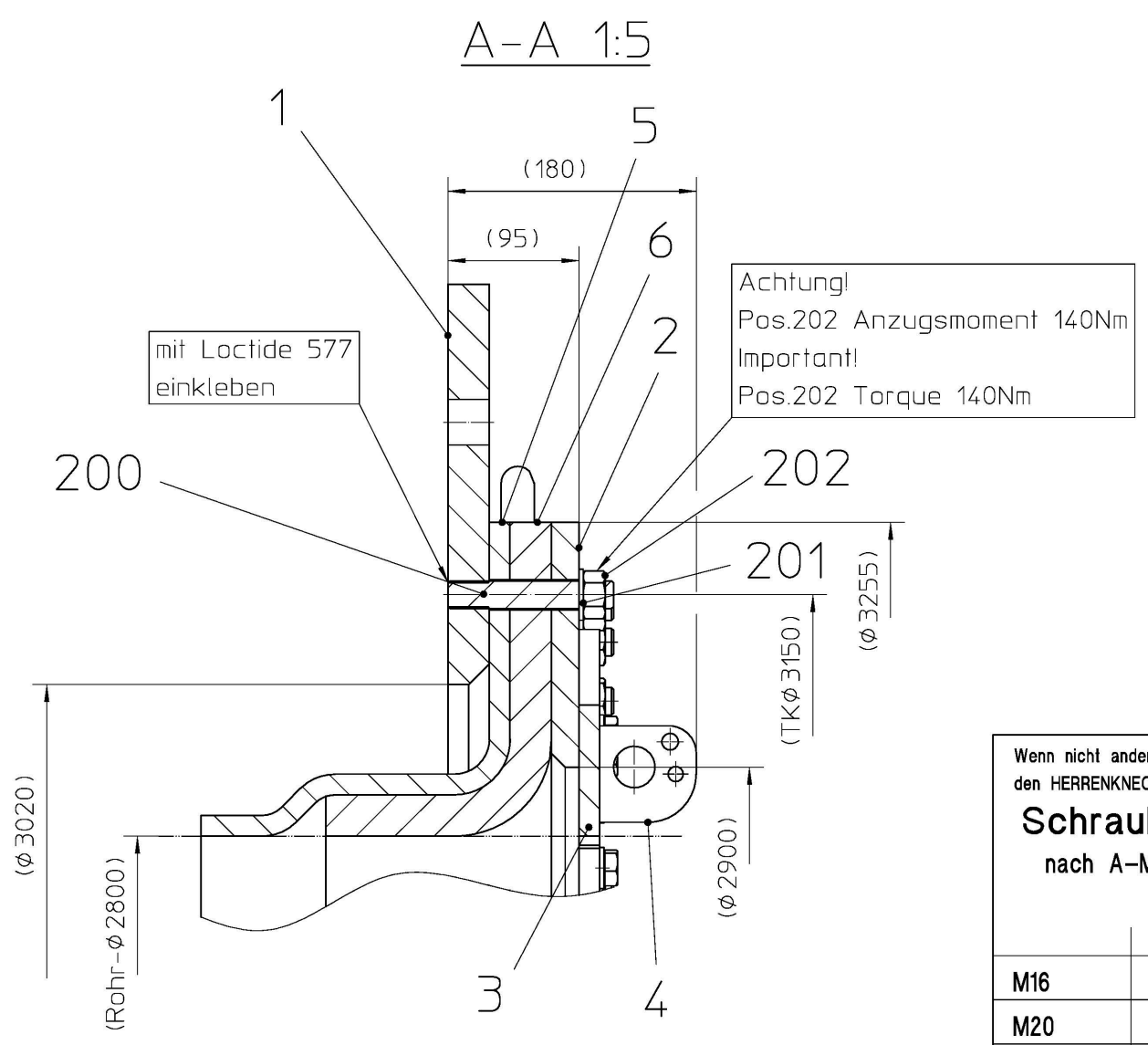


Allg. Ansicht
general view
1:25

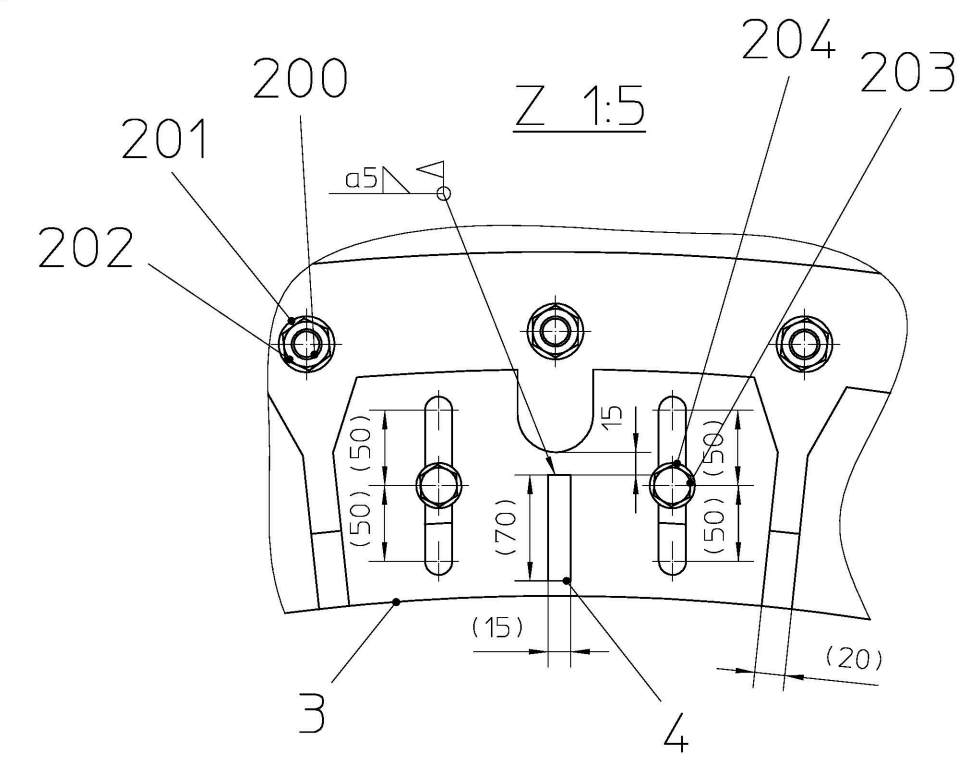
Werksmontagenaht
Workshop assembly welding seam
Soudure de montage d'atelier

Technische Daten / technical data	
max. Druck max. work pressure	3bar
max. Achsabweichung max. pipe axis offset	50mm
Haltesegmente so einstellen, daß max. 5mm Spalt zum Rohr entsteht. Adjust segments to maintain a max. gap of 5mm between steel structure and pipe.	



Achtung!
Pos.202 Anzugsmoment 140Nm
Important!
Pos.202 Torque 140Nm

mit Loctide 577
einkleben



Transportvorrichtung
Art.Nr.: 40314059
Zn.Nr.: 809-70-803-06

Wenn nicht anderweitig angegeben, sind metrische Schraubschrauben entsprechend den HERRENKNECHT-Anweisungen nach folgender Tabelle anzuziehen

Schrauben-Anzugsmomente in Nm
nach A-MBQ002, A-GW002, A-FS003 und A-MT005
Reibungskoeffizient $\mu_{ges.} = 0,12$

	5.6	8.8	10.9	12.9
M16	85	180	265	310
M20	165	360	520	600
M30	570	1250	1800	2100

Für die Herstellung des Bauteils gilt folgende Werknorm:
The following company standard applies for part manufacturing:
WN-M010 "Ausführung und Prüfung von Stahlbauteilen"
"Steelwork workmanship and testing"
Die Stahlbauteile sind nach folgender Stahlbauklasse auszuführen:
Steelwork pieces have to be executed according to:
Stahlbauklasse SBK3
Steelwork class
Schweißnähte ohne Angaben der Schweißnähtklasse und des Prüfumfanges sind wie folgt auszuführen:
Unless otherwise noted welding seams have to be executed and tested to:
Schweißnähtklasse S3 ; Prüfumfang P6
Welding seam class Inspection scope
Für Abweichungen sind die Zeichnungsangaben zu beachten!
Differing specifications shown on the drawing have to be kept in mind!

Revision	Change	Date	Drawn	Date	Released
C	Anzugsmoment hinzu	17.05.2022	schroetv	17.05.2022	mannherd
B	Text Transportvorrichtung hinzu	05.10.2017	schlenza	05.10.2017	lohm
A	Angabe max.Druck war 1,5bar	20.01.2017	herdrim	20.01.2017	mannherd

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. ISO 16016

General tolerances

Edges of undefined shape ISO 13715:2000 Drawing type assembly

Geometrical product specification (GPS) EN ISO 1101:2013

Surface specifications according to EN ISO 1302:1992

Project STANDARD-AVN Machine type

Name **START-UP SEAL ANFAHRDICHTUNG DD2800-RE-H1**

Drawing number **809-70-803-00** Sheet **1/1** Revision **C** Format **A2**

Date	Name	Scale	Material no.	Material	Weight/kg	Projection
18.03.2013	Mannherz, Daniel	1:20	30253924		1992	
20.03.2013	Steiner, Thomas					



www.herrknrecht.com

Baukastenstückliste modular BOM



Projekt
Material 30253924
Bezeichnung 1 ANFAHRDICHTUNG
Zchnng.Nr/ver 809-70-803-00 / C
Gewicht 1.992 KG
Werk 1000

project
material 30253924
description 1 START-UP SEAL
draw.No/ver 809-70-803-00 / C
weight 1.992 KG
plant

Pos.	Typ type	Material	Menge qty	Bezeichnung 1 / Bezeichnung 2	description 1 / description 2	Zchnng.Nr/ver/Bpf draw.No/ver	Gewicht weight
1	L	30253929	1,000 ST	GRUNDPLATTE	BASE PLATE	809-70-803-01/-	1.345,00 KG
2	L	30253932	1,000 ST	DICHTUNGSKLEMMRING	SEAL CLAMPING RING	809-70-803-02/-	261,00 KG
3	L	30253997	30,000 ST	HALTESEGMENT	RETAINING SEGMENT	809-70-803-03/-	4,30 KG
4	L	25605816	1,000 ST	AUFHÄNGELASCHE	SUSPENSION LUG	208-07-006-01/B	0,40 KG
5	L	30253956	1,000 ST	FLACHDICHTUNG	GASKET	809-70-803-04/-	85,00 KG
6	L	30253962	1,000 ST	FLACHDICHTUNG	GASKET	809-70-803-05/-	140,00 KG
200	L	24006028	60,000 ST	GEWINDEBOLZEN M20X120-8.8-DIN976T1	THREADED PIN M20X120-8.8-DIN976T1		0,25 KG
201	L	24007437	60,000 ST	SCHEIBE GVZ A21-140HV-DIN125	WASHER ZP A21-140HV-DIN125		17,20 G
202	L	24007302	60,000 ST	SECHSKANTMUTTER GVZ M20-8-DIN934	HEX.NUT ZP M20-8-DIN934		64,40 G
203	L	24007855	60,000 ST	SECHSKANTSCHRAUBE GVZ M16X35-8.8-DIN933	HEX.HEAD SCREW ZP M16X35-8.8-DIN933		0,08 KG
204	L	24001372	60,000 ST	SCHEIBE GVZ A17-140HV-DIN125	WASHER ZP A17-140HV-DIN125		11,30 G

* Z = Infoteil
* Z = reference part