

zu 2.2 Einstellung der Vibropumpe siehe Arbeitsanweisung 464
zu 6 Einstellung der Bandagenmotore siehe Arbeitsanweisung 463
zu 4 Einstellung der Achsmotore siehe Arbeitsanweisung 463

Legende für
3516 - 3520

Blatt 5-5

TEIL		BENENNUNG		DIN	WERKSTOFF	BEZEICHNUNG, BESTELL-NR.		STUECK	HAMM-WERKS-NORM	
TOLERANZEN		THERMISCHES SCHNEIDEN ISO 9013-331			UMFORMEN/STANZEN/SPANEN ISO 2768-M		SCHWEISSEN EN ISO 13920-BE		GIESSEN ISO 8062-CT11	
GEWALZT, GEZOGEN GEGOSSEN, VORBEARBEITET		$\sqrt{RZ 100}$ $\sqrt{RZ 4}$	$\sqrt{RZ 63}$ $\sqrt{RZ 1}$	$\sqrt{RZ 16}$ $\sqrt{RZ 4}$	$\sqrt{RZ 1}$ $\sqrt{RZ 1}$	 	2005	DATUM	NAME	 HAMM AG D-95643 TIRSCHENREUTH
GEZEICHN		11.08.		WEIHS						
GEPRUEFT										
NORM-GEPR										
MASSTAB								TYP:		3516-3520
05										Hdraulik-Schema 02040307 ORD-NR: 6063 00
04										
03										
02										
01										
AE-NR.	ÄNDERUNGS-VERWEK			DATUM	NAME	PASSMASS	ARMASSE			