



**GRUPO ELECTRÓGENO
CATERPILLAR GEH330-1
CON
CUADRO DE TRANSFERENCIA**

SERVICIO EMERGENCIA

**330 kVA @ 1500 RPM
400 V - 50 Hz**





ALCANCE DE SUMINISTRO

Grupo electrógeno formado por conjunto motor diesel PERKINS y generador OLYMPIAN, montados sobre bancada metálica común, incorporando los componentes que se describen según sus distintos sistemas.

SISTEMA DE ADMISIÓN

- Filtro de aire modular de tipo cartucho.
- Indicador de servicio para cambio de filtro.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Radiador instalado en bancada de grupo, incorporando tanque de expansión. Suministrado con rejilla de protección en descarga de aire.
- Ventilador soplante con protecciones.
- Bomba de agua centrífuga accionada por el motor diesel mediante engranajes.
- Anticongelante para primer llenado de circuito.
- Resistencia de calefacción del agua de refrigeración.

SISTEMA DE ESCAPE

- Silenciador residencial de 25 dB(A) de atenuación. (Suministro suelto).
- Flexible de escape de acero inoxidable.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Filtro de combustible tipo cartucho.
- Tanque en bancada de grupo con capacidad de 617 litros.
- Indicador de nivel.
- Tapón de llenado con respiradero y filtro.
- Tapón de drenaje.
- Conductos de alimentación y retorno de combustible.

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- Cáster de aceite.
- Filtro de aceite.
- Bomba de circulación de aceite de engranajes accionada por el motor.
- Aceite lubricante para primer llenado.

SISTEMA DE ARRANQUE

- Motor de arranque de 24 Vcc.
- Baterías de arranque, con soporte, cables y botellas de ácido para llenado.
- Cargador de baterías de 70 Amp.

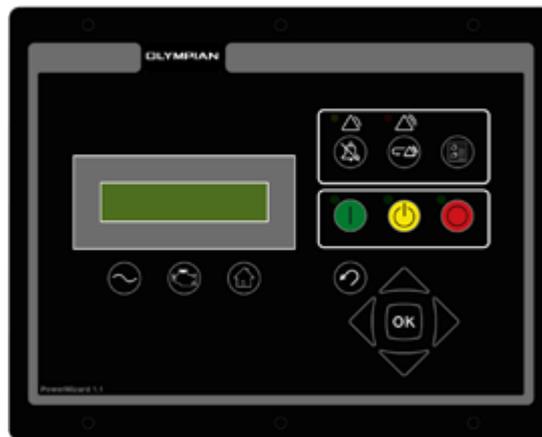


SISTEMA DE CONTROL

Regulador de velocidad electrónico.

INSTRUMENTACIÓN

Panel de control PowerWizard 1.1+ instalado en el grupo electrógeno:



- _ Pantalla de cristal líquido para visualización de parámetros de operación tanto de motor como de generador.
- _ 2 lámparas de aviso de alarma/parada (ámbar, rojo).
- _ 3 teclas con sus lámparas indicadoras de estado para: arranque manual/paro manual/funcionamiento en automático.
- _ 1 tecla de prueba de lámparas.
- _ 1 tecla para reconocimiento de alarmas.
- _ Teclado multifunción para navegación.
- _ 1 tecla para visualización de parámetros de motor.
- _ 1 tecla para visualización de parámetros de generador.
- _ Multimetro digital, con indicación de:
 - Tensiones de generación de línea y de fase.
 - Corrientes (por fase y media).
 - Frecuencia.
 - Revoluciones de motor.
 - Tensión de baterías.
 - Horas de motor.
 - Presión de aceite.
 - Temperatura de agua.
 - Registro de los 20 últimos fallos.
- _ Medidas en verdadero valor eficaz con precisión del 2%.
- _ Ajustes y programación almacenados en memoria no volátil, para evitar pérdidas ante eventuales fallos de alimentación.
- _ 3 niveles de seguridad mediante contraseña para protección de los ajustes.
- _ Indicaciones de alarma/parada por:
 - Fallo de arranque.
 - Alta temperatura de agua alarma/parada.
 - Baja presión de aceite alarma/parada.



Sobrevelocidad.
Alta/baja tensión de baterías.
Pérdida de detección de velocidad del motor.

Todas estas condiciones de alarma/parada son anunciadas mediante el encendido de la correspondiente lámpara, así como con el texto descriptivo en la pantalla.

- Controles:
 - Automático/Arranque/Paro.
 - Parada de emergencia.
 - Prueba de lámparas.
- Entradas digitales
 - Arranque Remoto.
 - 2 canales programables para señalización en panel como alarma.
- Salidas de contacto libre de tensión
 - 3 contactos configurables.

GENERADOR

- Autoexcitado sin escobillas.
- Interruptor automático tetrapolar.
- Regulador de tensión R250.
- Aislamiento clase H.

CUADRO DE TRANSFERENCIA RED-GRUPO

Panel para montaje sobre pared de dimensiones altura 1100 mm, anchura 600 mm y fondo 398 mm.





Incluye los siguientes elementos:

Un conmutador motorizado para transferir entre red/grupo, con posibilidad de manejo manual en caso de emergencia, de 630 Amp.

Controles:

- Selector de modo de funcionamiento Manual/ Automático.
- Selector para retransferencia a la vuelta de red Manual/ Automático.
- Máxima/mínima frecuencia.
- Máxima/mínima tensión.
- Temporizador de retraso al arranque – Evita que el grupo se ponga en marcha en caídas de tensión de la red o en fallos momentáneos.
- Vigilante de tensión de generador (50 – 280 V c.a.).
- Temporizador de retraso a la conmutación – Permite que el grupo se estabilice antes de transferir la carga tras la caída de red.
- Temporizador de retraso a la conmutación a la vuelta de red – Espera a que la red se estabilice antes de transferir la carga a la red de nuevo.
- Temporizador de enfriamiento–Permite que el motor se enfríe sin carga antes de parar, tras haber transferido la carga a la red establecida.
- Botón de prueba de lámparas.
- Posibilidad de instalar candado de seguridad para evitar maniobras no deseadas.

Pantalla de cristal líquido:

Detalla los siguientes parámetros:

- Tensiones de línea en red L12, L13, L23.
- Tensión de fase en red L1N, L2N, L3N.
- Tensión de línea en grupo L13.
- Frecuencia de red.
- Frecuencia de grupo.
- Número de transferencias.
- Ajustes de tiempos.

Indicación de estados:

Se detallan los siguientes parámetros:

- Red disponible.
- Red con carga.
- Generador disponible.
- Generador con carga.
- Red y generador sin cargas.
- Modo manual/modo automático.
- Test con carga.
- Test sin carga.
- Retransferencia manual habilitada o requerida.



GENERAL

Tacos antivibratorios para amortiguación de vibraciones lineales, ubicados entre bancada metálica y conjunto motor-generator.

Certificado CE.

Pintura amarilla en motor y generador, bancada en negro.

En función de lo establecido por el fabricante del bien objeto de esta oferta, su Garantía será de 24 meses desde su puesta en marcha ó de 30 meses desde que les comuniquemos que el mismo está a su disposición para proceder a su instalación, lo que antes se produzca, no siéndole de aplicación lo establecido a este respecto en la Ley 23/2003, de 10 de julio, de Garantías en la venta de Bienes de Consumo que desarrolla la Directiva de la Unión Europea 1999/44/CE, de 25 de mayo de 1999.

DOCUMENTACIÓN

Con la entrega física del grupo electrógeno se suministra la siguiente documentación:

- Esquema eléctrico.
- Manual de operación de mantenimiento de motor y generador.
- Hoja original de garantía.



DATOS TÉCNICOS

GRUPO ELECTRÓGENO

Marca	OLYMPIAN
Modelo	GEH330-1
Potencia	330 kVA / 264 kW _e
Tensión	400 V. Trifásico
Servicio	Emergencia

MOTOR

DATOS GENERALES

Marca	PERKINS
Modelo	1606A-E93TAG5
Tipo de combustible	Gas-oil
Número de cilindros	6
Disposición	En línea
Diámetro	116,6 mm
Carrera	146,0 mm
Cilindrada	9,3 litros
Relación de compresión	17,2:1
Aspiración	Turbo postenfriado aire-aire
Velocidad	1500 rpm
Potencia al volante (sin ventilador)	297,0 kW _m

SISTEMA DE ADMISIÓN

Volumen de aire de combustión	19,7 m ³ /min
-------------------------------------	--------------------------

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Volumen de agua incluido el radiador	30,9 litros
Caudal de aire del radiador	609,0 m ³ /min
Potencia consumida por el ventilador	10,0 kW
Tensión alimentación resistencia calefacción.	220-240 V

SISTEMA DE ESCAPE

Caudal de gases de escape	47,6 m ³ /min
Temperatura gases de escape	410 °C
Contrapresión máxima de escape	10,0 kPa



SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad del cárter de aceite	33,0 litros
Capacidad total sistema de lubricación.....	36,0 litros
Tipo de aceite recomendadoAPI CI-4

SISTEMA DE ARRANQUE

Tensión de baterías	24 Vcc
---------------------------	--------

GENERADOR

DATOS GENERALES

Marca	OLYMPIAN
Modelo	LL5014L
Potencia	330 kVA
Velocidad	1500 rpm
Frecuencia	50 Hz
Tensión	400 V. Trifásico
Factor de potencia	0,8
Regulación de tensión en rég. permanente ..	± 0,5%
Aislamiento	Clase H
Protección	IP23
Factor de influencia telefónica	< 50
Paso de devanado	2/3
Desviación de onda en tensión	< 4%
Rendimiento	93,9 %

CONJUNTO MOTOR ALTERNADOR

CONDICIONES DE TRABAJO

Potencia dada a las siguientes condiciones: 25°C - 100 m - 30% de humedad

* Para condiciones distintas a las de referencia consultar

Calor absorbido en agua de refrigeración	132,0 kW
Calor radiado (motor + generador)	47,6 kW

Consumo de combustible

100% carga	59,5 l/h
75% Carga	46,2 l/h
50% Carga	33,3 l/h



DIMENSIONES Y PESOS

Largo	3300 mm
Ancho	1100 mm
Alto	1848 mm
Peso con aceite y refrigerante	2755 kg
Peso con aceite, refrig. y combustible	3280 kg

NORMATIVA

El grupo electrógeno cumple o excede las siguientes normas internacionales:

BS 4999, BS 5000, IEC60034-22, ISO 8528, ISO 3046, BSEN 61000-6-2. IEC60034 y NEMA MG 1-22.

El consumo de combustible está basado en un combustible diesel de densidad específica 0,85 y de acuerdo con BS2869: 1998 Clase A2.

Los datos técnicos contenidos en el presente documento están basados en la hoja de especificación LEHF0223-00 (11-12), LEHF0132-0 (04/10) y LEHF3241-05 (09/09).

Los materiales y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Para la elaboración del presente documento se ha utilizado el Sistema Internacional de unidades.