




Werksmontagenaht
 Workshop assembly welding seam
 Soudure de montage d'atelier

Wenn nicht anderweitig angegeben, sind metrische Schafschrauben entsprechend den HERRENKNECHT-Anweisungen nach folgender Tabelle anzuziehen

Schrauben-Anzugsmomente in Nm
 nach A-MBQ002, A-GW002, A-FS003 und A-MT005
 Reibungskoeffizient $\mu_{ges.} = 0,12$

	5.6	8.8	10.9	12.9
M16	85	180	265	310

Index	Änderung	Datum	Bearb.	Datum	Gepr.

Diese Unterlage (Zeichnung) ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt (Urhebergesetz, gegen unlauteren Wettbewerb, BGB). Alle Rechte aus §7 PG vorbehalten.

HERRENKNECHT AG Schlehenweg 2 D-77963 Schwanau Tel: 07824/302-0 Fax: 07824/3403 www.herrenknecht.de	 HERRENKNECHT Tunnelvortriebstechnik	Zeichnung Zusammenstellung	Projekt M-900M	Maschinentyp EPB1500TB			
		Benennung FÖRDERBAND GB400-L5338/1283-10GRAD					
	Datum	Name	Freimaßtoleranzen	Oberflächen- angabe nach DIN ISO 1302	Zeichnungsnummer	Blatt Nr.	Index
Bearbeitet	17.12.2003	Fromm A.			1437-01-030-00	1/1	
Geprüft	18.12.2003	Kaiser		Projektion 	Maßstab 1:20	Artikelnummer 30045133	Werkstoff
						Gewicht/kg 720	Format A3

Baukastenstückliste

Modular parts list



Projekt M-1641
Teilenummer 30045133
FÖRDERBAND
Zeichnungsnr. 1437-01-030-00

Project M-1641
Part Number 30045133
BELT CONVEYOR
drawing number 1437-01-030-00

Pos	Part number	Bezeichnung	Designation	Quantity
1	25100656	ANTRIEBSSTATION	DRIVING STATION	1,00 ST
2	25100655	UMLENKSTATION	RETURN STATION	1,00 ST
4	30045306	FÜHRUNGSROLLE	GUIDE ROLLER	1,00 ST
5	30045550	WINKELSTÜCK	ANGLE PIECE	1,00 ST
100	23301364	FÖRDERGURT ENDLOS	CONVEYOR BELT ENDLESS	1,00 ST
101	29500538	ANSCHLAGPUNKT TRANSPR. TWN0119	RING	2,00 ST
200	24000229	SECHSKANTSCHRAUBE M16X55-8.8-DIN933	HEX.HEAD SCREW	16,00 ST
201	24000049	SECHSKANTMUTTER M16-8-DIN934	HEX.NUT	16,00 ST
202	24000182	SCHEIBE A17-140HV-DIN125	WASHER	32,00 ST

Explanation: E=spare part, V=wearing part