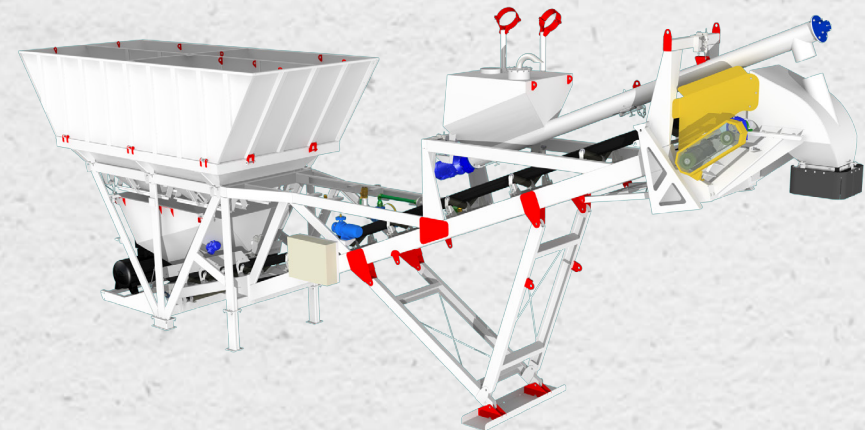


PLANTA DOSIFICADORA INDUMOVIL PD80 CLASIC PLUS - FICHA TECNICA

PLANTA DOSIFICADORA de hormigón por peso para alimentación de Motohormigoneras, marca **INDUMIX, NUEVA**, de **INDUSTRIA ARGENTINA**, modelo **INDUMOVIL PD80 CLASIC PLUS**, con una capacidad de dosificación NOMINAL de hasta 80 m³/h de H° E°. (1)

POSICION ARANCELARIA: 8423.30.11

Conjunto soportado por chasis portante para transporte en semirremolque bajo. Pata retráctil, para facilitar el transporte y montaje de la planta.



Tolva de acopio de áridos de cuatro compartimientos en cruz. Descarga por el fondo mediante cuatro compuertas de apertura regulable y comandadas por cilindros neumáticos de Ø63 x 100 mm de carrera marca FESTO. Capacidad de Acopio de la Tolva: hasta 20,5 m³ en total, ampliable a 36 m³ con postizo adicionales con la Cinta de Carga CC18. (3). Opcionales: Placas Antidesgaste de acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio. Vibrador eléctrico en uno de los compartimentos.



Báscula dosificadora de áridos para pesaje por suma de los mismos, montada sobre cuatro celdas de carga de 4000 lbs (4 x 4000 lbs) dimensionada para una capacidad máxima de 4500 Kgs de áridos en total. Descarga por el fondo mediante una compuerta de apertura regulable y comandada por un cilindro neumático de Ø63 x 100 mm de carrera marca Festo y un vibrador eléctrico.

Capacidad Máxima de Dosificación por ciclo: 2 m³ de Hormigón.

Opcional: Placas Antidesgaste de acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.

Cinta transportadora de 30" de ancho, de goma lisa de dos telas de nylon. Accionada por reductor pendular a engranajes de Cr-Ni, Cementados y Templados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150 de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 12,5 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Tolva Final de Cinta de descarga construida en acero SAE 1045 de 3/16" (4.75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.

Capacidad Máxima de Transporte: 752 Tn/hs.

Báscula dosificadora de cemento para pesaje por suma de los mismos, montada sobre tres celdas de carga de 2500 lbs (3 × 2500lbs), dimensionada para una capacidad máxima de 1000 Kg de cemento, con soporte para Filtro a cartucho marca **WAM** modelo **HOPPERTOP** (Opcional). Alimentación por hasta dos Tornillos sin fin para cemento, marca Indumix modelo TIR 274 × 8000, no incluidos. Descarga por el fondo de la balanza hacia la Tolva Final de Clnta, unificadora de descarga de áridos, cemento y agua, con un alimentador a tornillo sin fin, marca Indumix modelo TIR 274 × 5000 para cemento, accionado por reductor a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX modelo IR 7 II, nuevo de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 10 HP a 1450 rpm, 100% blindados.

Capacidad Máxima de Descarga de Cemento (relación 1:7): 78 Tn/hs.

Opcional: Filtro a Cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP.



Sistema dosificación de agua compuesto por electrobomba de 3 HP, caudalímetro lanza impulsos marca Maddalena de Ø2", cañerías, mangueras de conducción, llaves esféricas, etc. Regador de descarga en la tolva final de cinta.

Capacidad Máxima de Dosificación: 24000 lts/hs.

Circuito neumático completo, compuesto de **COMPRESOR DE AIRE** marca SCHULZ de 5,5 HP de potencia bicilíndrico de dos etapas, 300 lts de capacidad, caudal de 566 lts/min (4). Filtro Regulador, cilindros neumáticos y electroválvulas de 5 vías para el accionamiento de compuertas marca FESTO.



Tablero Eléctrico de Potencia para el comando de motores, electroválvulas y demás mecanismos, construido con materiales de probada calidad. Comando: INDUCOMAN. Potencia: Schneider, ABB o Siemens según disponibilidad.

- **Capacidades Maxima Tablero Simple:** 4 Aridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 1 Vibrador en báscula de arido.

Sistema de comando INDUCOMAND: posee un Interfaz gráfica intuitiva, que proporciona una rápida interpretación de los datos, con dibujos esquemáticos e indicadores de accionamiento en tornillos sin fin, cintas transportadoras y estado de apertura de compuertas. Carga y almacenamiento de hasta 20 fórmulas diferentes de hormigón y hasta 5 secuencias para ser dosificadas en forma totalmente automática cuando el operador lo ordene.

Capacidad máxima de dosificación 2 m³ de Hormigón por ciclo.

- Capacidades Maxima INDUCOMAND: 4 Aridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.



DOSIFICADOR DE ADITIVOS DA 20 (opcional) capaz de dosificar hasta 2 aditivos por suma de los mismos, en un vaso de 18 lts. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 2 bombas centrífugas independientes. Circuito de lavado con bomba de agua independiente.

- (1): Calculado conforme a condiciones estandar Indumix y según Secuencia Estandar Indumix.
- (2): Eje de transporte con o sin freno, según exigencias de la ley de tránsito de cada país.
- (3): Calculado en base a un árido promedio con ángulo de reposo de 30°.
- (4): Según disponibilidad.

Algunos componentes que se muestran en esta descripción técnica son opcionales y solo pueden obtenerse mediante solicitud expresa. Imágenes a modo ilustrativo no contractuales.

ESQUEMA DE LOS CICLOS DE TRABAJO - SECUENCIA ESTANDAR INDUMIX

Para el cálculo se contemplan las siguientes Condiciones Estandar Indumix:

- Hormigón con la siguiente fórmula:

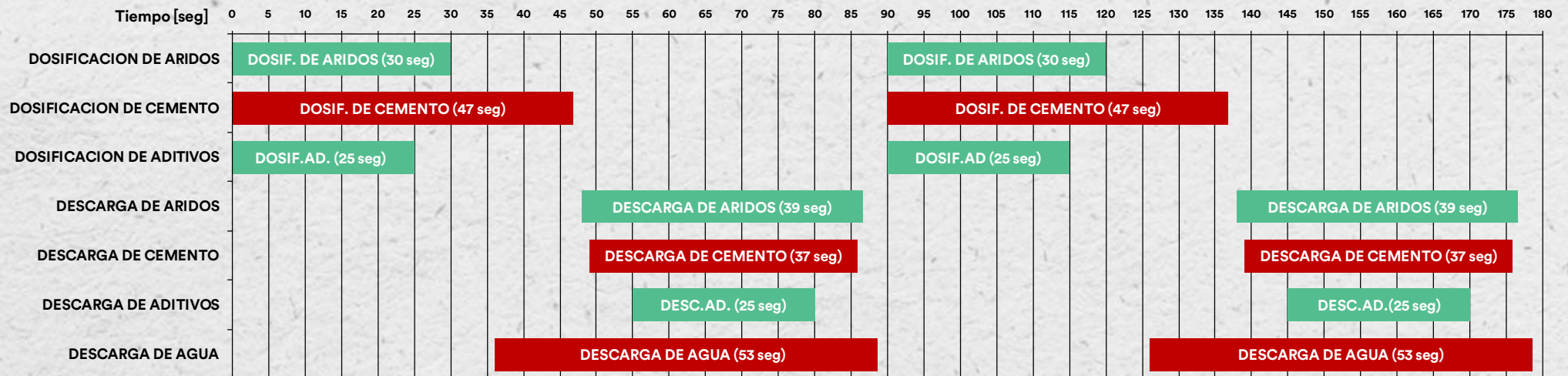
- Arena gruesa de río con un máximo de 2% de humedad: 850 Kgs/m³.
- Piedra de trituración 20-25 ó 6-19: 1100 Kgs/m³.
- Cemento CP40: 350 Kgs/m³.
- Agua: 175 lts.
- Relación agua-cemento A/C=0.5

- La carga de Cemento se contempla con uno o con dos alimentadores en simultáneo de un mismo tipo de cemento, según sea el caso.

- El cero o tara de la balanza de cemento siempre se toma con el tornillo de descarga lleno.

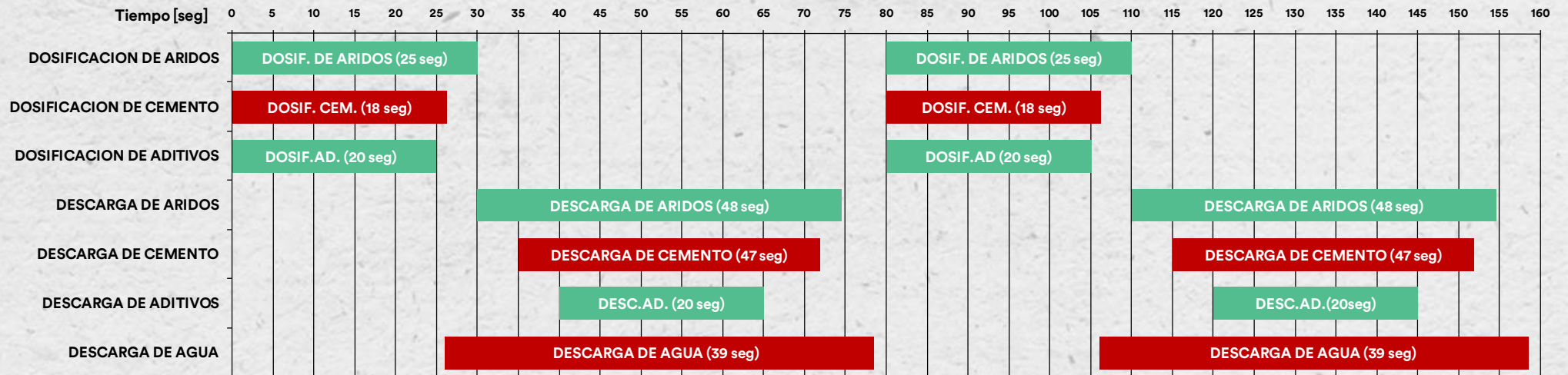
- No se contemplan los tiempos de logística de los camiones motohormigoneros, ni de las cargadoras de áridos para el llenado de las tolvas por ser variables y dependen del layout propio de cada empresa.

PD80 CLASIC PLUS + 1 SI/SIM (TORNILLO 274 CON IR7, BOMBA H₂O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2 m³ : 90 seg - PRODUCCION NOMINAL : 80 m³/hs.
 CARGA DE 8 m³ : 6 min - CARGA DE 10 m³ : 7 min 30 seg.

PD80 CLASIC PLUS + 2 SI/SIM (TORNILLO 274 CON IR5, BOMBA H₂O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



**CICLO DE TRABAJO 2 m³ : 80 seg - PRODUCCION NOMINAL : 90 m³/hs.
 CARGA DE 8 m³ : 5 min 20 seg - CARGA DE 10 m³ : 6 min 40 seg.**