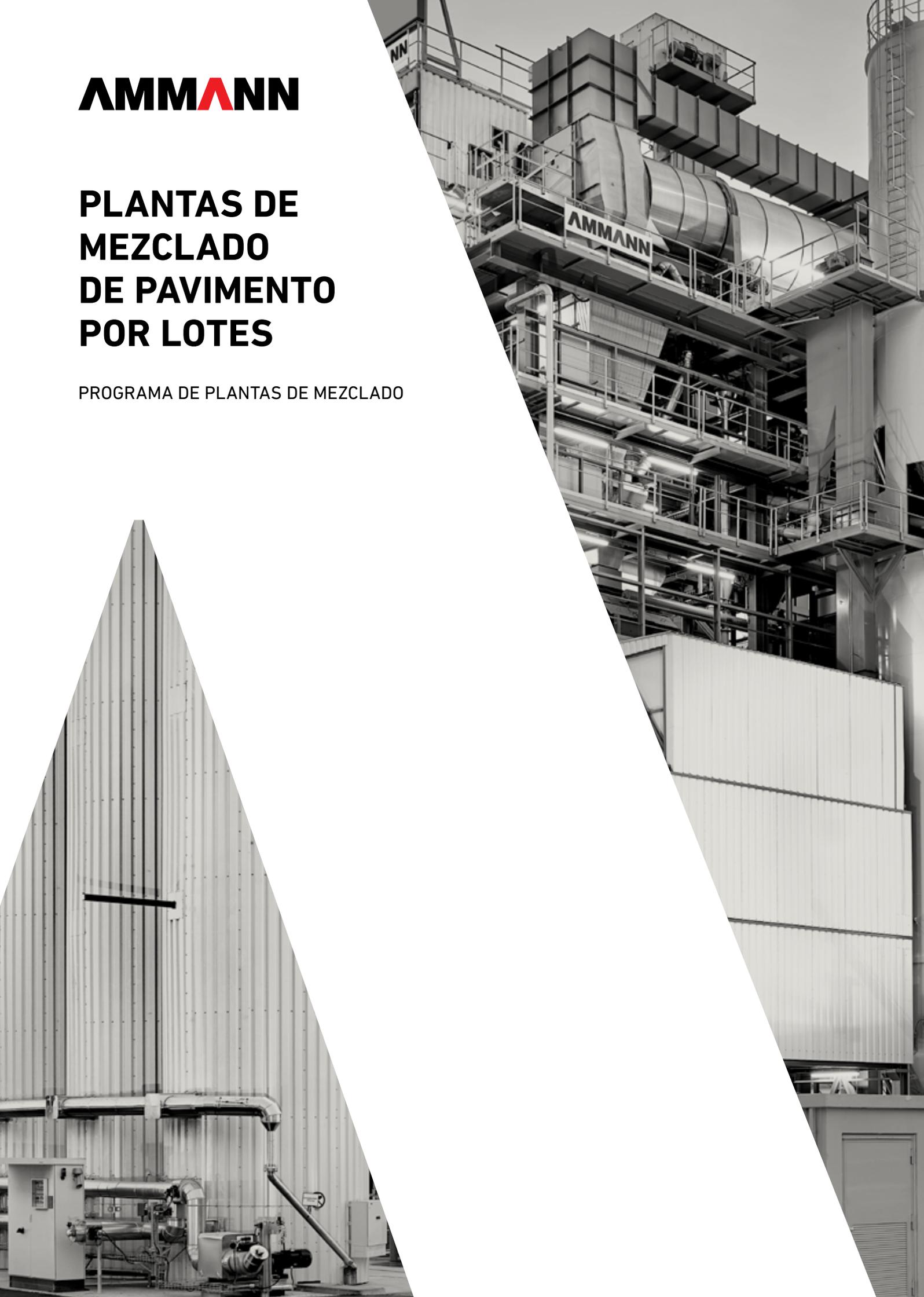


**AMMANN**

**PLANTAS DE  
MEZCLADO  
DE PAVIMENTO  
POR LOTES**

PROGRAMA DE PLANTAS DE MEZCLADO



# GRUPO AMMANN POR EL MUNDO

NUEVE CENTROS DE PRODUCCIÓN PROPIOS Y  
MÁS DE 100 DISTRIBUIDORES



## MÁQUINAS

---

### COMPACTACIÓN LIGERA



### RODILLOS COMPACTADORES



### PAVIMENTADORAS DE ASFALTO



## PLANTAS

---

### CENTRAL DE HORMIGÓN



### PLANTAS DE ASFALTO





## UNA EMPRESA FAMILIAR INNOVADORA

Ammann es un proveedor líder mundial na fabricación de plantas mezcladoras, máquinas y servicios para la industria de construcción con amplia experiencia en la construcción de carreteras e infraestructura de transporte. Nuestras fuerzas son el procedimiento de una empresa familiar que está en operación hace muchos años, juntamente con una presencia internacional que es fuerte y bien establecida. Desde 1869 estamos estableciendo puntos de referencia en la industria de la construcción de carreteras, gracias a innumerables innovaciones y soluciones que son tan competitivas como confiables.

Fieles a nuestro lema «Productivity Partnership for a Lifetime» (Alianza y Productividad para una Vida Entera) adaptamos totalmente nuestras actividades a las necesidades y exigencias de nuestros clientes en todo el planeta. Tenemos conciencia de que nuestras plantas y máquinas, que comprueban sus méritos día a día bajo condiciones operacionales difíciles, son las únicas formas de darles a nuestros clientes la ventaja competitiva crucial que ellos necesitan. Como sería de esperar, ofrecemos una red de servicio bien desarrollada y proveedores confiables de piezas de repuesto, juntamente con soporte durante todo el ciclo de uso de las plantas y máquinas que ofrecemos.

# PLANTAS DE MEZCLADO DE PAVIMENTO POR LOTES

CONSISTENTE DE PRINCIPIO A FIN

Las plantas por barcadas de Ammann proporcionan la consistencia esencial para la calidad de mezcla. Todos los componentes y procesos de la planta se desarrollan meticulosamente para garantizar que las actividades de ingreso, calentado, secado, cribado y mezcla se combinen de manera perfecta. Ayudar a integrar todas las partes móviles es el primer paso del sistema de control as1, que proporciona tecnología líder y una interfaz fácil de usar.



**ABP 240-320 UNIVERSAL**  
PREMIUM



**ABP 320-400 HRT**  
PREMIUM



**ABT 140-180 QUICKBATCH**  
TRANSPORTE OPTIMIZADO



**ABT 240-300 SPEEDYBATCH**  
TRANSPORTE OPTIMIZADO



**ABA 100-340 UNIBATCH**  
AVANZADA



**ABC 140-340 SOLIDBATCH**  
CLÁSICA

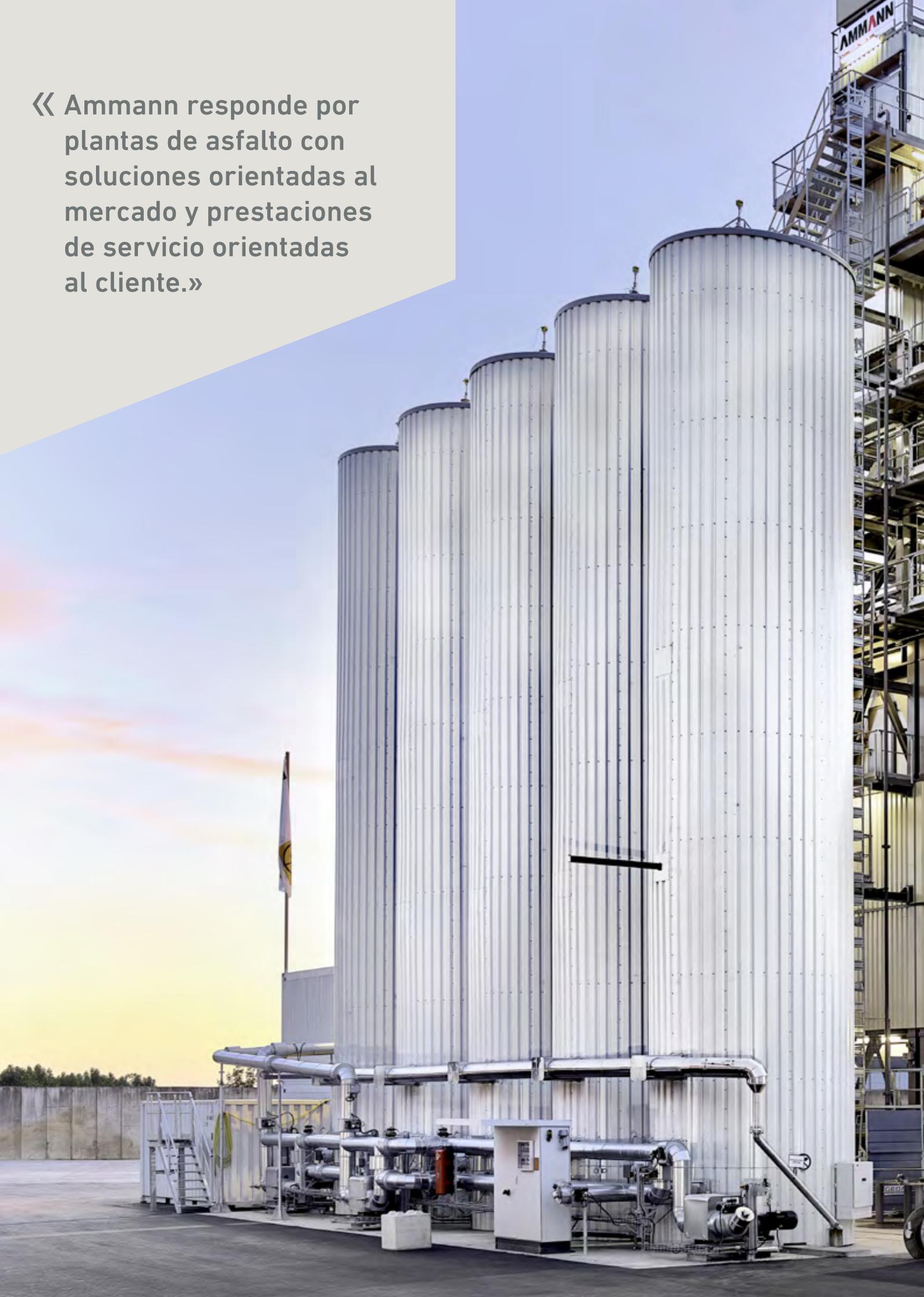


**ABM 90-140 EASYBATCH**  
MÓVIL



**ABM 240-320 BLACKMOVE**  
MÓVIL

« Ammann responde por plantas de asfalto con soluciones orientadas al mercado y prestaciones de servicio orientadas al cliente.»





AMMANN

# ABP 240–320 UNIVERSAL

EL MÁXIMO RENDIMIENTO CON LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD

La planta ABP 240–320 Universal lo ayuda a superar los problemas asociados con las áreas urbanas, específicamente, inconvenientes con el medio ambiente y la necesidad de desarrollar muchos tipos de mezclas.

La planta ofrece una amplia gama de capacidades y configuraciones. Los ingenieros de Ammann le ayudan a elegir y, en última instancia, a configurar la opción más conveniente para usted.

Por lo general, las selecciones se realizan al comprender que usted cuenta con una variedad de clientes urbanos y que, a fin de cuentas, también debe crear una variedad de mezclas. Enormes capacidades de almacenamiento, dos filas de silos separadas y una criba de 56 m<sup>2</sup> lo ayudan a satisfacer las necesidades de múltiples clientes en tiempo y forma.

La apariencia de la planta, que se asemeja a un edificio comercial típico, ayuda a adaptarse a los entornos más

## ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Salida de 240 t/h a 320 t/h
- Mezcladora altamente flexible
- La amplia gama de equipos y componentes posibilitan la adaptación.
- La infraestructura, incluso los alimentadores en frío, el motor de secado y el filtro incorporado, crean la apariencia de un edificio comercial.
- Niveles de ruido y polvo reducidos
- Capacidad para utilizar reciclables

urbanos. La planta puede ser encapsulada para reducir los niveles de ruido las emisiones de polvo.



# ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	240	320	
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	As desired		
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> o 15 m <sup>3</sup>		
TIPO DE TAMBORSECADOR	T 25100	T 25100	T 27110
DIÁMETRO/LARGO	2.5 m / 10 m	2.5 m / 10 m	2.7 m / 11 m
MOTOR DEL TAMBOR	4 x 18.5 kW	4 x 18.5 kW	4 x 22 kW
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD *	278 t/h	335 t/h	363 t/h
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD *	220 t/h	264 t/h	287 t/h
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	20 MW	24 MW	26 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, GLP, (Opción: polvo de lignito)		
CAPACIDAD DEL FILTRO	57 000 Nm <sup>3</sup> /h	63 000 Nm <sup>3</sup> /h	70 000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DEL FILTRO	804 m <sup>2</sup>	885 m <sup>2</sup>	1046 m <sup>2</sup>
1 FILA DE TIPO DE CRIBA	APS-2060-S	APS-2060-S	APS-2060-S
2 FILA DE TIPO DE CRIBA	APS-2060-S, Opción: VA-2050-S o APS-2060-NGS	APS-2060-S, Opción: VA-2050-S o APS-2060-NGS	APS-2060-S, Opción: VA-2050-S o APS-2060-NGS
CRIBADO	5 ó 6 fracciones	5 ó 6 fracciones	5 ó 6 fracciones
SUPERFICIE DE LA CRIBA	APS-2060-S = 52 m <sup>2</sup>   VA-2050-S = 43.4 m <sup>2</sup>   APS-2060-NGS = 52.3 m <sup>2</sup>		
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	140 t, 200 t (máx. 8 compartimentos)		
2 FILAS DE SILOS PARA ÁRIDOS CALIENTES	140 t, 200 t (máx. 14 compartimentos) Disposición: 1/2: 1/2 o 1/3: 2/3		
BALANZA DE ÁRIDOS	4800 kg	4800 kg	4800 kg
BALANZA DEL FILLER	600 kg	600 kg	600 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	468 kg	468 kg	468 kg
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t or 5 t	4 t or 5 t	4 t or 5 t
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA *	240 t/h	260 t/h	320 t/h
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> , tanques divididos también disponibles.		
SUMINISTRO DEL FILLER	Según las preferencias del cliente: los silos del filler importado o de recuperación o las torres del filler en las diferentes configuraciones deseadas.		
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE/COMPARTIMENTOS	140 t o 180 t en 2 compartimentos 260 t o 340 t en 4 compartimentos		
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	El RAC agregado directamente en el mezclador o mediante el anillo hasta la RAH50 en el tambor		
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 50 %/60 %	Anillo en el RAH50 tambor de secado con / sin RAC en el mezclador		
ÁRIDO DE RECICLADO SUPERIOR AL 60 %	Sistema de tambor paralelo de secado o sistema de tambor via RAH100		
* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 5%, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 %   Ciclos de mezclado: 80 por hora.			

# ABP 320–400 HRT

PARA GRAN VOLÚMENES DE PRODUCCIÓN CON UNA GRAN PROPORCIÓN DEL RA

La planta ABP 320–400 HRT (Tecnología de alto reciclado) maximiza el uso de pavimento reciclado e incluso es capaz de utilizar materiales consumibles reciclados, como un tóner de cartucho de impresora, vidrio o neumáticos.

La planta compacta es ideal para volúmenes de producción con grandes proporciones de asfalto reciclado. Proporciona los mismos beneficios que su homóloga Universal, pero incluye detalles que la hacen la planta de reciclables más moderna.

Debajo de la mezcladora se ubica un sistema de tambores paralelos integrados, lo que optimiza el flujo de materiales mientras se minimiza el desgaste dentro del sistema de reciclado.

## ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Salida de 320 t/h a 400 t/h
- Mezcladora altamente flexible
- Una solución flexible y económica, con la capacidad de utilizar un gran porcentaje de RA
- Tambor de RA totalmente integrado para optimizar el flujo de material y la protección contra el desgaste
- Capacidad para introducir aditivos como asfalto espumado, pigmentos e incluso reciclables del consumidor
- La amplia gama de equipos y componentes posibilitan la adaptación
- La infraestructura incluye los alimentadores en frío, el motor de secado y el filtro incorporados y crean la apariencia de un edificio comercial
- Niveles de ruido y polvo reducidos



# ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	ABP 320-400 HRT			ABP 320-400 HRT	
SISTEMA DE RECICLADO	SISTEMA DE TAMBORES PARALELOS RAH (FLUJO PARALELO)			SISTEMA RAH100 (FLUJO INVERSO)	
ÁRIDO MÁXIMO DE RECICLADO	60%			80%	
CANTIDAD DE ALIMENTADORES DE RECICLADO	Como se desee				
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES DE RECICLADO	8 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> o 13 m <sup>3</sup>				
TIPO DE TAMBOR SECADOR DE RECICLADO	RT 25110	RT 25140	RT 29120	RT 2790/170	
DIÁMETRO/LARGO	2.5 m / 11 m	2.5 m / 14 m	2.9 m / 12 m	2.7 m / 9 m (Total 17 m)	
MOTOR DEL TAMBOR	4 × 18.5 kW	4 × 22 kW	4 × 30 kW	4 × 22 kW	
CAPACIDAD DE RECICLADO MÁXIMO AL 3% DE HUMEDAD	150 t/h	180 t/h	240 t/h	180 t/h	
CAPACIDAD DE RECICLADO MÁXIMO AL 5% DE HUMEDAD	125 t/h	150 t/h	200 t/h	150 t/h	
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	9.7 MW	12 MW	13.9 MW	12 MW	
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, polvo de lignito, polvo de madera				
CAPACIDAD DEL FILTRO	77 000 Nm <sup>3</sup> /h			106 000 Nm <sup>3</sup> /h (Twinfilter)	
SUPERFICIE DEL FILTRO	1179 m <sup>2</sup>			1622 m <sup>2</sup>	
INCREMENTO MÁXIMO DE TEMPERATURA	115°C			155°C	
RECICLADO DE SILO DE ALMACENAMIENTO (RAH)	20 t o 35 t				
BALANZA DE RECICLADO	El silo de almacenamiento RAH con una balanza de 5 t, o un sistema de pesado diferencial del silo de almacenamiento RAH				
<b>SISTEMA MINERAL NUEVO</b>	<b>COMBINABLE CON LOS SISTEMAS DE RECICLADO ANTERIORES</b>				
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee				
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7,5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> o 15 m <sup>3</sup>				
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 2590	T 25100	T 25110	T 27100	T 27110
DIÁMETRO/LARGO	2.5 m / 9 m	2.5 m / 10 m	2.5 m / 11 m	2.7 m / 10 m	2.7 m / 11 m
MOTOR DEL TAMBOR	4 × 15 kW	4 × 18.5 kW	4 × 22 kW	4 × 18.5 kW	4 × 22 kW
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD *	270 t/h			320 t/h	
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD *	225 t/h			275 t/h	
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	20 MW	20 MW	20 MW	24 MW	24 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, polvo de lignito, polvo de madera				
TIPO DE CRIBA	APS 6.2				
CRIBADO	5 o 6 fracciones				
SUPERFICIE DE LA CRIBA	56 m <sup>2</sup>				
SILO DE ÁRIDOS CALIENTES	120 t o 200 t, 1 fila o 2 filas				
BALANZA DE ÁRIDOS	4500 kg				
BALANZA DE FILLER	900 kg				
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	520 kg				
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	5 t or 6 t				
CAPACIDAD DE MEZCLADO MÁXIMA	400 t/h or 450 t/h				
ÁRIDO DE RECICLADO EN FRÍO AL 3% DE HUMEDAD	Árido de hasta el 25% RAC directamente dentro de la mezcladora				
BALANZA DE RECICLADO EN FRÍO	Cinta de pesaje de 1.5 t por lote				
SILO DE RECICLADO EN FRÍO	2 t				
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE/COMPARTIMENTOS	400 t en 4 compartimentos Expansiones disponibles: 600 t en 6 compartimentos, 800 t en 8 compartimentos o 1000 t en 10 compartimentos				
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> , tanques divididos también disponibles. Opción: tanques calentados para aceite caliente				
SUMINISTRO DEL FILLER	Según las preferencias del cliente: los silos del filler importado o de recuperación o las torres del filler en las diferentes configuraciones deseadas				

\* Hot mix production capacity based on following conditions: 10 % bitumen and filler addition, input moisture of aggregates 5 %, aggregate temperature increase 175 K and 0/2 fraction share max. 40 % | Mixing cycles 80 per hour.

# ABA 100–340 UNIBATCH

OPTIMIZADO CON LA TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

La versatilidad hace de ABA 100–340 UniBatch una de las plantas más populares de Ammann. La planta se encuentra entre las alternativas de bajo costo y es sencilla de operar y mantener. También se la conoce por su confiabilidad.

ABA 100–340 UniBatch ofrece más flexibilidad que otras plantas. Se adapta fácilmente y a menudo implica ingeniería de Ammann en el lugar para asegurar que se alcanza la totalidad del potencial de la planta. Su disposición es flexible y se adapta desde el inicio o se integra fácilmente a estructuras existentes.

## ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Rango de salida amplio de 100 t/h a 340 t/h
- Opciones de adaptación máxima combinadas con máximo desempeño y eficiencia económica
- Diseñada para su uso en todo el mundo, con módulos de torres de mezclas lo que proporciona facilidad de transporte
- Tecnología robusta y comprobada
- Alimentación opcional para aditivos como pigmentos de teñido, fibras y espuma Ammann
- Se puede adaptar y extender con numerosas opciones
- Diseñada para una integración sencilla con tecnologías y opciones futuras



TIPO DE PLANTA	140	180	210	240	260	300	340
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee						
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> o 15 m <sup>3</sup>						
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 1870	T 2080	T 2080	T 2390	T 2390	T 25100	T 25100
DIÁMETRO/LARGO	1.8 m / 7 m	2.0 m / 8 m	2.0 m / 8 m	2.3 m / 9 m	2.3 m / 9 m	2.5 m / 10 m	2.5 m / 10 m
MOTOR DEL TAMBOR	4 x 7.5 kW	4 x 11 kW	4 x 11 kW	4 x 15 kW	4 x 15 kW	4 x 18.5 kW	4 x 18.5 kW
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD *	152 t/h	212 t/h	212 t/h	236 t/h	269 t/h	303 t/h	341 t/h
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD *	121 t/h	168 t/h	168 t/h	187 t/h	217 t/h	241 t/h	260 t/h
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	10 MW	14 MW	14 MW	16 MW	18 MW	20.0 MW	24 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible pesado, polvo de lignito (BCD), polvo de madera (*solo con T27110)						
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA G5	28 000 Nm <sup>3</sup> /h	37 000 Nm <sup>3</sup> /h	44 000 Nm <sup>3</sup> /h	50 000 Nm <sup>3</sup> /h	57 000 Nm <sup>3</sup> /h	63 000 Nm <sup>3</sup> /h	70 000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DEL FILTRO AFA G5	347 m <sup>2</sup>	483 m <sup>2</sup>	563 m <sup>2</sup>	644 m <sup>2</sup>	724 m <sup>2</sup>	804 m <sup>2</sup>	885 m <sup>2</sup>
TIPO DE CRIBA	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
CRIBADO	4- or 5-fraction	4- or 5-fraction	5- or 6-fraction	5- or 6-fraction	5- or 6-fraction	5- or 6-fraction	5- or 6-fraction
SUPERFICIE DE LA CRIBA	15-20 m <sup>2</sup>	15-20 m <sup>2</sup>	27-33 m <sup>2</sup>	27-33 m <sup>2</sup>	27-33 m <sup>2</sup>	36-43 m <sup>2</sup>	36-43 m <sup>2</sup>
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	Módulo básico: 29 t Módulo adicional para 24 t (total máx. 53 t)		Módulo básico: 36 t Módulo adicional para 25 t + 25 t (total máx. 86 t)			Módulo básico: 40 t Módulo adicional para 25 t + 25 t (total máx. 115 t)	
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg	2500 kg	4155 kg	4155 kg	4155 kg	4650 kg	4650 kg
BALANZA DE FILLER	300 kg	300 kg	456 kg	456 kg	456 kg	510 kg	510 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	200 kg	200 kg	264 kg	264 kg	264 kg	363 kg	363 kg
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA/ CONTENIDO MÁXIMO *	1.7 t	2.2 t	3.3 t	3.3 t	3.3 t	4.3 t	4.3 t
CAPACIDAD MÁXIMA DE LA MEZCLADORA	145 t/h	187 t/h	280 t/h	280 t/h	280 t/h	365 t/h	365 t/h
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA **	140 t/h	180 t/h	210 t/h	240 t/h	260 t/h	300 t/h	340 t/h
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> , tanques divididos también disponibles. Opción: tanques calentados para aceite caliente						
SUMINISTRO DEL FILLER	Según las preferencias del cliente: los silos de filler importado o de recuperación o las torres del filler en las diferentes configuraciones deseadas.						
COMPARTIMENTOS/SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Estándar: 40 o 30 t (2 c.) Opción: las puertas de salida pueden ser lineales o a 90° Opción debajo de la torre: +70 t (2 c.) con aislamiento de 50 mm hasta 3 silos en línea con el contenedor plano; o la versión simplificada de 45 t o 30 t (1 c) con aislamiento de 50 mm opcional Opción lateral con contenedor: 62 t (1 c.); o 63 t (2 c.) + extensión 49 t (2 c.)						
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Recomendación: RAC directamente dentro del filler Alternativa: RAC directamente en el elevador caliente o a través del anillo en el tambor RAH50						
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 50 %/60 %	Hasta 50 % con tambor RAH50 de reciclado, hasta 55 % con 40 % a través del anillo + 15 % de RAC en la mezcladora, o hasta el 60 % a través del sistema de tambores paralelo.						
ÁRIDO DE RECICLADO SUPERIOR AL 60 %	a través del sistema de tambores RAH100 de reciclado						

\* La adición mejorada del filler y betún asfáltico dentro de la mezcladora mejora la eficiencia de la mezcla a 85 lotes por hora.

\*\* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 85 por hora.

TIPO DE PLANTA	100P	140P	180P	210P	240P	260P	300P	320P
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee							
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> o 15 m <sup>3</sup>							
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 1870	T 2080	T 2390	T 2390	T 25100	T 25100	T 27110	T 27110
DIÁMETRO/LARGO	1.8 m / 7 m	2.0 m / 8 m	2.3 m / 9 m	2.3 m / 9 m	2.5m / 10 m	2.5m / 10 m	2.7 m / 11 m	2.7 m / 11 m
MOTOR DEL TAMBOR	4 × 7.5 kW	4 × 11 kW	4 × 15 kW	4 × 15 kW	4 × 18.5 kW	4 × 18.5 kW	4 × 22 kW	4 × 22 kW
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD *	152 t/h	212 t/h	236 t/h	269 t/h	303 t/h	341 t/h	365 t/h	385 t/h
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD *	121 t/h	168 t/h	187 t/h	217 t/h	241 t/h	300 t/h	300 t/h	321 t/h
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	10 MW	14 MW	16 MW	18 MW	20 MW	24 MW	24 MW	26 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, LPG (gas licuado de petróleo), aceite leve, aceite pesado, polvo de carbón marrón (BC), polvo de madera (*solamente con T27110)							
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA G5	28000 Nm <sup>3</sup> /h	37000 Nm <sup>3</sup> /h	50000 Nm <sup>3</sup> /h	57000 Nm <sup>3</sup> /h	63000 Nm <sup>3</sup> /h	70000 Nm <sup>3</sup> /h	83000 Nm <sup>3</sup> /h	90000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DEL FILTRO AFA G5	347 m <sup>2</sup>	483 m <sup>2</sup>	644 m <sup>2</sup>	724 m <sup>2</sup>	804 m <sup>2</sup>	885 m <sup>2</sup>	1046 m <sup>2</sup>	1126 m <sup>2</sup>
TIPO DE CRIBA	VA 1230	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
CRIBADO	4 fracciones	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	5 o 6 fracciones	5 o 6 fracciones	5 o 6 fracciones	5 o 6 fracciones	5 o 6 fracciones
SUPERFICIE DE LA CRIBA	13 m <sup>2</sup>	15–20 m <sup>2</sup>	15–20 m <sup>2</sup>	27–33 m <sup>2</sup>	27–33 m <sup>2</sup>	27–33 m <sup>2</sup>	36–43 m <sup>2</sup>	36–43 m <sup>2</sup>
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	Módulo básico: 29 t Módulo adicional: 24 t (total máximo 53 t)		Módulo básico: 36 t Módulo adicional: 25 t + 25 t (total máximo 86 t)			Módulo básico: 40 t Módulo adicional: 25 t + 25 t + 25 t (total máximo 115 t)		
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg	2500 kg	2500 kg	4155 kg	4155 kg	4155 kg	4650 kg	4650 kg
BALANZA DE FILLER	300 kg	300 kg	300 kg	456 kg	456 kg	456 kg	510 kg	510 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	200 kg	200 kg	200 kg	264 kg	264 kg	264 kg	363 kg	363 kg
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA/ CONTENIDO MÁXIMO *	1.2 t	1.7 t	2.2 t	3.3 t	3.3 t	3.3 t	4.3 t	4.3 t
CAPACIDAD MÁXIMA DE LA MEZCLADORA	102 t/h	145 t/h	187 t/h	280 t/h	280 t/h	280 t/h	365 t/h	365 t/h
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA **	100 t/h	140 t/h	180 t/h	230 t/h	260 t/h	260 t/h	300 t/h	350 t/h
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	E-Bit, configuraciones horizontales o verticales, 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> , tanques divididos también disponibles. Opcionales: Tanques calentados de aceite caliente							
SUMINISTRO DEL FILLER	De acuerdo con el deseo de los clientes: Silos de filler o torres de filler recuperado e importado en diferentes configuraciones deseadas							
COMPARTIMENTOS/SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Estándar: 40 o 30 t (2 c.) Opcionales: conduce a través de dirección transversal o longitudinal Opcional bajo la torre: +70 t (2 c.) con aislamiento de 50 mm de hasta 3 de los silos en línea con skip plano; o versión simplificada de 45 t a 30 t (1 c.) con aislamiento de 50 mm como opcional. Opción lateral con skip: 62 t (1 c.) o 63 t (2 c.) + extensión 49 t (2 c.)							
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30%	Recomendación: RAC directamente hacia adentro del mezclador. Alternativa: RAC hacia adentro del elevador de calientes o vía anillo hacia adentro del tambor RAH50							
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 50%/60%	Hasta 50% con tambor de reciclaje RAH50, hasta 55% con 40% vía anillo + 15% de RAC hacia adentro del mezclador, o incluso el 60% vía sistema paralelo del tambor							
ÁRIDO DE RECICLADO SUPERIOR AL 60%	Vía sistema de tambor RAH100							

\* La mejor adición de filler y betún en el mezclado aumenta la eficiencia de mezcla de 85 lotes por hora.

\*\* Capacidad de producción de mezcla caliente con base en las siguientes condiciones: Adición del 10% de betún y filler, humedad de entrada de los áridos del 5%, aumento de la temperatura de áridos 175 K, y 0 / 2 de parcelas de fracción de por lo menos 40% | Ciclos de mezcla: 85 por hora.



# ABC 140–340 SOLIDBATCH

LA PLANTA DE ASFALTO ECONÓMICA SIN  
CONCESIONES EN CUANTO A CALIDAD

¿Busca una planta de asfalto eficiente y económica?  
ABC 140–340 SolidBatch puede ser la respuesta  
para usted.

Esta planta ofrece de 140 a 340 toneladas de capacidad de salida por hora. Ofrece toda la calidad de Ammann con todos los componentes clave, como mezcladora, filtro y criba, diseñados y construidos en la fábrica.

Está altamente estandarizada para mantener los costos bajos, pero se puede adaptar a requisitos de fabricación específicos y más movilidad.

## ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Diseño y calidad de Ammann
- Un relación costo/rendimiento insuperable
- Compacta y modular para un transporte sencillo
- Rápido armado de sus partes, gracias a opciones como bases incorporadas de acero y cableado de enchufes
- Estructura compacta
- Capacidad de utilizar proveedores locales de partes no esenciales
- Diseñadas para integrarse con facilidad a futuras opciones y tecnologías, como el uso avanzado de aditivos, fibras y otros materiales reciclables



# ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	140	180	210	240	340
MAX. CAPACIDAD DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD	138 t/h	194 t/h	212 t/h	236 t/h	341 t/h
MAX. CAPACIDAD DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD	111 t/h	156 t/h	168 t/h	187 t/h	260 t/h
NÚMERO DE SILOS FRÍOS	4, 5 o 6	4, 5 o 6	4, 5 o 6	4, 5 o 6	4, 5 o 6
CONTENIDO DE LOS SILOS FRÍOS	10 m <sup>3</sup>	10 m <sup>3</sup>	10 m <sup>3</sup>	10 m <sup>3</sup>	10 m <sup>3</sup>
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 1870 (D = 1.8 m / L = 7 m)	T 2080 (D = 2 m / L = 8 m)	T 2080 (D = 2.0 m / L = 8 m)	T 2390 (D = 2.3 m / L = 9 m)	T 25100 (D = 2.5 m / L = 10)
POTENCIA DEL QUEMADOR	10 MW	14 MW	14 MW	16 MW	24 MW
COMBUSTÍBLES	Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible liviano				
CAPACIDAD DEL FILTRO	28 000 Nm <sup>3</sup> /h	37 000 Nm <sup>3</sup> /h	44 000 Nm <sup>3</sup> /h	50 000 Nm <sup>3</sup> /h	70 000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DE FILTRACIÓN	347 m <sup>2</sup>	483 m <sup>2</sup>	563 m <sup>2</sup>	644 m <sup>2</sup>	885 m <sup>2</sup>
TIPO DE CRIBA	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S	VA 2050 S
SUPERFICIE DE CRIBA	15.4 m <sup>2</sup> o 19.6 m <sup>2</sup>	15.4 m <sup>2</sup> o 19.6 m <sup>2</sup>	27–33 m <sup>2</sup>	27–33 m <sup>2</sup>	36–43 m <sup>2</sup>
CRIBADO	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	5 o 6 fracciones	5 o 6 fracciones	5 o 6 fracciones
SILO DE AGREGADOS CALIENTES, 1 FILA	25 t o 49 t		Módulo básico: 36 t Módulo adicional: 25 t + 25 t (máx. total 86 t)		Módulo básico: 40 t Módulo adicional: 25 t + 25 t + 25 t (máx. Total 115 t)
BÁSCULA DE ÁRIDOS	2500 kg	2500 kg	4155 kg	4155 kg	4650 kg
BÁSCULA DE FILLER	300 kg	300 kg	456 kg	456 kg	510 kg
BÁSCULA DE BETÚN	200 kg	200 kg	264 kg	264 kg	363 kg
CAPACIDAD DEL MEZCLADOR	1.7 t	2.2 t	3.3 t	3.3 t	4.3 t
SUMINISTRO DE LIGANTE	E-bit, 60 m <sup>3</sup> (máx. 3) o tanques horizontales (máx. 3) 55 m <sup>3</sup> Líneas de calentamiento eléctrica				
SUMINISTRO DE FILLER	Silos de Filler regenerado y importado o torres de Filler (max. 3 silos)				
SILO DE PRODUCTO ACABADO	Carga directa, 45 t en 1 compartimento, 80 t o 120 t en 2 compartimentos				
ADICIÓN DE RAP HASTA 30 %	Recomendación: RAC directamente hacia adentro del mezclador.				
ADICIÓN DE RAP HASTA 50 % / 60 %	Sistema de reciclado RAH50 con introducción en el tambor secador				
* Capacidad de producción de mezcla basado en las siguientes condiciones: 10 % asfalto y filler, humedad del los agregados de 3 %, aumento de la temperatura del los agregados 170 K y 0 / 2 fracción de participación máxima del 40 %   Ciclos de mezcla 85 por hora.					

# ABT 140–180 QUICKBATCH

## FLEXIBILIDAD EN LA LOGÍSTICA INTERNACIONAL

La planta ABT 140–180 QuickBatch está diseñada para una instalación y un transporte sencillo y económico, mientras ofrece todos los beneficios de una instalación fija.

Las eficiencias de transporte internacional ABT 140–180 QuickBatch se han creado en torno al concepto de logística de «principio de contenedor». Los contenedores son más económicos de transportar y los métodos para enviarlos son más accesibles, existen factores que pueden generar ahorros de costos sustanciales, especialmente si una planta debe ser reubicada con frecuencia.

Los componentes clave, incluso las unidades del filtro y la secadora y los módulos de la torre de mezclado, utilizan carcasas que también sirven como contenedores de transporte certificados. Estos componentes están contruidos en unidades de 20 o 40 pies, el tamaño de contenedor más común. Cuando sea momento de movilizar los componentes, solo es necesario cargarlos dentro del vehículo de transporte. La planta entera cabe en 10 unidades.

La precisión es lo que diferencia la ABT 140–180 QuickBatch del resto de las plantas de contenedor. ABT 140–180 QuickBatch adhiere estrechamente a los estándares internacionales, lo que ayuda a los propietarios de plan-

### ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Salida de 140 t/h a 180 t/h
- Bajos costos de transporte gracias al «principio de contenedor»
- Precisamente, los contenedores cumplen con los estándares internacionales para evitar complicaciones con el transporte
- Empaque y desempaque mínimo cuando se la reubica
- Costos reducidos de desarrollo del sitio, debido a que la planta no requiere bases de cemento.
- Menores costos de instalación, módulos individuales altamente funcionales, unidos a través de interfaces inteligentes
- Proporciona todos los beneficios de una planta de mezclado fija en escala completa en términos de resultados y requisitos de espacio
- Incluye toda la gama de soluciones de reciclado de Ammann

tas a evitar complicaciones y garantizar que los requisitos de transporte por mar, aire o tierra se cumplan.



# ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	140	180
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3 % DE HUMEDAD *	140 t/h	180 t/h
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 5 % DE HUMEDAD	111 t/h	140 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	N.º 4 en versión estándar (alimentadores adicionales a pedido)	N.º 4 en versión estándar (alimentadores adicionales a pedido)
CAPACIDAD DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m <sup>3</sup> ognuno	7.5 m <sup>3</sup> ognuno
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 1870 (L = 7 m / D = 1.8 m)	T 2080 (L = 8 m / D = 2,0 m)
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	10 MW	14 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible liviano	Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible liviano
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA	29 000 Nm <sup>3</sup> /h	44 000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DEL FILTRO AFA	380 m <sup>2</sup>	480 m <sup>2</sup>
TIPO DE CRIBA	VA 1536	VA 1536 S
SUPERFICIE DE LA CRIBA	15–20 m <sup>2</sup>	15–20 m <sup>2</sup>
CRIBADO	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	Módulo básico: 26 t Módulo adicional: 44 t (máx. total 70 t)	Módulo básico: 26 t Módulo adicional: 44 t (máx. total 70 t)
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg	2500 kg
BALANZA DEL FILLER	300 kg	300 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	200 kg	200 kg
CONTENIDO/TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	1.7 t	2.2 t
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	Tanques Eco-Bit, configuración horizontal	
SUMINISTRO DEL FILLER	Silos de los filles importados y recuperados	
COMPARTIMENTOS/SILO DE ALMACENAMIENTO DE LA MEZCLA CALIENTE	Carga directa estándar desde la mezcladora. Opción de 32 t; 18 m <sup>3</sup>	
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	RA en frío directamente dentro de la mezcladora	

\* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10% de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 3%, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40%. Cifras de capacidad sujetas a una variación de ± 10%.

# ABT 240–300 SPEEDYBATCH

## MOVILIDAD SIN CONCESIONES

ABT 240–300 SpeedyBatch está perfectamente configurada de acuerdo con las dimensiones de los contenedores y construida para un desarrollo rápido.

ABT 240–300 SpeedyBatch ofrece detalles que facilitan en proceso de movilidad. Los canales de cables están integrados dentro de pasarelas que proporcionan protección durante el transporte. Los elevadores y los costos asociados no son necesarios, ya que los silos del filler externo y de recuperación son parte de la estructura de soporte.

### ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Salida de 240 t/h a 300 t/h
- Instalación e implementación sumamente rápidas
- Costos reducidos de desarrollo del sitio debido a que la planta no requiere bases de cemento
- Menores costos de instalación, módulos individuales altamente funcionales, unidos a través de interfaces inteligentes
- Proporciona todos los beneficios de una planta de mezclado fija en escala completa en términos de resultados y requisitos de espacio
- Incluye toda la gama de soluciones de reciclado de Ammann
- El transporte del filler se lleva a cabo a través de tubos, no es necesario un elevador



# ESPECIFICACIONES

IMPIANTO TIPO	240	300
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA AL 3 % DE HUMEDAD*	240 t/h	300 t/h
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 5 % DE HUMEDAD	192 t/h	241 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee	Como se desee
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	14.19 m <sup>3</sup>	14.19 m <sup>3</sup>
TIPO DE TAMBOR SECADOR	ES 2390 (L = 2.3 m / D = 9 m)	ES 25100 (L = 2.5 m / D = 10 m)
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	16 MW	20 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, GLP, BCD
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA	50 000 Nm <sup>3</sup> /h	65 000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DEL FILTRO AFA	675 m <sup>2</sup>	1005 m <sup>2</sup>
TIPO DE CRIBA	VA 1840 S	VA 2050 S
SUPERFICIE DE CRIBA	31 m <sup>2</sup>	43.5 m <sup>2</sup>
CRIBADO	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	18 t o 29 t (máx. 47 t)	27 t o 33 t (máx. 60 t)
BALANZA DE ÁRIDOS	3200 kg	4320 kg
BALANZA DEL FILLER	359 kg	440 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	285 kg	380 kg
CONTENIDO/TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	3.3 t	4 t
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	Tanques calentados para aceite caliente horizontales 35–50–67 m <sup>3</sup> . Opción: E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> , tanques divididos también disponibles.	
SUMINISTRO DEL FIELLER	Silo del filler de recuperación horizontal (integrado con el filtro), silos del filler importado opcional con silo del filler de recuperación, torre del filler en cualquier configuración que se desee.	
COMPARTIMENTOS/SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Carga directa, 30 t en 1 compartimento, 112 t en dos compartimentos	
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Recomendación: RAC directamente dentro del filler Alternativa: RAC directamente en el elevador caliente o a través del anillo en el tambor RAH50	
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 50 %	Hasta 50 % con tambor de reciclado RAH50	
* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 %   Ciclos de mezclado: 80 por hora.		

# ABM 90-140 EASYBATCH

THE MOST MOBILE AND COMPACT PLANT ON THE MARKET

ABM 90-140 EasyBatch proporciona la flexibilidad de una planta por barcada con capacidades de alta movilidad. De hecho, ABM 90-140 EasyBatch está lista para producir dentro de los días posteriores al traslado.

La planta completa e individual cabe en los camiones y se puede instalar sin la ayuda de una grúa. La planta es ideal para múltiples reubicaciones en el año y fue diseñada específicamente para una producción confiable en regiones con poco desarrollo de infraestructura. Su ancho de traslado es de 3 m y su altura es de 4.25 m, lo que facilita su transporte.

## ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Salida de 90 t/h a 140 t/h
- Instalación y reubicación sumamente sencillas
- Prearmada y probada en la fábrica
- Compacta una vez ubicada en el sitio y también durante el transporte, con un ancho máximo de 3 m
- No requiere base de cemento
- Se puede instalar sin una grúa
- Las opciones disponibles hacen que esta planta se adapte a diferentes aplicaciones, lo que es particularmente importante en ubicaciones aisladas



# ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	90	140
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	2 + 2	4 (Opción: +1)
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	Total 24 m <sup>3</sup>	Total 26 m <sup>3</sup>
TIPO DE TAMBOR SECADOR	ES -1410/1650	T 1770
DIÁMETRO/LARGO	1.41 / 1.65 m / 6.5 m	1.7 m / 7 m
MOTOR DEL TAMBOR	4 × 4 kW	4 × 7.5 kW
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD	90 t/h	140 t/h
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD	76 t/h	120 t/h
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	6.5 MW	10 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado
CAPACIDAD DEL FILTRO	18000 Nm <sup>3</sup> /h	29000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DEL FILTRO	330 m <sup>2</sup>	413 m <sup>2</sup>
TIPO DE CRIBA	VA 1440	VA 1536
CRIBADO	4 fracciones, incluida la derivación	4 fracciones (opción de 5 fracciones)
SUPERFICIE DE LA CRIBA	10.5 m <sup>2</sup>	15.8 m <sup>2</sup>
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	10 t	15 t (4 compartimentos/ Opción: 5 compartimentos)
BALANZA DE ÁRIDOS	1760 kg	2560 kg
BALANZA DEL FILLER	Incluso en la balanza de áridos	Opción: balanza de filler por separado
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	Sistema de flujos de masa de coriolis volumétrico u opcional	Sistema de flujos de masa de coriolis volumétrico u opcional
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	1.2 t	1.7 t
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA *	90 t/h	140 t/h
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	1 tanques de asfalto de 25 m <sup>3</sup>	Opcional
SUMINISTRO DEL FILLER	Opcional	Opcional
COMPARTIMENTOS/SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Carga directa Opción: lateral 57 t–120 t en 1 c. o 76 t en 2 c.	Carga directa Opción: lateral 57 t–120 t en 1 c. o 76 t en 2 c.
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Opcional	Cold recycling addition (RAC) directly into the mixer
DIMENSIONES DE TRANSPORTE SIN CAMIÓN (LARGO × ANCHO × ALTO)	Remolque 1: 19.95 × 3 × 4.48 m Remolque 2: 15.8 × 3 × 4.48 m	Remolque 1: 21.5 × 3 × 4.3 m Remolque 2: 16.5 × 3 × 4.3 m
OPCIONES	Tanques de asfalto Silo del filler Contador de flujo de coriolis para la alimentación de asfalto	Alimentador adicional Cinco cribas divididas Generador de espuma de asfalto Tanques de asfalto Silo del filler Contador del flujo de coriolis para la alimentación de asfalto Balanza de pesaje del filler Tanque de combustible diesel

\* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

# ABM 240–320 BLACKMOVE

ELEVADO RENDIMIENTO JUNTO A MOVILIDAD AUTÓNOMA

ABM 240–320 BlackMove es la planta móvil mezcladora de asfalto con más capacidad del mercado. La planta proporciona una capacidad de 240 a 320 toneladas por hora, sin perder su alta movilidad. Es ideal para utilizar en grandes construcciones alejadas de los centros con las infraestructura principales.

La planta cabe en seis semirremolques y se puede instalar con medios de elevación de capacidad media. El lugar de instalación de los sistemas electrónicos y de control consiste solo en conectar interfaces estándar.

El avanzado diseño de la planta permite una amplia gama de opciones, como asfalto reciclado y materiales fibrosos, con capacidad de retroadaptación.

## ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Salida de 240 t/h a 320 t/h
- Prearmada y probada en la fábrica
- Se transporta en seis semirremolques
- Ensamblaje sumamente rápido en el sitio
- No requiere base de cemento
- Se puede equipar con una amplia gama de sistemas de alimentación



# ESPECIFICACIONES

TIPO DE PLANTA	240	320
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	5 (pción 9)	5 (pción 9)
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m <sup>3</sup> o 14 m <sup>3</sup>	7.5 m <sup>3</sup> o 14 m <sup>3</sup>
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 22100	T 25110
DIÁMETRO/LARGO	2.2 m / 10 m	2.5 m / 11 m
MOTOR DEL TAMBOR	4 × 15 kW	4 × 18.5 kW
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3% DE HUMEDAD	223 t/h	278 t/h
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 5% DE HUMEDAD	177 t/h	220 t/h
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	16 MW	20 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, GLP, aceite combustible extraliviano, combustible pesado	Gas natural, GLP, aceite combustible extraliviano, combustible pesado
CAPACIDAD DEL FILTRO	48000 Nm <sup>3</sup> /h	65000 Nm <sup>3</sup> /h
SUPERFICIE DEL FILTRO	663 m <sup>2</sup>	884 m <sup>2</sup>
TIPO DE CRIBA	VA 2050 BM2	VA 2050 BM2
CRIBADO	5 fracciones	5 fracciones
SUPERFICIE DE LA CRIBA	36.2 m <sup>2</sup>	36.2 m <sup>2</sup>
CANTIDAD DE PLATAFORMAS DE CRIBA	5	5
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	23 t (5 compartimentos)	23 t (5 compartimentos)
BALANZA DE ÁRIDOS	4000 kg	4000 kg
BALANZA DEL FILLER	400 kg	400 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	315 kg	315 kg
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t	4 t
CAPACIDAD DE LA PLANTA CONTINUA *	240 t/h	300 t/h
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE		Max. 4 tanques. E-Bit, horizontal, 55 m <sup>3</sup>
SUMINISTRO DEL FILLER		Standard: 20 m <sup>3</sup> Silo filler propio Opción: Torre de filler 20 m <sup>3</sup> Silo filler propi, 40 m <sup>3</sup> Silo filler importado Opción: Torre de filler 20 m <sup>3</sup> Silo filler propi, 60 m <sup>3</sup> Silo filler importado
COMPARTIMENTOS/SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE		Carga directa o silo lateral 54 t (1 c.) o 112 t (2 c.) semi móvil Opción: 90 t (2 c.) móvil
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	disponible	disponible
ÁRIDO DE RECICLADO HASTA EL 50 % / 60 %	RAH50-25100	-

\* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del árido: 170 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

# PIEZAS CENTRALES DE AMMANN

TODAS DE LA MISMA ORIGEN

Las plantas de mezcla de asfalto premium de Ammann usan una ingeniería de proceso complejo que requiere una interacción perfecta entre todos los componentes individuales. Esta integración es tan esencial que Ammann desarrolla y fabrica todos los componentes centrales, que incluyen tambores, quemadores, filtros, pantallas, controles y mezcladoras. Al hacer esto garantiza que las plantas de Ammann alcanzarán su potencial total y cumplirán con los requisitos de demanda y estándares del mercado actual.

Ammann es actualmente el único fabricante de plantas de asfalto que ofrece este enfoque de una sola fuente, nos estableciendo como un socio profesional para encargarse de todos los aspectos de su planta de asfalto. Proporcionamos respuestas cuando las necesite y mantener una mente abierta a fin de comprender plenamente sus necesidades.



## QUEMADORES Y SECADORAS

Los quemadores y secadoras de Ammann son altamente confiables, productivos y presentan una tecnología de vanguardia. Los diseños de eficiencia energética, compactos y robustos minimizan los requisitos de mantenimiento y reducen el consumo de combustible. Los quemadores y secadoras se construyen para una operación más sencilla. Está disponible un amplio rango de opciones.



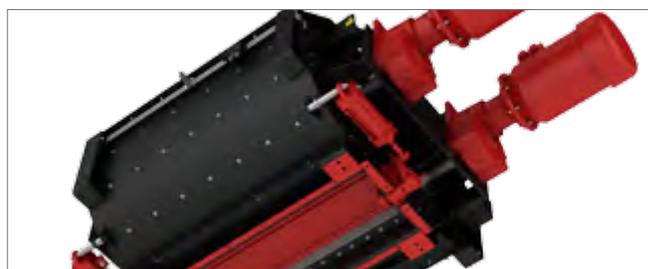
## TAMIZADORAS

Las tamizadoras de Ammann son altamente confiables y los materiales se clasifican adecuadamente. La carga óptima de material maximiza el uso del área de la tamizadora disponible. Un alojamiento libre de polvo de la tamizadora es una de las características diseñadas de forma experta. Las tamizadoras son fáciles de operar y requieren un mantenimiento mínimo. Está disponible un amplio rango de opciones.



## FILTROS

El flujo se optimiza mediante un análisis altamente técnico. Los filtros funcionan adecuadamente de forma descendente y minimizan el tiempo de servicio. Las bolsas de filtro Ammatex ofrecen una resistencia a las altas temperaturas y eliminan la necesidad de una compuerta de aire fresco. El revestimiento PTFE y las soldaduras crean una resistencia excepcional y una vida útil prolongada. El aislamiento térmico mejorado contribuye a la eficiencia de la planta.



## MEZCLADORAS

Las mezcladoras son altamente confiables con tiempos de mezcla reducidos. El mantenimiento es mínimo y todos los componentes trabajan continua y eficientemente gracias a la ingeniería de calidad de Ammann. Las mezcladoras fáciles de usar por el operario son una parte integral de las plantas de Ammann.

# SISTEMA DE CONTROL AS1

POTENTE, FIABLE Y COMPROBADO EN TODO EL MUNDO

El concepto poderoso y orientada al futuro del sistema as1 combina la comprobación del software de Ammann con el hardware industrial especialmente desarrollado. El entorno de computación del as1 ha sido diseñado y comprobado para su uso en entornos difíciles. Su capacidad de red también se ha optimizado. Los clientes se benefician de la configuración de estación de trabajo flexibles, trabajo en red y administración.

## EL SISTEMA DE COMUNICACIÓN DE CAMPO GARANTIZA LA CUALIDAD DEL SEÑAL DE TRANSFERENCIA

El sistema de comunicación de campo es comprobadamente robusto y fiable en entornos difíciles. Los fallas pueden ser detectadas de manera eficiente y rectificadas por medio de las herramientas de diagnóstico, incluso a través de soporte remoto.



## LOS COMPONENTES DEL CUADRO ELÉCTRICO

Diseñado para resistente, operación vuelta al reloj de los componentes del gabinete de alimentación tienen que soportar estrés extremo 24 horas del día, por lo que sólo se utiliza Ammann trató orientada a la práctica, los componentes disponibles son de calidad de nivel mundial de fabricantes de renombre.

## ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- La abrangente funcionalidad del sistema
- Rápido y fácil de aprender
- Seguro para operar
- Comprobada, fiable de la comunicación de campo y carga compartilhada
- Profesional de apoyo en la línea directa y lo listo soporte para el servicio en todo el mundo

## LÍNEA DIRECTA Y SOPORTE

### DISPONIBILIDAD ASEGURADA DE LA PLANTA

Fallas electromecánicas se pueden resolver rápidamente por el propio personal del cliente con la ayuda de los diagramas de circuitos eléctricos y las herramientas de diagnóstico del sistema as1. Con conocimiento de la equipe de servicio al cliente personal de la línea directa Ammann, que puede ser llamado para el diagnóstico de fallas o mantenimiento en cualquier momento. telecomunicaciones moderna medios de aumentar la disponibilidad de la planta y reduce la necesidad de costosos servicio en el lugar.



# POST-VENTAS

## ABARCAMOS TODAS LAS NECESIDADES

Los servicios de mantenimiento contratados y las capacitaciones de técnicos proporcionadas por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras la capacitación de operadores asegura que su equipo aproveche todas las funciones y todos los beneficios integrados en su planta. Cuando sus necesidades cambien, Ammann ofrece opciones de modernización a un precio muy conveniente.

### LA EXPERIENCIA DE AMMANN EN ACCIÓN

Ammann ofrece sesiones de mantenimiento preventivos que garantizan el estado eficiente de su planta y además la protege contra el desgaste prematuro. Se encuentra disponible una serie de paquetes de servicio técnico. De lo contrario, si Ud. lo prefiere, puede recibir la visita de un representante Ammann para definir un plan que se adapte a sus necesidades.

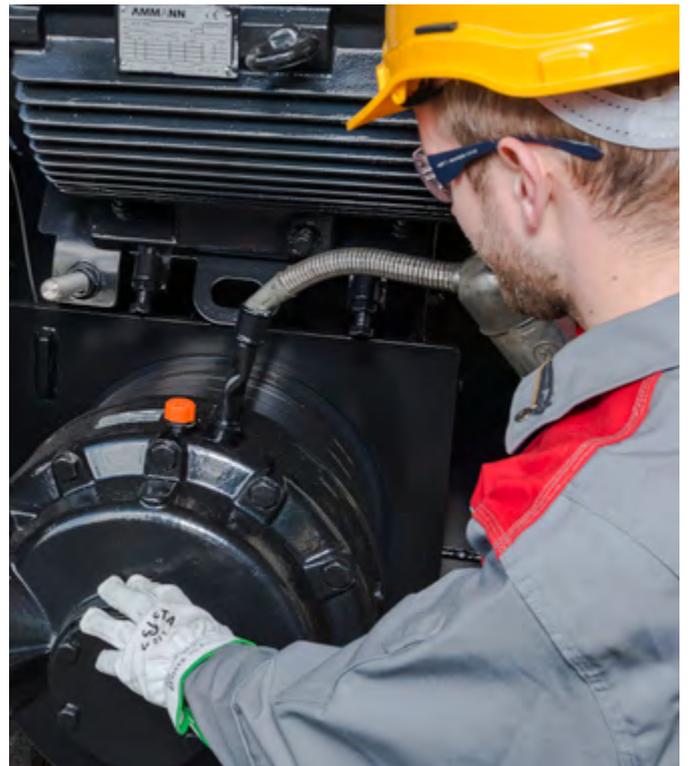
### VALOR Y DISPONIBILIDAD

Los repuestos originales Ammann garantizan que se mantenga el valor de su planta durante toda la vida útil. Los repuestos Ammann tienen una vida útil más prolongada que la de los productos de bajo costo presentes en el mercado. Los repuestos Ammann se adaptan a la perfección a su planta, lo que permite que otros componentes funcionen de manera más eficiente y duren más. La disponibilidad es otro punto clave de Ammann. El equipo de logística de Ammann ha renovado los procesos y los centros de abastecimiento para garantizar que los repuestos principales siempre estén disponibles.

### SIEMPRE LISTOS

Los expertos de Ammann están listos para ayudarle en situaciones de emergencia las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

El equipo encargado de la línea de ayuda cuenta con amplios conocimientos y experiencia. Los encargados pueden orientarle durante los problemas, en diferentes idiomas, con conexión remota con su sistema, lo que minimiza el tiempo de solución de problemas.



# FORMACIÓN

## APROVECHE AL MÁXIMO EL POTENCIAL DE SU PLANTA CON CAPACITACIÓN

Su planta presenta componentes diseñados para la productividad y una tecnología que puede ofrecer los beneficios que hasta hace algunos años atrás eran desconocidos. No obstante eso, componentes y tecnología se valoran gracias a un operador con buena capacitación. ¿Cómo puede ayudar a los operadores a aprovechar al máximo las herramientas disponibles? La respuesta es: con capacitación.

### CENTROS DE ENTRENAMIENTOS EN TODO EL MUNDO

Ammann cuenta con más de 10 centros de capacitación regionales en diferentes lugares alrededor del mundo. Los temas principales son comunes para todos los centros.

- Un buen equilibrio. Los centros combinan un método tradicional de enseñanza teórica con la experiencia prácticas, incluso la disponibilidad de componentes de plantas para las clases de mantenimiento.
- Experimentar sin consecuencias. El simulador del sistema de control as1 proporciona a los operadores escenarios realistas sin correr el riesgo de desperdiciar material ni causar tiempo inactivo en la planta. Los operadores pueden experimentar y aprender de sus errores, sin costosas consecuencias por sus operaciones.
- Aprender de colegas. Operadores de otras empresas acuden a las capacitaciones. Los participantes dicen que las conversaciones con sus colegas, y aprender cómo ellos superan los inconvenientes, es otro beneficio fundamental.
- Aprender en su idioma. Los cursos se dictan en varios idiomas, lo que garantiza que su equipo comprenderá los términos claves y las enseñanzas, y así aprovechará al máximo su inversión.

Además, los expertos de Ammann pueden adaptar los planes de estudio a sus necesidades y trabajar junto con los operadores y gerentes en sus instalaciones. La ventaja es de tener experiencias prácticas con sus equipos y la posibilidad de involucrar a más personal interno en lugar de enviarlo al centro de capacitación regional.







Para obtener información adicional  
sobre nuestros productos y servicios,  
visite la siguiente página web:  
**[www.ammann-group.com](http://www.ammann-group.com)**