

LAMPRALE

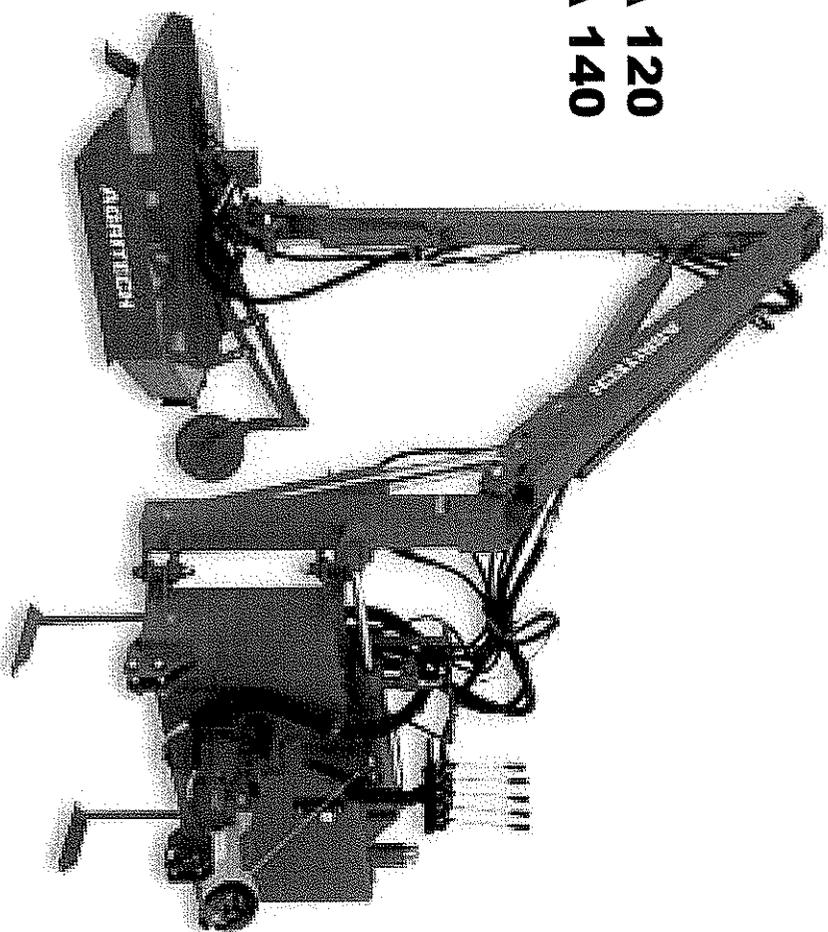
**ENTREGA TÉCNICA
DESMALEZADORA
HIDRÁULICA ARTICULADA**

Desmalezadora Hidráulica Articulada – RHA

Versión: RHA 150

RHA ROTATIVA 120

RHA ROTATIVA 140



VERIFICACIÓN DEL TRACTOR

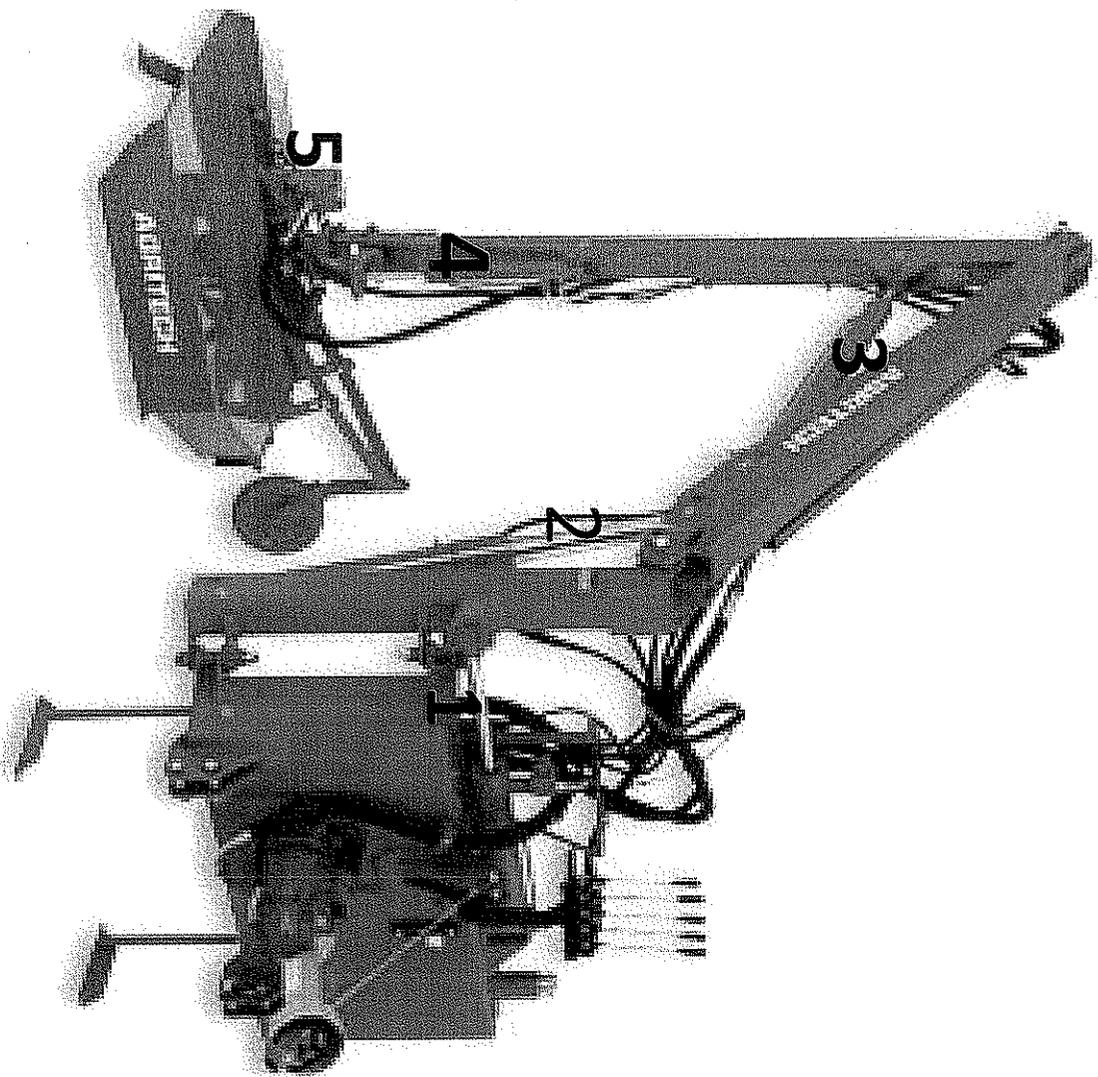


Antes de iniciar la operación debemos observar:

- Estado de conservación general del tractor: frenos, embrague y acelerador.
- Funcionamiento del horímetro y cuenta vueltas.
- Revisión general del tipo de trabajo que será realizará con la desmalezadora.

NOTA: Todas estas evaluaciones se deben realizar con el propósito de recomendaciones generales para el operador.

CILINDROS HIDRÁULICOS HA



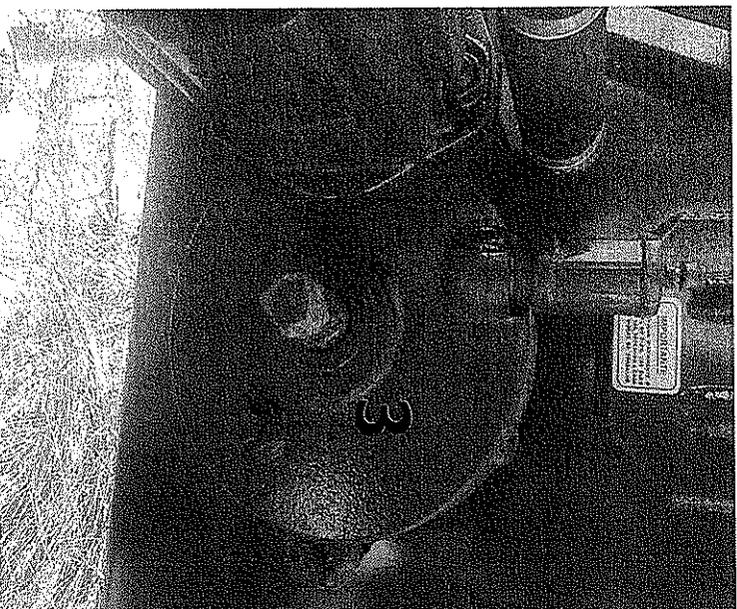
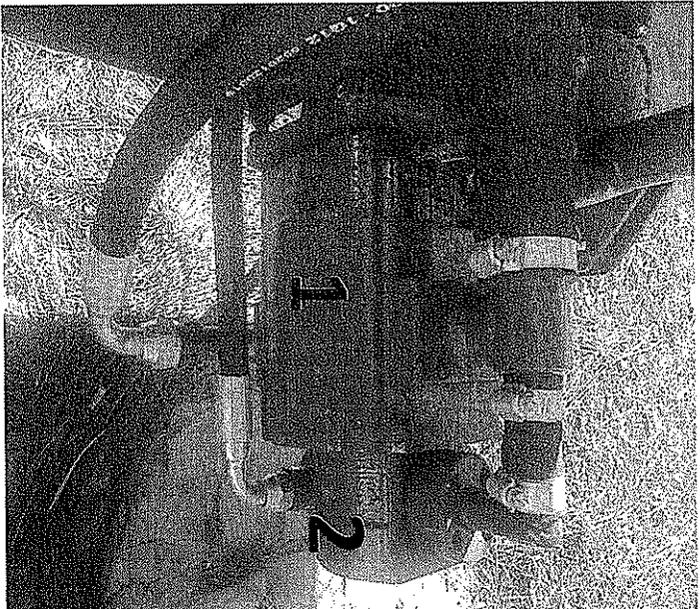
- 1 - Cilindro de giro;
- 2 - Cilindro de elevación;
- 3 - Cilindro extensor;
- 4 - Cilindro posicionador;
- 5 - Motor hidráulico.

Todos los cilindros son accionados mecánicamente por palancas hacia adelante y hacia atrás, posicionados al lado del operador. El motor hidráulico (5) también se activa por una palanca de encendido / apagado situado a lo largo de la otra.

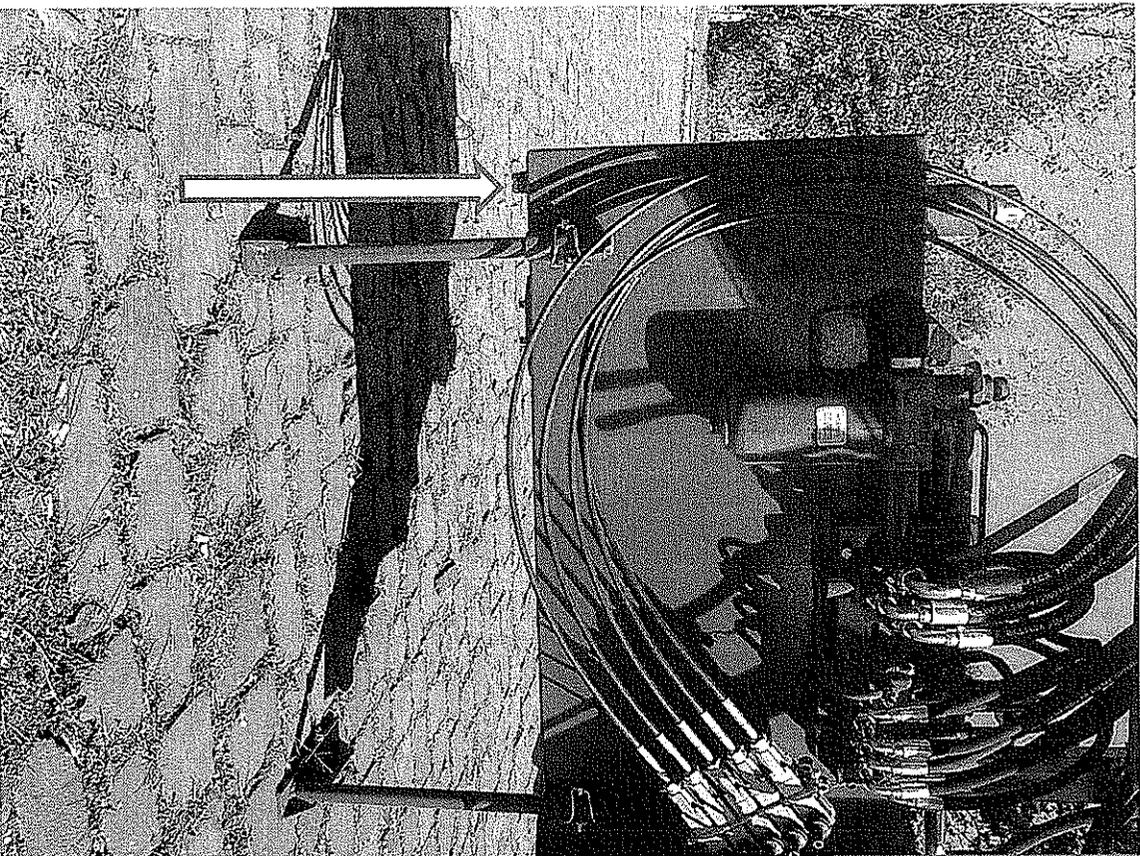
BOMBAS HIDRÁULICAS Y CAJA MULTIPLICADORA RHA

Las bombas están situadas en la parte frontal de la desmalezadora, de esa manera asegura la potencia hidráulica entera de la máquina:

- 1 - Bomba hidráulica alimentadora del sistema de corte, 90 litros / min de flujo**
- 2 - Alimentador de la bomba hidráulica de cilindros hidráulicos, 21 litros / min de flujo.**
- 3 - Multiplicador de caja (entrada de 540 rpm y salida de 1540 rpm). Su lubricación es de 0,5 litros por SAE 140 con una vida útil de hasta 500 horas.**



ACEITE HIDRÁULICO



El tapón de drenaje de aceite está ubicado en la parte inferior del depósito del lado izquierdo.

Para realizar el cambio de aceite se debe drenar todo el aceite hidráulico de la máquina.

Períodos de Servicios:

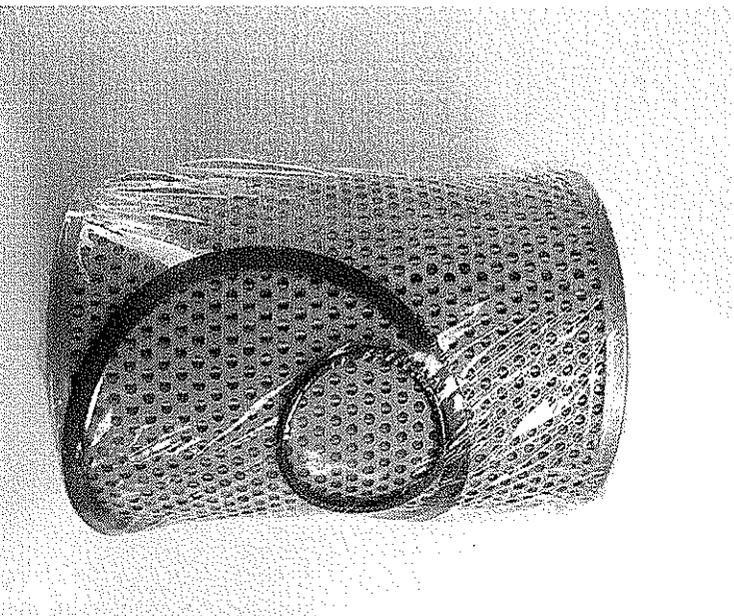
- 1 – Cuando la máquina llegue a las primeras 100 horas de uso se debe cambiar el filtro y sin cambio de aceite.**
- 2 – A las primeras 500 horas se debe cambiar filtro y el aceite total de máquina (130 litros).**
- 3 – Los servicios siguientes se deberán realizar cada 500 horas.**
- 4 – En todos los servicios se debe cambiar el filtro.**



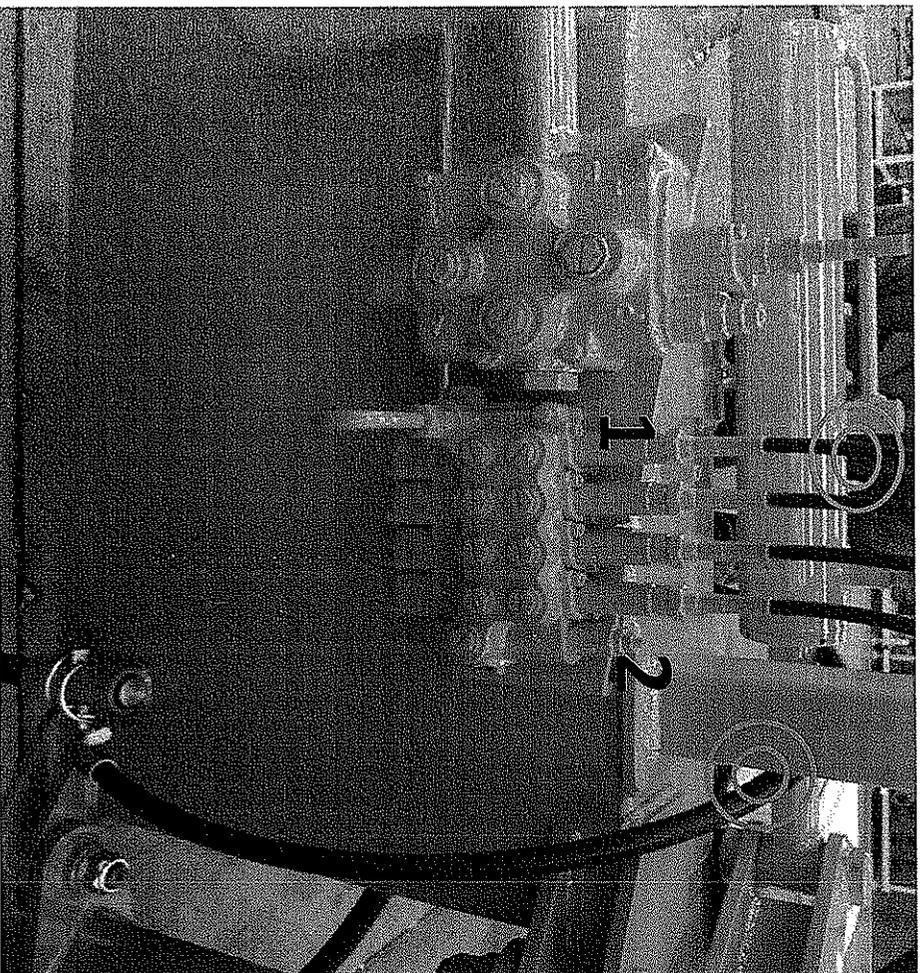
FILTRO HIDRAULICO

El filtro está situado detrás del depósito hidráulico, el proceso de filtrado de aceite se lleva a cabo después de que el fluido ha pasado a través de los cilindros y motor hidráulico, haciendo que el aceite vuelva al depósito limpio.

El filtro es fácil de mantener, su primera sustitución se debe realizar a las 100 horas y luego en cada servicio de 500 horas.



COMANDOS HIDRÁULICOS



Se ubican en la parte trasera y están divididos en dos segmentos:

- 1) Control de la unidad de corte.**
- 2) Control de los cilindros.**

NOTA: Ambos comandos están reguladas de fábrica con 160 bar de presión en el sistema; la modificación de esta presión produce acortamiento de la vida útil del sistema y además pérdida de garantía.

ACCIONAMIENTO



Los controles de la desmalezadora se deberán situar a la derecha del operador, para no interferir con el manejo.

Se deberá adaptar el apoyo de los comandos para cada tractor en particular.

Cuatro palancas con posición liga/desliga.

NOTA: Se recomienda que cada 50 horas se haga una lubricación preventiva, ya que la unidad mecánica tiene cables y resortes de acero que puedan verse afectados por la humedad o impurezas.

COMIENZO DE OPERACION

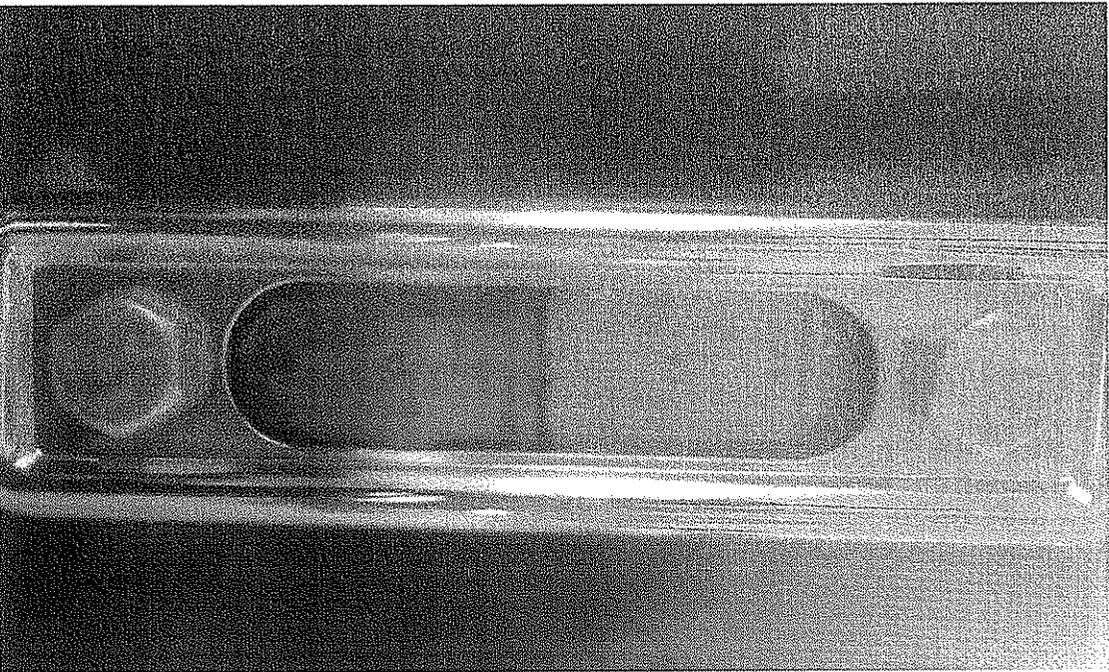


Antes de iniciar la operación se deberá colocar la desmalezadora en la posición derecha como en la foto.

NOTA: Esta posición se realiza con el cilindro posicionador completamente retraído.

Durante la operación, la plataforma de corte debe estar colocado a 90 ° en relación con el tractor.

VISOR DEL NIVEL Y TEMPERATURA



Visor de Nivel de aceite.

Nivel óptimo: 130 litros de aceite.

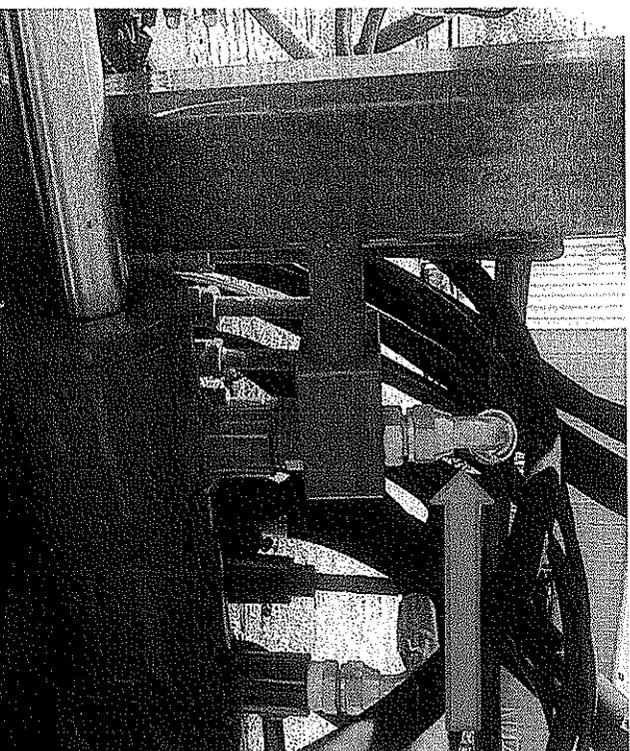
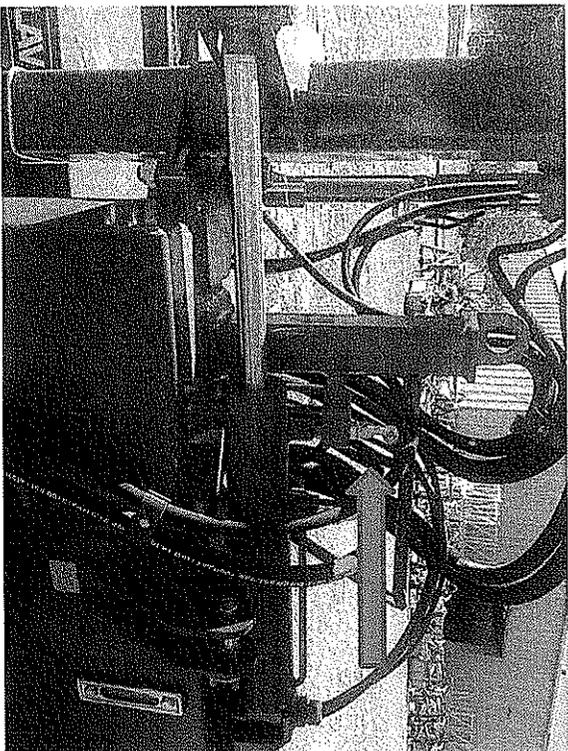
Termómetro de aceite.

Temperatura de trabajo óptima: No debe exceder los 70 ° C. En caso de niveles de temperatura superiores se deberá tener en cuenta los siguientes factores:

- Maleza muy densa – subir plataforma de corte**
- Alta velocidad de trabajo – bajar velocidad**
- Aceite contaminado o caducado – realizar servicio**
- Mando y conexiones bloqueadas – purgar circuito**

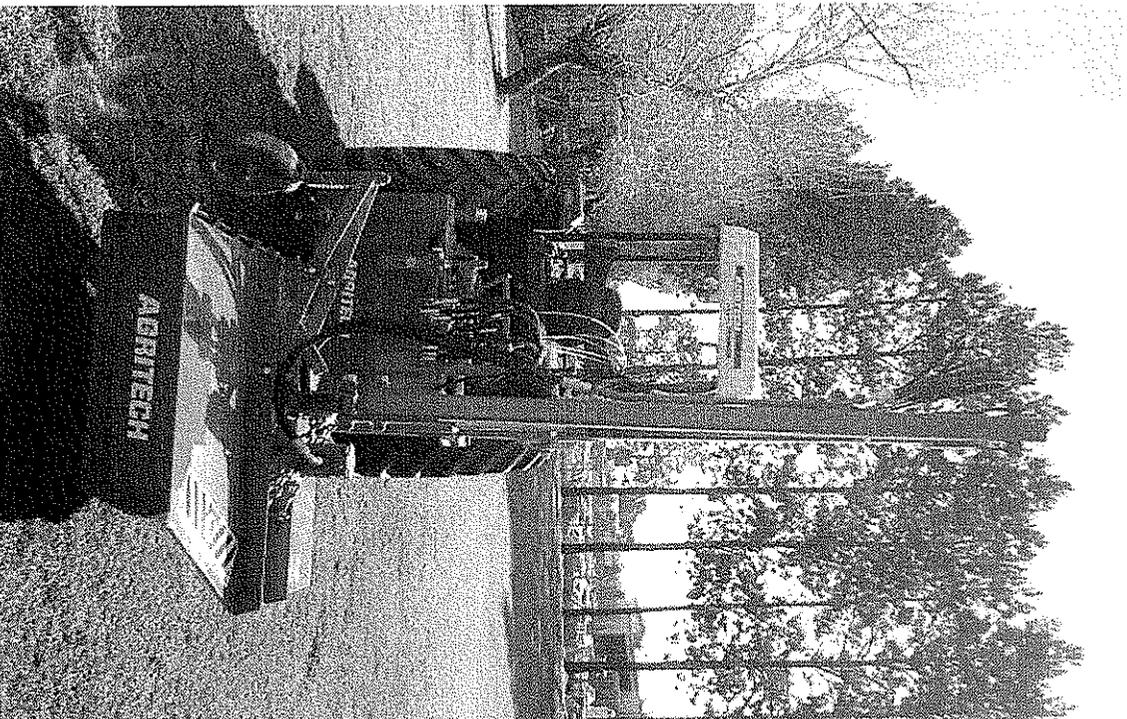
NOTA: Por lo general en el 90% de los casos se atribuyen a los dos primeros factores.

VÁLVULA DE ALIVIO DEL CILINDRO



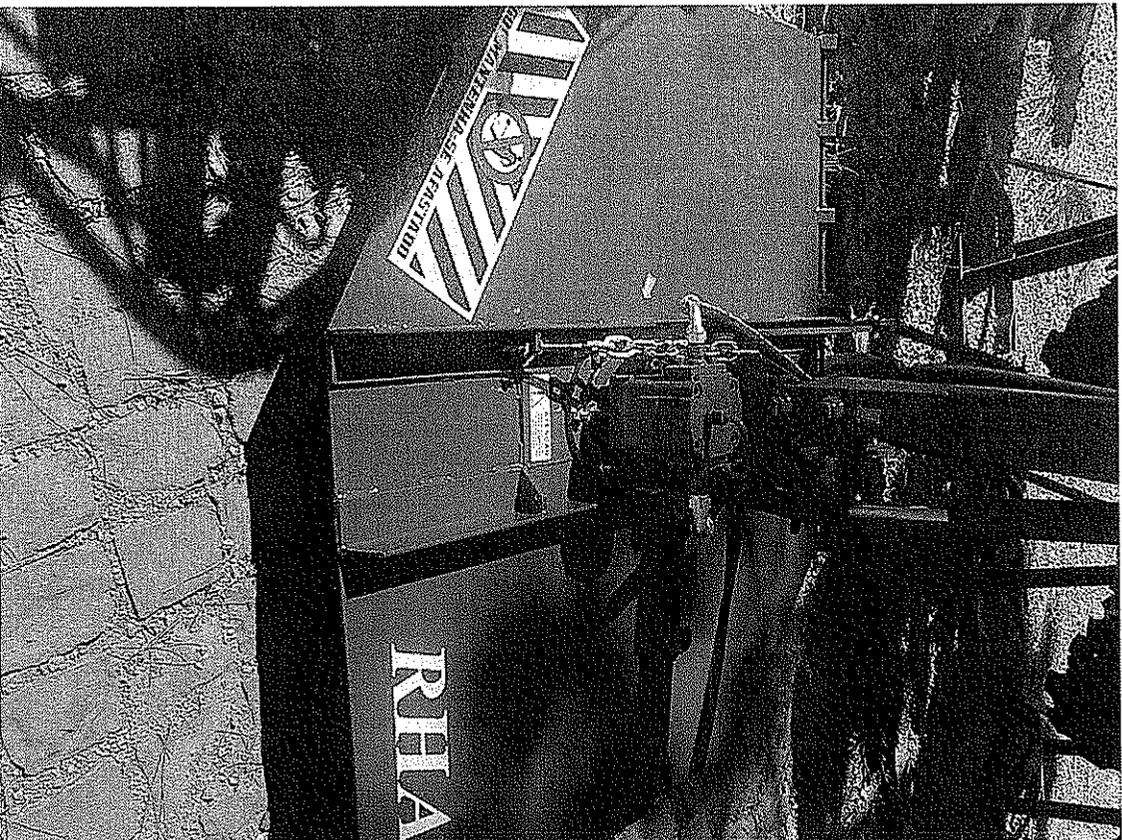
**Esta válvula es la única acoplada directamente a un cilindro, se activa cuando el cilindro posicionador llega a 80 bar de carga, cuando la máquina está cerrada bloqueada por algún cuerpo extraño.
La válvula de alivio evita posibles torceduras en la estructura de los brazos de corte**

TRANSPORTE



La máquina debe colocarse detrás del tractor con el cilindro posicionador abierto y extensor tambor cerrado. La TDF del tractor debe ser accionado con el fin de mantener la presión constante en los componentes de la máquina hidráulica. La unidad de corte siempre debe estar en OFF. La velocidad de comienzo de operación no debe exceder de 8 km/h

ACIONAMIENTO DA UNIDADE DE CORTE

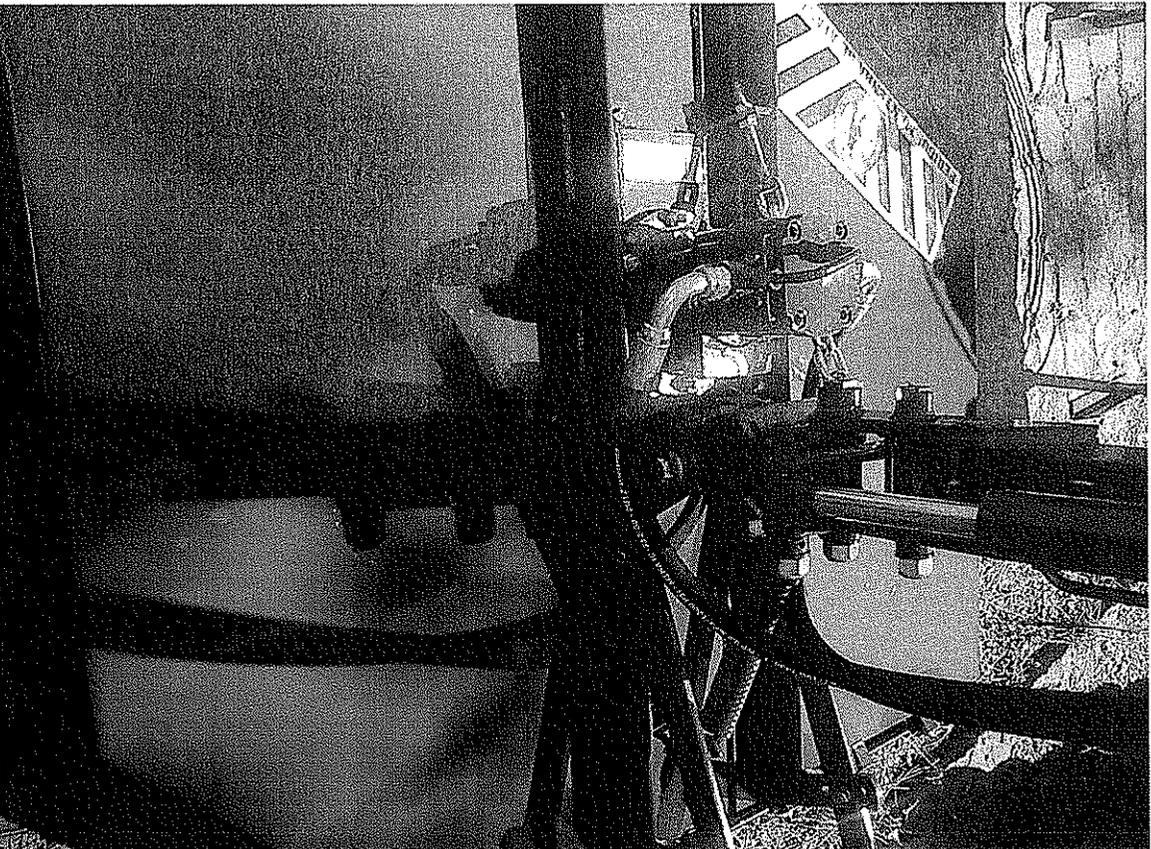


Una vez que nos encontremos en el area que debamos desmalezar debemos comenzar el corte siempre de menor a mayor, hasta llegar a las revoluciones necesarias para lograr 540 RPM en la TDF

NOTA: Cuando se trabaja la revoluciones del tractor debe mantenerse constante, por eso se recomienda el uso del acelerador de mano.

El uso del pedal del acelerador es perjudicial porque normalmente se produce en la oscilación de rotación por el cambio de la velocidad de la bomba de este modo que el flujo es desigual causando un desgaste prematuro.

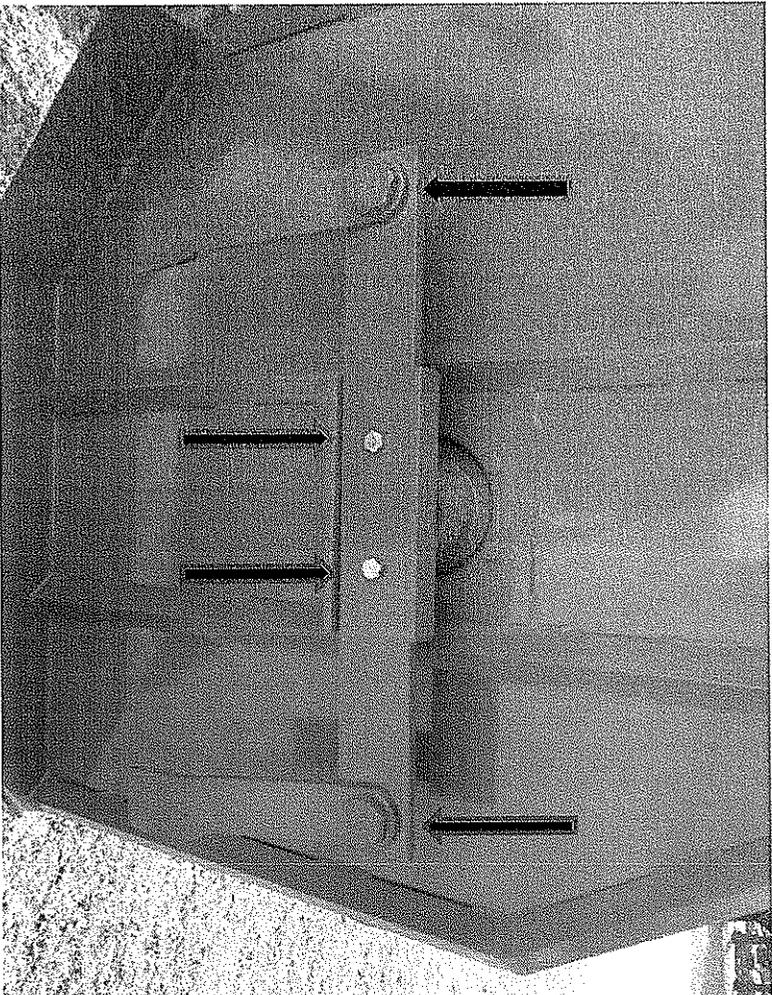
DESLIGAR LA UNIDADE DE CORTE



Al terminar el trabajo, se debe reducir paulatinamente la revoluciones del motor para reducir las revoluciones de la TDF, una vez detenida se debe desligar la unidad de corte, este procedimiento evita roturas innecesarias.

NOTA: Durante el trabajo si llegara haber una reducción de la velocidad debido a la densidad del material que estamos cortando “NUNCA” se debe desligar la unidad de corte o reducir la rotación del tractor; el procedimiento correcto es levantar la máquina para que recupere las vueltas con el fin de que la máquina reanuda su rotación normal.

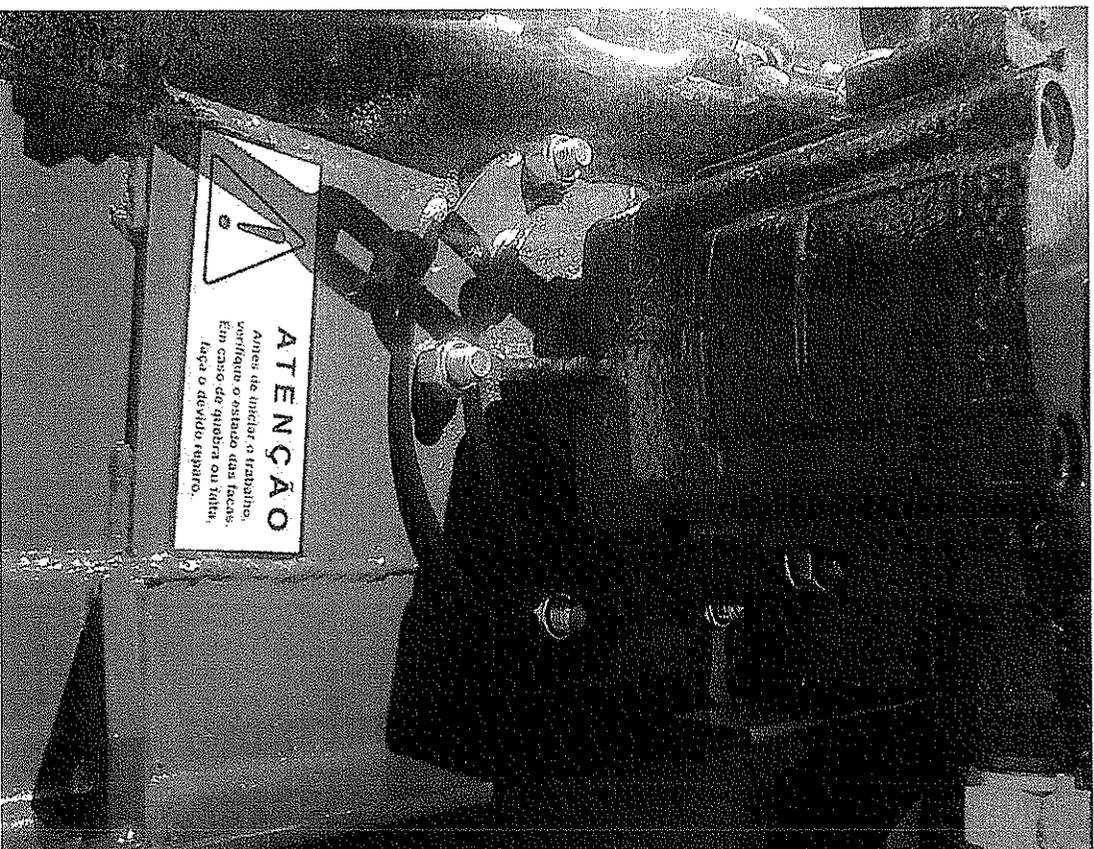
PRECAUCIONES CON LA UNIDADE DE CORTE



Todos los días se debe revisar la parte inferior de la unidad de corte y ver si los tornillos de las cuchillas están en perfecto estado y debemos revisar el pasador contra las tuercas que estén firmes.

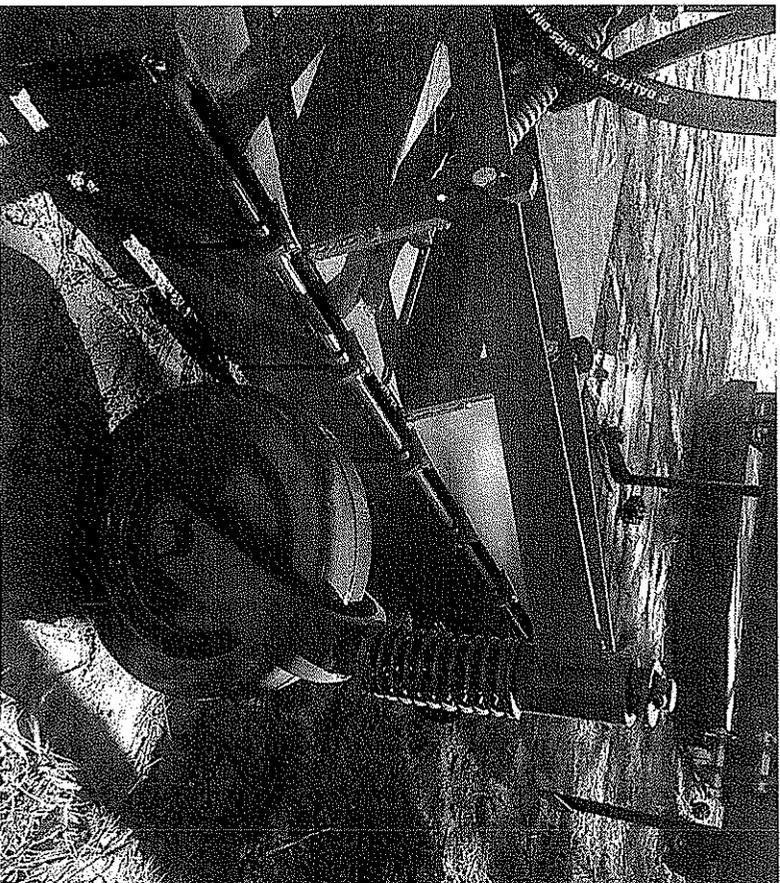
NOTA: Si se encuentran daños o desgastes se deben sustituir por piezas original. Tener en cuenta que las cuchillas deben ser equilibrados y que giran 360° sobre el tornillo que lo sujeta.

VERIFICAR Y LUBRIFICAR



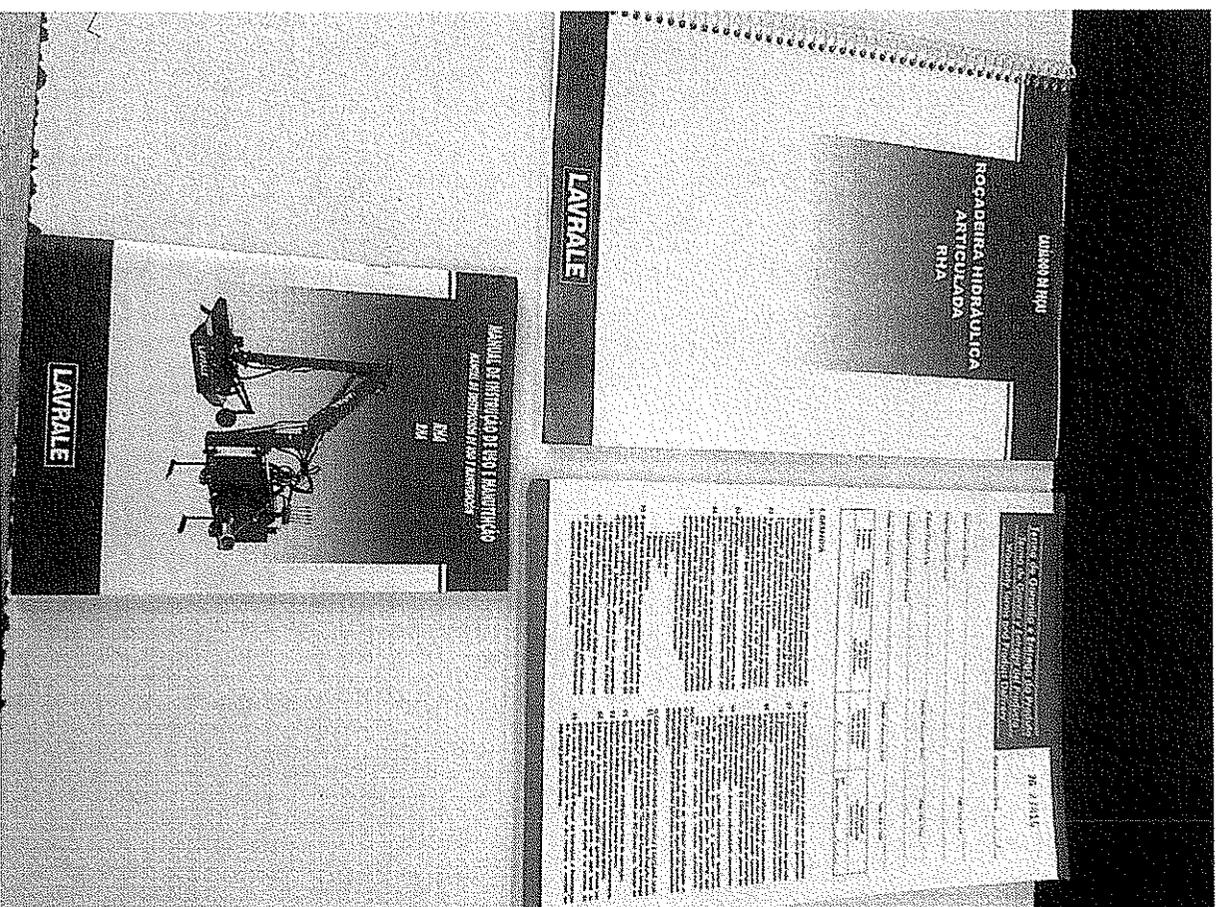
Como mantenimiento preventivo se debe comprobar el apriete de los seis tornillos que sujetan el eje en la plataforma de corte. Recomendamos que esta operación se realice cada día antes de salir a trabajar. La caja está acoplado al motor hidráulico, si hay juego en los pernos puede ocurrir un desequilibrio causando desgaste en la caja. La caja tiene alemites que deben ser lubricados cada diez horas

ALTURA DE CORTE



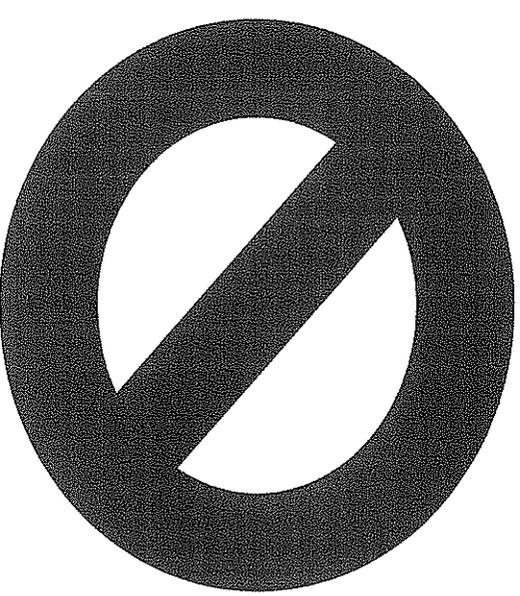
La unidad de corte tiene una rueda trasera como limitador de altura. El soporte de la rueda tiene tres puntos de ajuste, siempre recomendamos utilizar el punto más bajo.

NOTA: El contacto de las cuchillas como el suelo o rocas puede ocurrir en cualquier momento, causando accidentes graves.



**Con la desmalezadora hidráulica
LAVRALE RHA se entrega un
catálogo de repuestos, el manual
de usuario y las condiciones de
garantía. Pedimos que todas las
personas involucradas en este
proceso lean cuidadosamente la
información contenida en ellos.**

PRECAUCIONES



OPERADOR DESPREVENIDO

TRABAJAR EN ALTA VELOCIDAD

TRABAJAR CON LA MÁQUINA MARCHA ATRÁS

NO LEER EL MANUAL DEL OPERADOR

NO CONOCER LOS LÍMITES DE LA MÁQUINA

ACOPLAR LA MÁQUINA EN UN TRACTOR DEFECTUOSO

LUBRICACIÓN INADECUADA

CALENTAMIENTO DEL ACEITE HIDRÁULICO

USAR PARA EL MANTENIMIENTO REPUESTOS NO ORIGINALES

NO REALIZAR LOS CAMBIOS DEL ACEITES HIDRÁULICOS