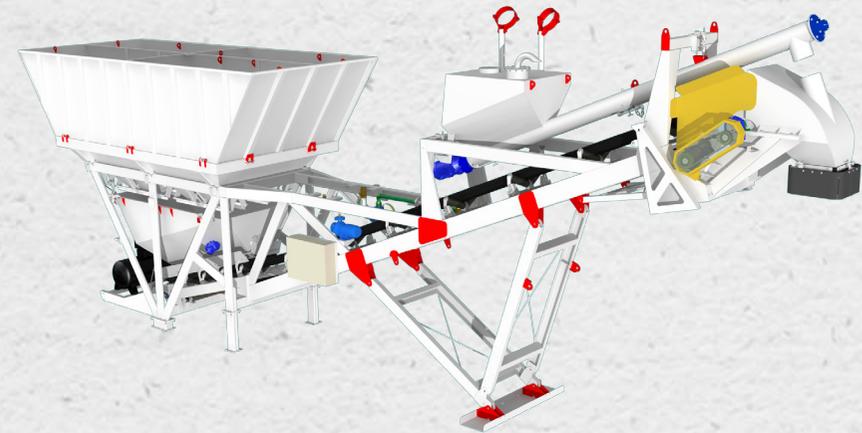


## PLANTA DOSIFICADORA INDUMOVIL PD80 CLASIC PLUS - FICHA TECNICA

**PLANTA DOSIFICADORA** de hormigón por peso para alimentación de Motohormigoneras, marca **INDUMIX, NUEVA**, de **INDUSTRIA ARGENTINA**, modelo **INDUMOVIL PD80 CLASIC PLUS**, con una capacidad de dosificación NOMINAL de hasta 80 m<sup>3</sup>/h de H° E°. (1)

**POSICION ARANCELARIA: 8423.30.11**

Conjunto soportado por chasis portante para transporte en semirremolque bajo. Pata retráctil, para facilitar el transporte y montaje de la planta.



**Tolva de acopio de áridos** de cuatro compartimientos en cruz. Descarga por el fondo mediante cuatro compuertas de apertura regulable y comandadas por cilindros neumáticos de Ø63 x 100 mm de carrera marca FESTO. Capacidad de Acopio de la Tolva: hasta 20,5 m<sup>3</sup> en total, ampliable a 36 m<sup>3</sup> con postizo adicionales con la Cinta de Carga CC18. (3). Opcionales: Placas Antidesgaste de acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio. Vibrador eléctrico en uno de los compartimentos.



**Báscula dosificadora de áridos** para pesaje por suma de los mismos, montada sobre cuatro celdas de carga de 4000 lbs (4 x 4000 lbs) dimensionada para una capacidad máxima de 4500 Kgs de áridos en total. Descarga por el fondo mediante una compuerta de apertura regulable y comandada por un cilindro neumático de Ø63 x 100 mm de carrera marca Festo y un vibrador eléctrico.

**Capacidad Máxima de Dosificación por ciclo: 2 m<sup>3</sup> de Hormigón.**

**Opcional: Placas Antidesgaste de acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.**

**Cinta transportadora** de 30" de ancho, de goma lisa de dos telas de nylon. Accionada por reductor pendular a engranajes de Cr-Ni, Cementados y Templados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150 de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 12,5 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Tolva Final de Cinta de descarga construida en acero SAE 1045 de 3/16" (4.75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.

**Capacidad Máxima de Transporte: 752 Tn/hs.**

**Báscula dosificadora de cemento** para pesaje por suma de los mismos, montada sobre tres celdas de carga de 2500 lbs (3 × 2500lbs), dimensionada para una capacidad máxima de 1000 Kg de cemento, con soporte para Filtro a cartucho marca **WAM** modelo **HOPPERTOP** (Opcional). Alimentación por hasta dos Tornillos sin fin para cemento, marca Indumix modelo TIR 274 × 8000, no incluidos. Descarga por el fondo de la balanza hacia la Tolva Final de Clnta, unificadora de descarga de áridos, cemento y agua, con un alimentador a tornillo sin fin, marca Indumix modelo TIR 274 × 5000 para cemento, accionado por reductor a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX modelo IR 7 II, nuevo de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 10 HP a 1450 rpm, 100% blindados.

**Capacidad Máxima de Descarga de Cemento (relación 1:7): 78 Tn/hs.**

**Opcional: Filtro a Cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP.**



**Sistema dosificación de agua** compuesto por electrobomba de 3 HP, caudalímetro lanza impulsos marca Maddalena de Ø2", cañerías, mangueras de conducción, llaves esféricas, etc. Regador de descarga en la tolva final de cinta.

**Capacidad Máxima de Dosificación: 24000 lts/hs.**

**Circuito neumático completo**, compuesto de **COMPRESOR DE AIRE** marca SCHULZ de 5,5 HP de potencia bicilíndrico de dos etapas, 300 lts de capacidad, caudal de 566 lts/min (4). Filtro Regulador, cilindros neumáticos y electroválvulas de 5 vías para el accionamiento de compuertas marca FESTO.



**Tablero Eléctrico de Potencia** para el comando de motores, electroválvulas y demás mecanismos, construido con materiales de probada calidad. Comando: INDUCOMAN. Potencia: Schneider, ABB o Siemens según disponibilidad.

- **Capacidades Maxima Tablero Simple:** 4 Aridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 1 Vibrador en báscula de arido.

**Sistema de comando INDUCOMAND:** posee un Interfaz gráfica intuitiva, que proporciona una rápida interpretación de los datos, con dibujos esquemáticos e indicadores de accionamiento en tornillos sin fin, cintas transportadoras y estado de apertura de compuertas. Carga y almacenamiento de hasta 20 fórmulas diferentes de hormigón y hasta 5 secuencias para ser dosificadas en forma totalmente automática cuando el operador lo ordene.

Capacidad máxima de dosificación 2 m<sup>3</sup> de Hormigón por ciclo.

- Capacidades Maxima INDUCOMAND: 4 Aridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.



**DOSIFICADOR DE ADITIVOS DA 20** (opcional) capaz de dosificar hasta 2 aditivos por suma de los mismos, en un vaso de 18 lts. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 2 bombas centrífugas independientes. Circuito de lavado con bomba de agua independiente.

- (1): Calculado conforme a condiciones estandar Indumix y según Secuencia Estandar Indumix.
- (2): Eje de transporte con o sin freno, según exigencias de la ley de tránsito de cada país.
- (3): Calculado en base a un árido promedio con ángulo de reposo de 30°.
- (4): Según disponibilidad.

Algunos componentes que se muestran en esta descripción técnica son opcionales y solo pueden obtenerse mediante solicitud expresa. Imágenes a modo ilustrativo no contractuales.

## ESQUEMA DE LOS CICLOS DE TRABAJO - SECUENCIA ESTANDAR INDUMIX

Para el cálculo se contemplan las siguientes Condiciones Estandar Indumix:

- Hormigón con la siguiente fórmula:

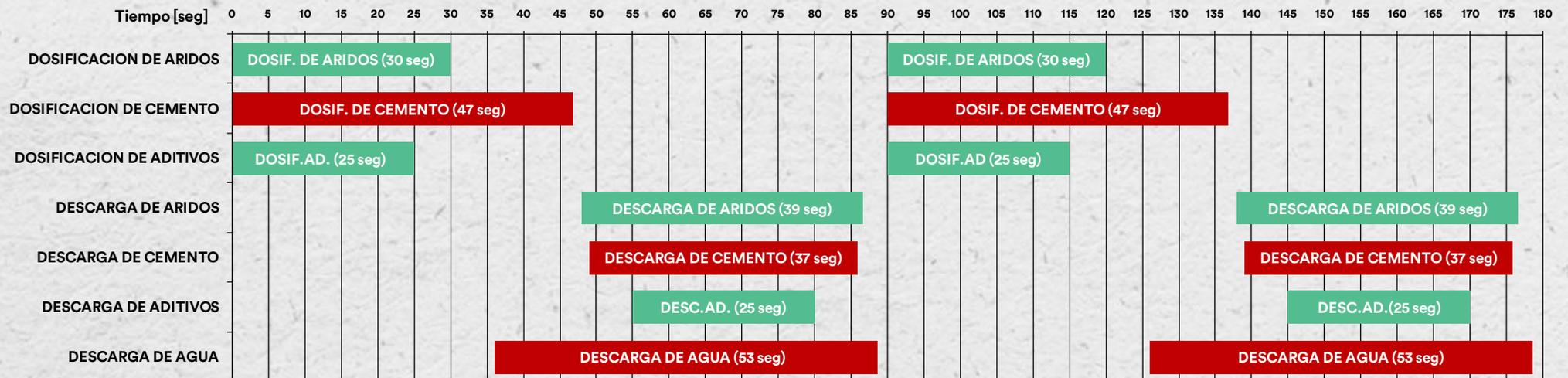
- Arena gruesa de río con un máximo de 2% de humedad: 850 Kgs/m<sup>3</sup>.
- Piedra de trituración 20-25 ó 6-19: 1100 Kgs/m<sup>3</sup>.
- Cemento CP40: 350 Kgs/m<sup>3</sup>.
- Agua: 175 lts.
- Relación agua-cemento A/C=0.5

- La carga de Cemento se contempla con uno o con dos alimentadores en simultáneo de un mismo tipo de cemento, según sea el caso.

- El cero o tara de la balanza de cemento siempre se toma con el tornillo de descarga lleno.

- No se contemplan los tiempos de logística de los camiones motohormigoneros, ni de las cargadoras de áridos para el llenado de las tolvas por ser variables y dependen del layout propio de cada empresa.

### PD80 CLASIC PLUS + 1 SI/SIM (TORNILLO 274 CON IR7, BOMBA H<sub>2</sub>O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2 m<sup>3</sup> : 90 seg - PRODUCCION NOMINAL : 80 m<sup>3</sup>/hs.  
 CARGA DE 8 m<sup>3</sup> : 6 min - CARGA DE 10 m<sup>3</sup> : 7 min 30 seg.

**PD80 CLASIC PLUS + 2 SI/SIM (TORNILLO 274 CON IR5, BOMBA H<sub>2</sub>O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)**



**CICLO DE TRABAJO 2 m<sup>3</sup> : 80 seg - PRODUCCION NOMINAL : 90 m<sup>3</sup>/hs.  
 CARGA DE 8 m<sup>3</sup> : 5 min 20 seg - CARGA DE 10 m<sup>3</sup> : 6 min 40 seg.**