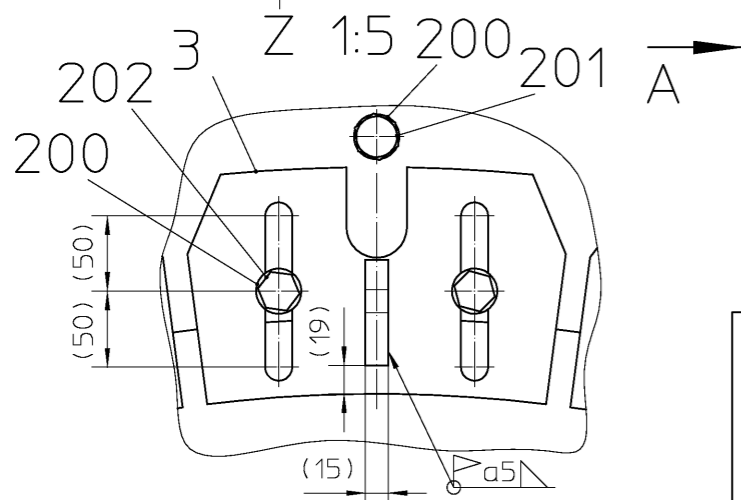


Werksmontagenaht  
Workshop assembly welding seam  
Soudure de montage d'atelier



Wenn nicht anderweitig angegeben, sind metrische Schraubschrauben entsprechend den HERRENKNECHT-Anweisungen nach folgender Tabelle anzuziehen  
**Schrauben-Anzugsmomente in Nm**  
nach A-MBQ002, A-GW002, A-FS003 und A-MT005  
Reibungskoeffizient  $\mu_{ges.} = 0,12$

If not defined otherwise, metric screws have to be tightened in accordance with the prescriptions from HERRENKNECHT in the following table  
**Screw tightening torques in Nm**  
following A-MBQ002, A-GW002, A-FS003 and A-MT005  
coefficient of friction  $\mu_{tot.} = 0,12$

	5.6	8.8	10.9	12.9
M16	85	180	265	310
M20	165	360	520	600

Technische Daten / technical data	
max. Druck max. work pressure	1,5bar
max. Achsabweichung max. pipe axis offset	50mm
Haltesegmente so einstellen, daß max. 5mm Spalt zum Rohr entsteht. Adjust segments to maintain a max. gap of 5mm between steel structure and pipe.	

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. ISO 16016

name <b>START-UP SEAL</b> DD1840-RE-H1		drawing type <b>assembly</b>	scale <b>1:20</b>	general tolerances
drawing number <b>809-70-791-00</b>		sheet nr. <b>1/1</b>	index <b>A</b>	projection 
part number <b>30209009</b>		weight/kg <b>615</b>		surface specifications according to ISO 1302:1992

Index	Änderung	Datum	Bearb.	Datum	Gepr.
A	Pos.1 aktualisiert	17.08.2011	FF	17.08.2011	Loh

Diese Unterlage (Zeichnung) ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt (Urhebergesetz, gegen unlauteren Wettbewerb, BGB). Alle Rechte aus §7 PG vorbehalten.

HERRENKNECHT AG Schlehenweg 2 D-77963 Schwanau Tel.: 07824/302-0 Fax: 07824/3403 www.herrenknecht.de	 Tunnelvortriebstechnik	Zeichnung <b>Zusammenstellung</b>	Projekt <b>STANDARD-AVN</b>	Maschinentyp
Benennung <b>ANFAHRDICHTUNG</b> DD1840-RE-H1		Obertflächen- angabe nach DIN ISO 1302	Zeichnungsnummer <b>809-70-791-00</b>	Blatt Nr. <b>1/1</b>
Bearbeitet 12.08.2011 Farinacci	Name Freimaßtoleranzen	Projektion 	Maßstab <b>1:20</b>	Artikelnummer <b>30209009</b>
Geprüft 17.08.2011 Loh Mike	Datum	Werkstoff	Gewicht/kg <b>615</b>	Format <b>A3</b>

# Baukastenstückliste

Modular parts list



**Projekt** M-1641  
**Teilenummer** 30209009  
**ANFAHRDICHTUNG**  
**Zeichnungsnr.** 809-70-791-00 A

**Project** M-1641  
**Part Number** 30209009  
**START-UP SEAL**  
**drawing number** 809-70-791-00 A

Pos	Part number	Bezeichnung	Designation	Quantity
1	30209045	GRUNDPLATTE	BASE PLATE	1,00 ST
2	30209060	DICHTUNGSKLEMMRING	SEAL CLAMPING RING	1,00 ST
3	30209062	HALTESEGMENT	RETAIN SEGMENT	24,00 ST
4	25605816	AUFHÄNGELASCHE	BRACKET	1,00 ST
5	30209057	FLACHDICHTUNG	GASKET	1,00 ST
6	30209053	FLACHDICHTUNG	GASKET	1,00 ST
200	24000182	SCHEIBE A17-140HV-DIN125	WASHER	96,00 ST
201	24003690	SECHSKANTSCHRAUBE HV M16X85-10.9-DIN6914	HEX.HEAD BOLT HT	48,00 ST
202	24000285	SECHSKANTSCHRAUBE M16X35-8.8-DIN933	HEX.HEAD SCREW	48,00 ST

Explanation: E=spare part, V=wearing part