

# **ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO**



**PÁGINA EN BLANCO DEJADA INTENCIONALMENTE**

# Especificación Técnica del Producto

---

<b>1. PLANTA DE ASFALTO</b> .....	<b>5</b>
<b>2. FLUJO DE OPERACIÓN</b> .....	<b>7</b>
2.1. MAGNUM 80 .....	7
2.2. MAGNUM 120 .....	9
2.3. MAGNUM 140, 140A, 160 Max y E100P.....	11
<b>3. DATOS TÉCNICOS</b> .....	<b>13</b>
3.1. DIMENSIONES BÁSICAS .....	14
<b>4. ESQUEMA GRÁFICO</b> .....	<b>15</b>
4.1. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 80 .....	15
4.2. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 120 .....	16
4.3. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 140 .....	17
4.4. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 140A, MAGNUM 160 Max y E100P.....	18

**PÁGINA EN BLANCO DEJADA INTENCIONALMENTE**

## 1. PLANTA DE ASFALTO

La responsabilidad de la planta de asfalto es producir un diseño particular de la mezcla asfáltica para su uso en carreteras, caminos, aeropuertos y estacionamientos. La planta de asfalto se compone de los siguientes componentes: tolvas, alimentadores de cinta, cinta transportadora, la cámara de vacío, secador de tambor, la cámara de combustión, mezclador rotativo externo, arrastrar y levantar un filtro de mangas

La planta de asfalto de las plantas puede ser fija o móvil, móvil dotar a la posibilidad de movilidad individual o bi-partida.

La serie de Planta de Asfaltos Magnum está diseñado para la producción de 80 t / h hasta 160 t / h, como los modelos y la capacidad productiva.

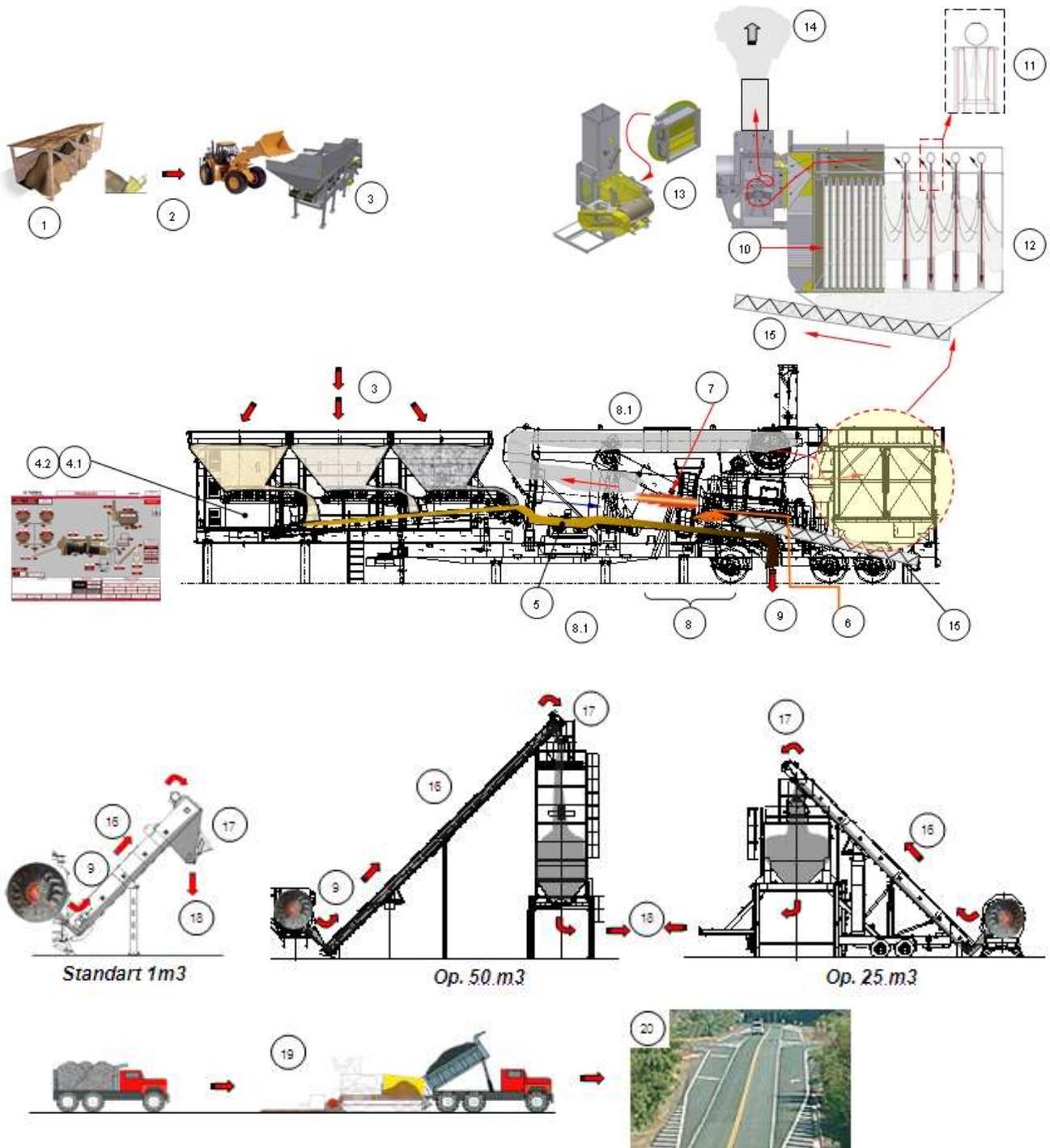
Las plantas de asfalto son capaces de conducir a través de carreteras nacionales e internacionales, como servir a los reglamentos nacionales e internacionales con respecto al código de tráfico.

**PÁGINA EN BLANCO DEJADA INTENCIONALMENTE**

# Especificación Técnica del Producto

## 2. FLUJO DE OPERACIÓN

### 2.1. MAGNUM 80



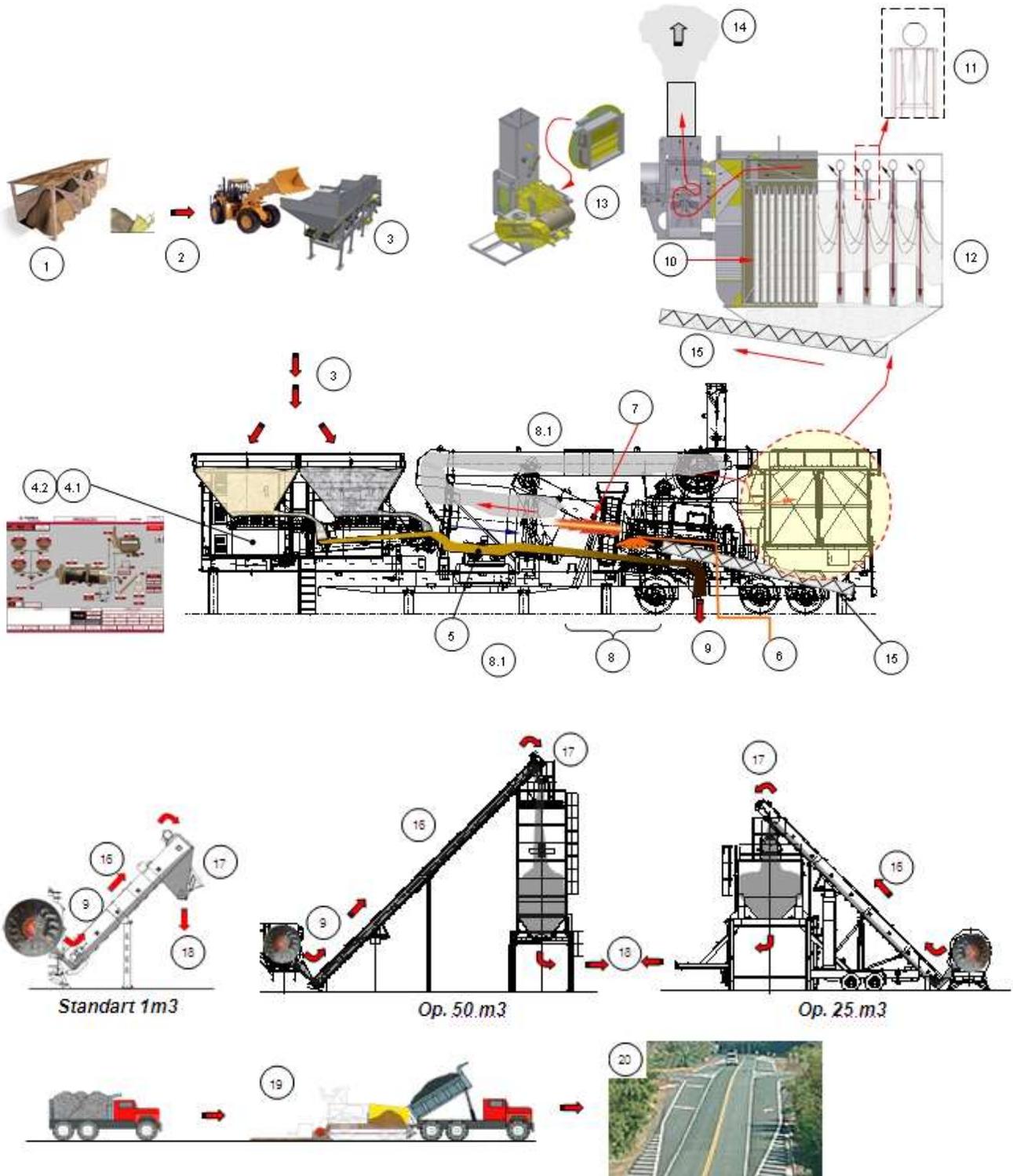
# Especificación Técnica del Producto

---

1. Almacenamiento de material;
2. Carga del material;
3. Distribución de materiales en los silos dosificadores. Materiales de menor tamaño deben ser colocados en los silos que han Sistema de Vibración;
4. Transporte de material y pesagem de los mismos a través del sistema de control de proceso;
  - 4.1. Cabine de mando;
  - 4.2. Panel de fuerza;
5. Transporte de los materiales dosificados, para la entrada en el secador-mezclador;
6. Inyección de Asfalto - CAP;
7. Quemador;
8. Secagem y mezcla de material;
  - 8.1. Los gases de escape con partículas en suspensión;
9. Salida de masa asfáltica del secador;
10. Proceso de ingreso de aire "contaminado", en el sistema de filtro Via Seca (Filtro de Mangas);
11. Manga y jaula – acción de lo "pulso de aire";
12. Decantación de polvo contaminado que se mantuvo en las manga;
13. Válvula de escape de escape de control;
14. Chimenea de gas ya descontaminados, libera a la atmósfera;
15. Recuperación de filler (finos) desde el proceso de filtrado de gases de escape para la re-entrada en el secador;
16. Transporte de materiaales em el ascensor de arraste "Drag-mixer®";
17. Descargar el material en el silo de almacenamiento;
18. Proceso de carga en los camines (la carga debe ser en 3 puntos evita la segregación de los materiales);
19. Aplicación de asfalto en la pista, a través de una terminadora asfáltica;
20. Resultado final: carretera asfaltada com equipo de alta calidad proporcionada por Bomag Marini.

# Especificación Técnica del Producto

## 2.2. MAGNUM 120



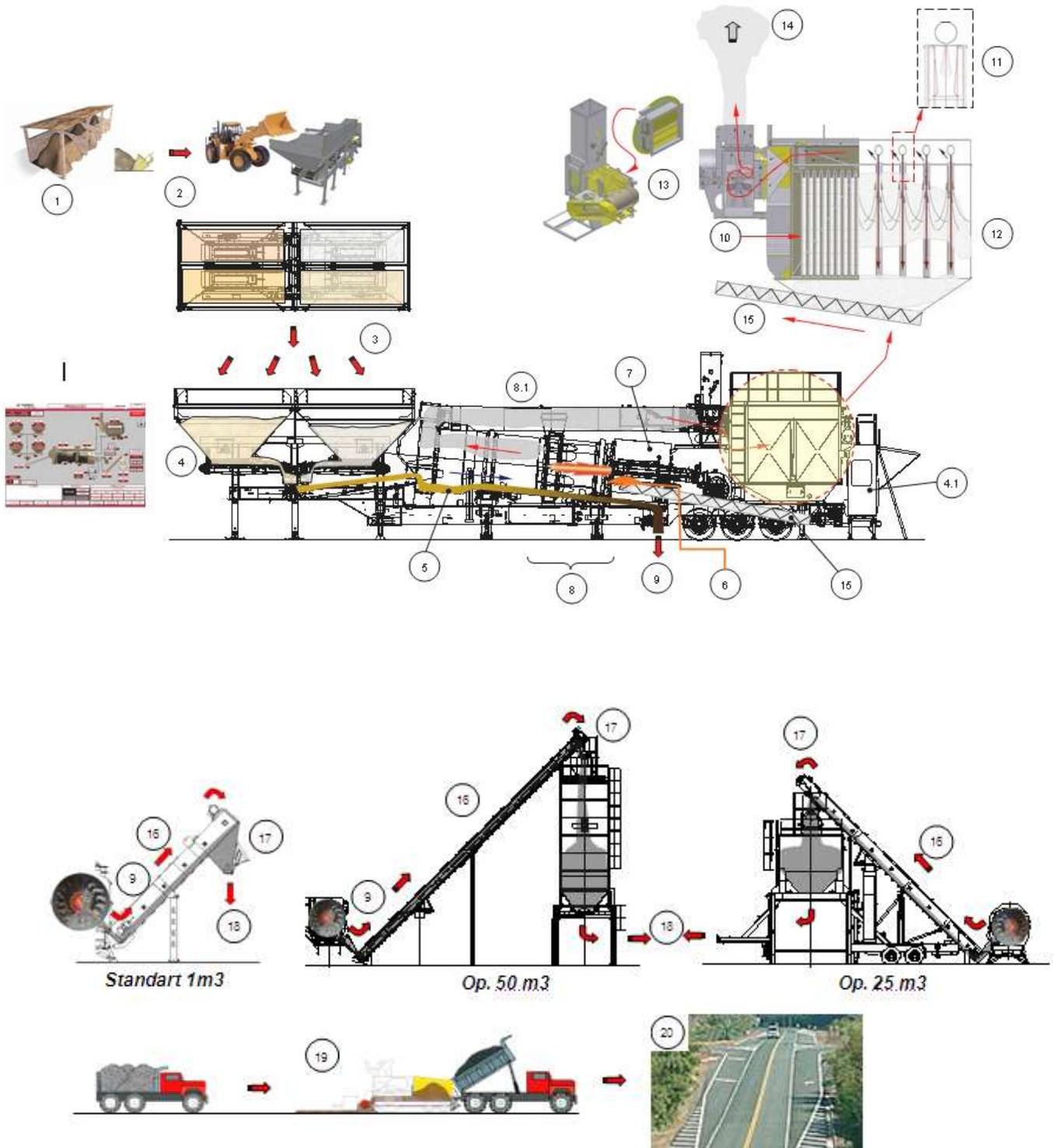
# Especificación Técnica del Producto

---

1. Almacenamiento de material;
2. Carga del material;
3. Distribución de materiales en los silos dosificadores. Materiales de menor tamaño deben ser colocados en los silos que han Sistema de Vibración;
4. Transporte de material y pesagem de los mismos a través del sistema de control de proceso;
- 4.3. Cabine de mando;
- 4.4. Panel de fuerza;
5. Transporte de los materiales dosificados, para la entrada en el secador-mezclador;
6. Inyección de Asfalto - CAP;
7. Quemador;
8. Secagem y mezcla de material;
- 8.1. Los gases de escape con partículas en suspensión;
9. Salida de masa asfáltica del secador;
10. Proceso de ingreso de aire "contaminado", en el sistema de filtro Via Seca (Filtro de Mangas);
11. Manga y jaula – acción de lo "pulso de aire";
12. Decantación de polvo contaminado que se mantuvo en las manga;
13. Válvula de escape de escape de control;
14. Chimenea de gas ya descontaminados, libera a la atmósfera;
15. Recuperación de filler (finos) desde el proceso de filtrado de gases de escape para la re-entrada en el secador;
16. Transporte de materiaales em el ascensor de arraste "Drag-mixer®";
17. Descargar el material en el silo de almacenamiento;
18. Proceso de carga en los camines (la carga debe ser en 3 puntos evita la segregación de los materiales);
19. Aplicación de asfalto en la pista, a través de una terminadora asfáltica;
20. Resultado final: carretera asfaltada com equipo de alta qualidade proporcionada por **Bomag Marini**.

# Especificación Técnica del Producto

## 2.3. MAGNUM 140, 140A, 160 Max y E100P



# Especificación Técnica del Producto

---

1. Almacenamiento de material;
2. Carga del material;
3. Distribución de materiales en los silos dosificadores. Materiales de menor tamaño deben ser colocados en los silos que han Sistema de Vibración;
4. Transporte de material y pesagem de los mismos a través del sistema de control de proceso;
- 4.5. Cabine de mando;
- 4.6. Panel de fuerza;
5. Transporte de los materiales dosificados, para la entrada en el secador-mezclador;
6. Inyección de Asfalto - CAP;
7. Quemador;
8. Secagem y mezcla de material;
- 8.1. Los gases de escape con partículas en suspensión;
9. Salida de masa asfáltica del secador;
10. Proceso de ingreso de aire "contaminado", en el sistema de filtro Via Seca (Filtro de Mangas);
11. Manga y jaula – acción de lo "pulso de aire";
12. Decantación de polvo contaminado que se mantuvo en las manga;
13. Válvula de escape de escape de control;
14. Chimenea de gas ya descontaminados, libera a la atmósfera;
15. Recuperación de filler (finos) desde el proceso de filtrado de gases de escape para la re-entrada en el secador;
16. Transporte de materiaales em el ascensor de arraste "Drag-mixer®";
17. Descargar el material en el silo de almacenamiento;
18. Proceso de carga en los camines (la carga debe ser en 3 puntos evita la segregación de los materiales);
19. Aplicación de asfalto en la pista, a través de una terminadora asfáltica;
20. Resultado final: carretera asfaltada com equipo de alta qualidade proporcionada por **Bomag Marini**.

# Especificación Técnica del Producto

## 3. DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	M80	M120	M140		M140A / M160Max / E100P	
Portabilidad	tipo	Móvil	Móvil	Móvil Chasi Único	Móvil Chasi Bi-partido	Móvil Chasi Único	Móvil Chasi Bi-partido
Producción Nominal	Tonelada hora (t/h)**	80	120	140		160	
Chasi	Nº	1	1	1	2	1	2
Ejes/Lintas	Nº	3/12	3/12	3/12	3/12 1/4	4/16	4/16 1/4 ou 2/8
Tolvas	Nº	3 / 4*	3 / 4*	4	4 / 5* / 6*	4	4 / 5* / 6*
Capacidad de los silos	m³	7					
Sistema de Pesaje	Tipo	Pesaje individual por meio de célula de carga centralizada					
Secador	Tipo	Contra Flujo					
Potencia de los Accionamientos del Secador	CV	4 x 7,5	4 x 12,5	4 x 15		4 x 15	
Dimensiones	m	Ø1,8 (mayor sección) x Ø1,5 (menor sección) x 6,0 (longitud)	Ø1,8 (mayor sección) x Ø1,5 (menor sección) x 8,4 (longitud)	Ø2,2 (mayor sección) x Ø1,8 (menor sección) x 7,8 (longitud)		Ø2,2 (mayor sección) x Ø1,8 (menor sección) x 7,8 (longitud)	
Queimador	Tipo	Bomag CF 04	Bomag CF 04	Bomag CF 04		Hauck Starjet 4260	
Potencia Térmica	kcal/h	10.000.000	12.000.000	12.000.000		12.425.000	
Mezclador	Tipo	Externo Rotativo					
Sistema de Filtración	Tipo	Mangas					
Cantidad	Nº	288	360	400		480	
Tipo	Tipo	Polyester / Nomex*	Polyester / Nomex*	Polyester / Nomex*		Nomex	
Compresor de Aire	Tipo	2 x MSW 80 PCM					
Eficiencia	%	99,9					
Emisiones de partículas	mg/Nm³	Inferior a 50					
Caudal de Escape	m³/h	22.500	29.000	37.000		37.000	
Ascensor	Tipo	Drag-Mixer	Drag	Drag-Mixer			
Silo de Masa	m³	1 / 10* / 25* / 50*					
Capa de Reciclaje	-	Opcional					

\* Itens Opcionales  
 \*\* La producción de la planta es variable y depende de los factores: humedad de los agregados, altitud del local de instalación del equipo, porcentual de finos de la mezcla, temperatura de la mezcla, poder calorífico del combustible y peso específico de los agregados.

# Especificación Técnica del Producto

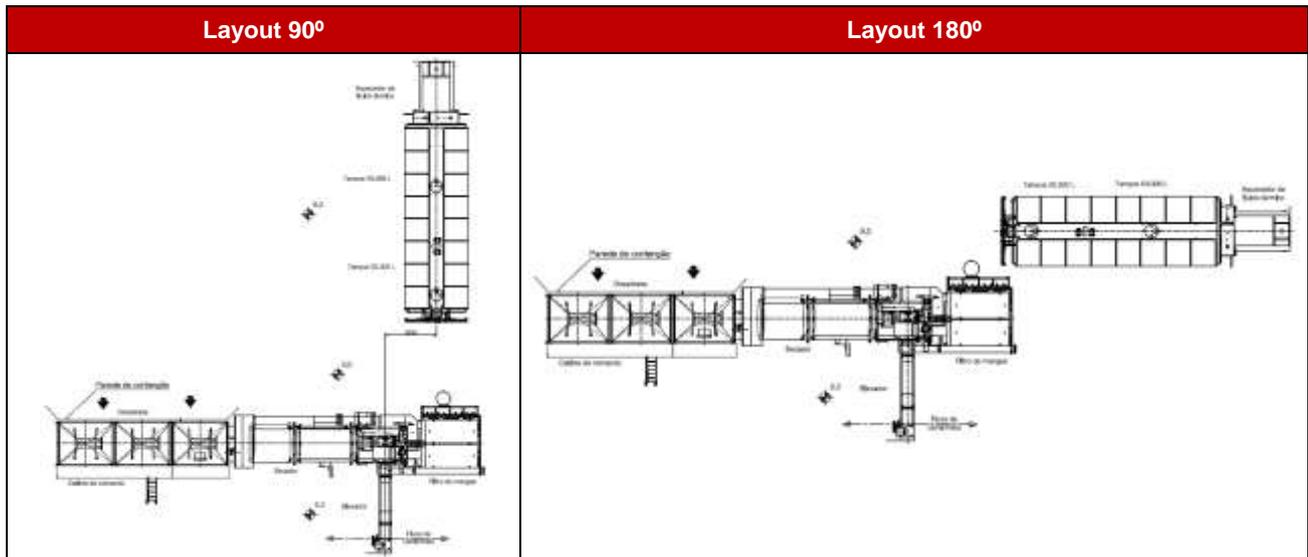
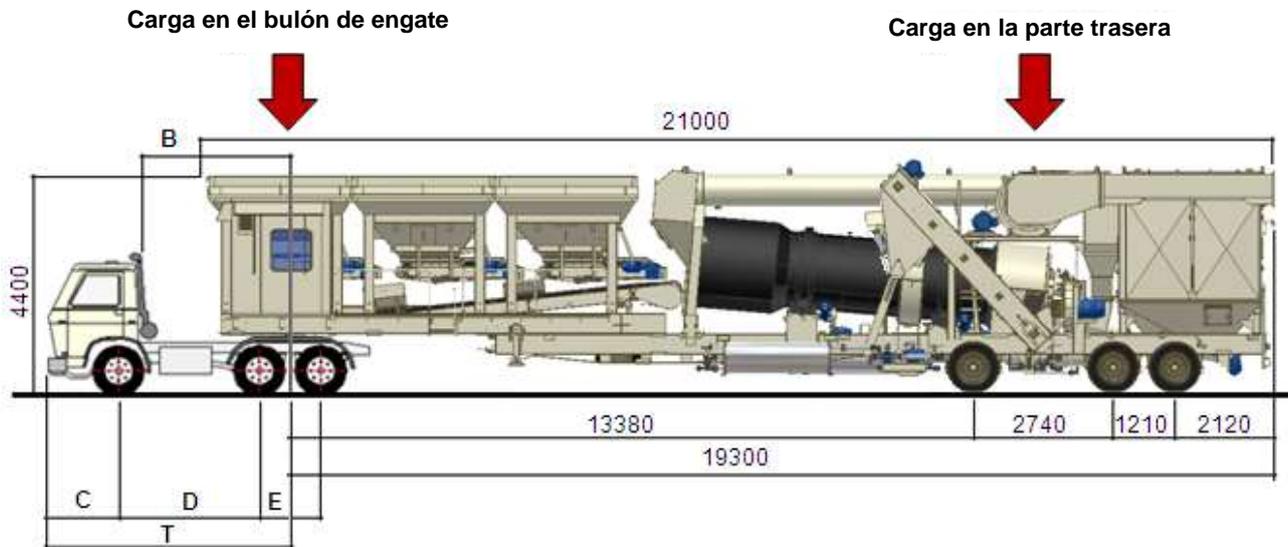
## 3.1. DIMENSIONES BÁSICAS

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	M80	M120	M140		M140A / M160Max / E100P	
				Móvil Chasi Único	Móvil Chasi Bi-partido	Móvil Chasi Único	Móvil Chasi Bi-partido
Portabilidad	tipo	Móvil	Móvil	Móvil Chasi Único	Móvil Chasi Bi-partido	Móvil Chasi Único	Móvil Chasi Bi-partido
Longitud Total	mm	21000	21000	22200	Dosador – 16,2 Secador – 17,9	22250	Dosador – 20,0 Secador – 18,5
Altura	mm	4400	4400	4400	Dosador – 3,5 Secador – 4,4	4400	Dosador – 3,8 Secador – 4,4
Ancho	mm	3200	3200	3200	Dosador – 3,2 Secador – 3,2	3200	Dosador – 3,2 Secador – 3,2
Distancia del Pino Rei hasta párachoque	mm	19300	19300	19284	-	19385	-
Carga en el Pino Rei	kg	11000	14000	17000	-	18200	-
Carga en el Rodado Trasero	kg	25000	28000	32000	-	40800	-
Peso Total	kg	36000	42000	49.000	19.000 30.000	59.000	23.000 36.000

# Especificación Técnica del Producto

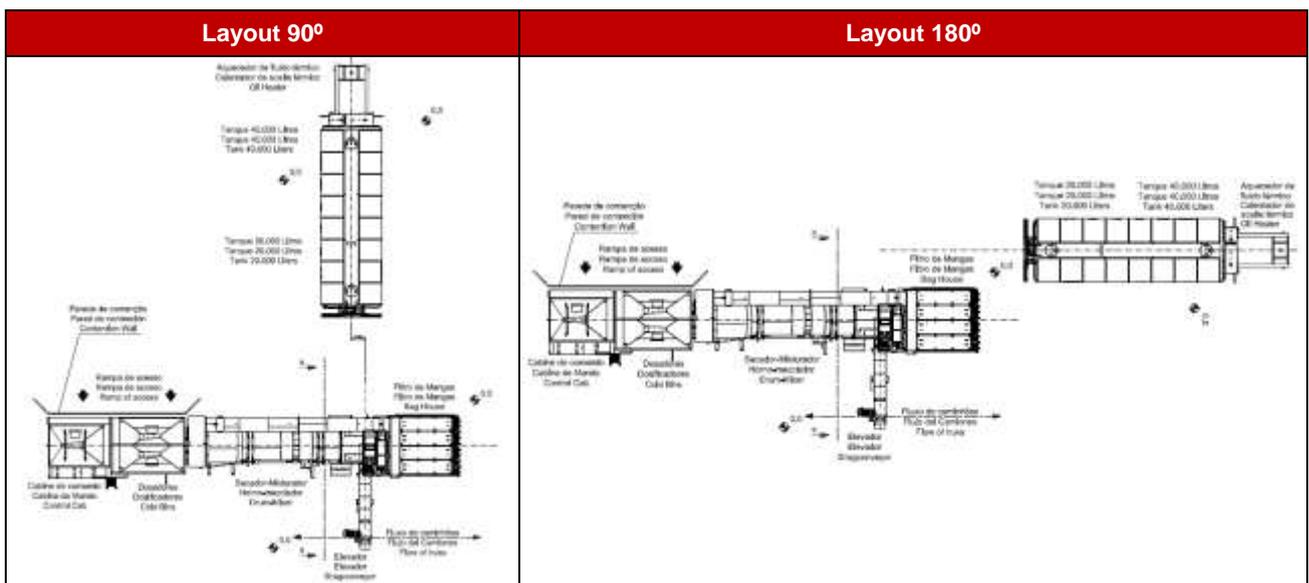
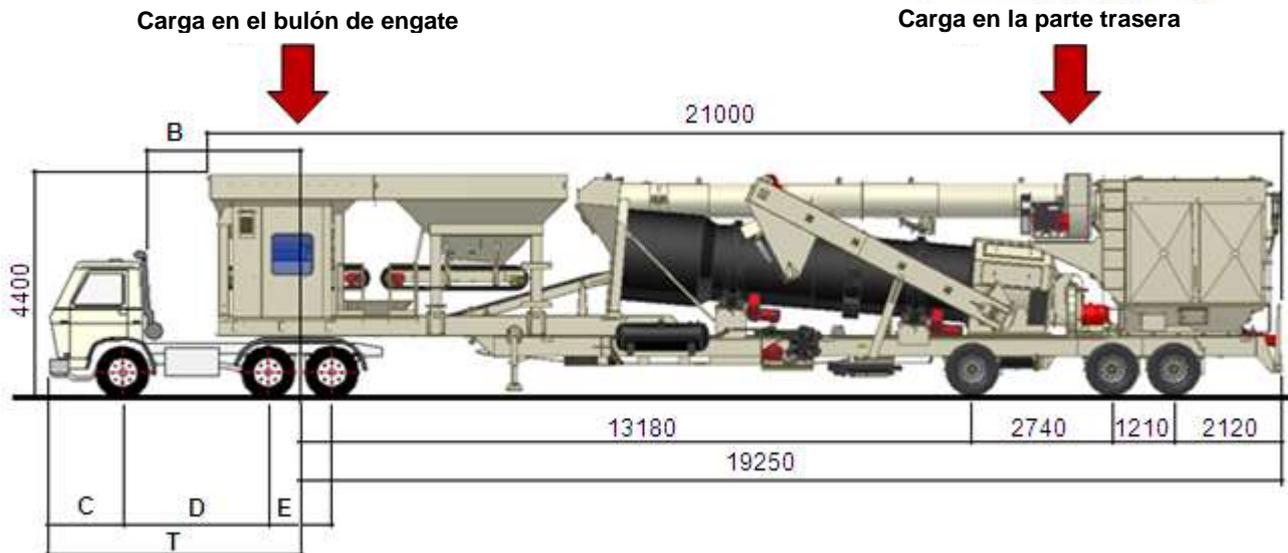
## 4. ESQUEMA GRÁFICO

### 4.1. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 80



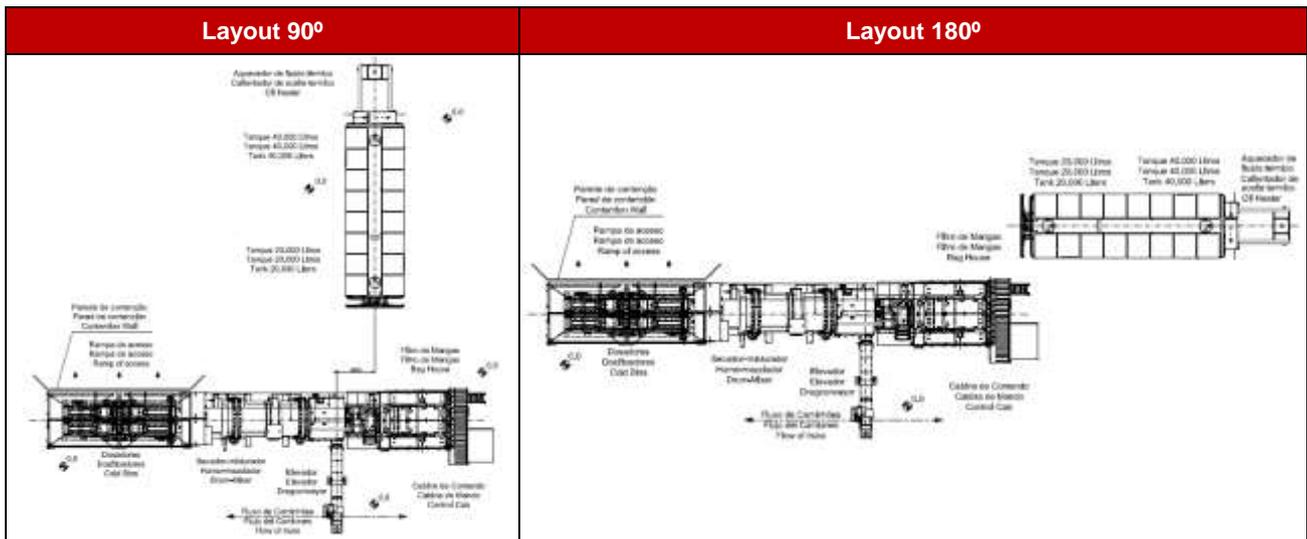
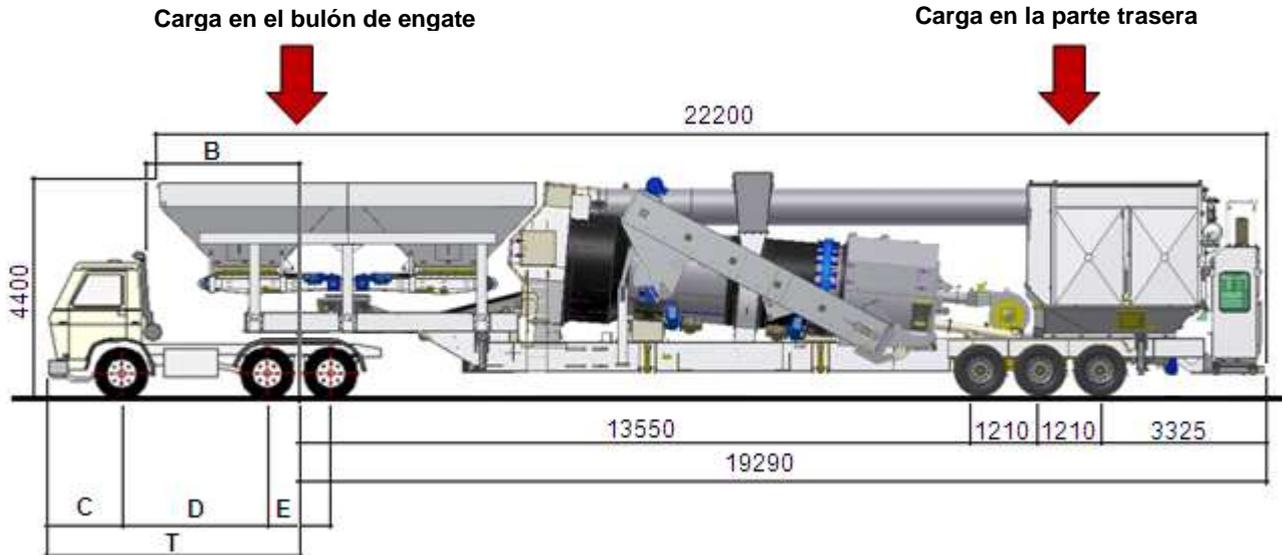
# Especificación Técnica del Producto

## 4.2. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 120



# Especificación Técnica del Producto

## 4.3. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 140



# Especificación Técnica del Producto

## 4.4. ESQUEMA GRÁFICO – MAGNUM 140A, MAGNUM 160 Max y E100P

