

TROUBLESHOOTING



PÁGINA EN BLANCO DEJADA INTENCIONALMENTE

Troubleshooting

Anormalidad	Causa	Solución
Motor del compresor no parte o no vuelve a conectar. Obs.: No insista en partir el motor sin antes constatar y eliminar la causa del problema	Caída o falta de tensión en la red eléctrica.	Verifique la instalación y/o espere la estabilización de la red.
	Motor eléctrico dañado.	Encamínelo al Técnico autorizado.
	Válvula de retención no cierra debido a la presencia de impurezas.	Encamine la compresora al PUESTO SAC SCHULZ más próximo.
Producción de aire reducida.	Filtro de aire obstruido (ver nota).	Sustituya el elemento filtrante.
	Fuga de aire en la compresora.	Reapriete los tornillos y/o las conexiones.
Sobrecalentamiento del bloque de la compresora.	Temperatura ambiente elevada (máx. 40 C).	Mejore las condiciones de instalación.
	Sentido de rotación incorrecto.	Corregir el sentido de rotación.
	Filtro de aire obstruido (ver nota).	Sustituya el elemento filtrante.
	Aceite lubricante incorrecto o bajo nivel de cero.	Utilice el aceite MS LUB SCHULZ o verifique el nivel y reponga si es necesario.
Sobrecalentamiento del motor eléctrico.	Carbonización de la placa de válvula o válvulas concéntricas.	Proceda a la limpieza de la misma a cada 9 meses o 1000 horas de servicio.
	Red eléctrica subdimensionada o deficiente.	Consulte a un Técnico especializado.
Desgaste prematuro de los componentes internos de la unidad compresora.	Operando en ambiente agresivo.	Proceda al cambio de los componentes a través del Puesto SAC SCHULZ. Mejore las condiciones locales.
	No se efectuó el cambio de aceite en el intervalo recomendado.	Proceda al cambio de los componentes a través del Puesto SAC SCHULZ. Verifique en el tópico 3.6.1.2, el intervalo de cambio.
Nivel de vibración anormal.	Instalación incorrecta del producto.	Reinstalar el producto en un lugar adecuado y/o verifique las condiciones de uso del amortiguador antivibratorio.
	Correa(s) desalineadas (s) o flojas (s).	Ajústela(s).
Nivel de ruido o Golpes anormales.	Elementos de fijación flojos.	Localice y re apriete.
	Volante/polea y protector de correa flojos.	Reapriételos.
Consumo excesivo de aceite lubricante. Obs.: Es común que la compresora consuma más aceite en las primeras 200 h de servicio hasta el perfecto asentamiento de los anillos.	Filtro de aire obstruido (ver nota).	Sustituya el elemento filtrante.
	Fugas.	Localícelo y elimínelo.
	Temperatura ambiente elevada. (máx. 40 C).	Mejore las condiciones de instalación. Evite la recirculación del aire de descarga.
Aceite lubricante Con color extraño.	No se efectuó el cambio de aceite en el intervalo recomendado.	Cambie el aceite.
	Aceite incorrecto.	Utilice el aceite MS LUB SCHULZ.
	Presencia de agua en el aceite. (Coloración blanca lechosa)	Cambie el aceite lubricante y opere su compresora de 2 estados durante un período de 30 minutos a una presión de 7,0 bar (100 lbf/pul), tal operación removerá vestigios de condensación interna en la compresora. Después opere la compresora de manera que tenga alrededor de 6 partidas/ hora (70% en carga y 30% apagado).

Troubleshooting

Anormalidade	Causa	Solução
Eje de salida del reductor parado, a pesar de que el motor esté girando o la transmisión de entrada girando	Falla entre eje y engranaje causando interrupción de la transmisión	Mantenimiento en la propia empresa en el caso de que sea la chaveta, sustitúyala;
Fuga de aceite del reductor	Clausura con defecto	Reparar los tornillos de las tapas del reductor
	Retenedor dañado	Sustituir el retenedor defectuoso
	Tapón de respiración dañado	Colocar el tapón de respiración
Ruidos no continuos en el reductor	Presencia de partículas o impurezas;	Verificar la calidad del aceite
Cintas dosificadoras de material de los silos no parten.	Verificar si no hay material trabando las correas transportadoras.	Sacar el material que está trabando el funcionamiento
	Verificar en el trazo previsto si el tenor no está muy bajo. La rotación puede ser muy baja. (Rotación mínima recomendada = 300 RPM).	Aumentar a producción de la planta. OBS: Una otra opción, es sustituir el reductor (1) de accionamiento por uno de mayor reducción. (Ejemplo: 1:40).
	Torque de partida mucho más de lo programado.	Programar el inversor para aumento de torque automático O reprogramar el incremento de torque (I x R)
	Verificar si no hay áridos o cualquier material trabando la correa dosificadora	Sacar el material que impide el giro de las cintas dosificadoras
	Llave selectora de control de la producción no está ajustada correctamente (manual/automático).	Poner esta llave en "Automático".
Fuego no inicia. OBSERVACIONES: A – Constataciones consideradas para el quemador CF-04 del secador, con combustible líquido. B - Siga el procedimiento correcto para el accionamiento del quemador: 1° Conectar el extractor; 2° Conectar el ventilador (soplador) del quemador solamente después de encender el fuego.	Problema en el electrodo de ignición.	Pruebe el electrodo, y si es necesario.
	Problema en el transformador de tensión.	Pruebe el transformador, y cámbielo, si es necesario.
	Problema en la válvula eléctrica del gas.	Probar la válvula y cambiarla, si es necesario.
	Problema en la válvula eléctrica del aire comprimido.	Probar la válvula y cámbiela, si es necesario. Para probar, sacar la manguera después la válvula.
	Probar la bomba de combustible.	Accionar la bomba de combustible por 3 segundos y verificar si sale combustible.
	Presión del aire y del combustible.	Verificar la presión de combustible, en el manómetro después la bomba, y del aire, en el manómetro.
	Temperatura del combustible.	Verificar la temperatura del combustible en el termómetro después la bomba de combustible (Conf. especificación en función de la viscosidad).

Troubleshooting

Anormalidade	Causa	Solução
Queimador produce humo	Verificar la temperatura del combustible.	La temperatura debe estar de acuerdo con la viscosidad especificada para el quemador (100 SSU).
	Abertura de la válvula mariposa del extractor. (Dámper)	Abrir totalmente y después cerrar hasta que salga humo por la boca del secador. Cuando esto ocurra, abrir algunos centímetros el regulado hasta que no haya humo.
	Uso incorrecto de combustible.	Nunca utilizar CM-30
	Extractor con rotación muy baja.	La rotación mínima debe ser 1000 rpm.
	Mangas del filtro con restricción excesiva.	Verificar el manómetro indicador de obstrucción de las mangas): Normal: hasta 70 mmca Máxima: 150 mmca
Secador trepida	<ul style="list-style-type: none"> - Temperatura excesiva a la entrada del secador: La dilatación diferenciada de los anillos puede provocar surcos transversales. - Verificar si el secador no está raspando en la cámara de combustión o de agotamiento. - Desgaste excesivo de los rodillos de apoyo 	<ul style="list-style-type: none"> - Corregir la temperatura a través del quemador y/o variación en la producción horaria de la planta. - Corregir regulado de los rodillos de apoyo.
Secador sube y baja Rodillo de anclaje rayado	Rodillos de apoyo mal regulados.	Corregir regulado de los rodillos de apoyo.
Pintura quemada en el secador	Queimador mal regulado	Afinar la llama, poniendo el remolino más hacia afuera del cabezal.
Compresora de aire no enciende	Relé térmico desarmado (en el interior del tablero eléctrico general).	En el caso de que esté desarmado, verificar el motivo. Nunca alterar el regulado del relé térmico
	Problema de conexión eléctrica.	Consulte el manual específico de la compresora que acompaña esta documentación.
Cilindro neumático no actúa	Problema en la respectiva válvula neumática de alimentación del cilindro.	Verificar si está llegando tensión en la bobina de la válvula. Si no llega tensión, verificar si está saliendo tensión de la regla de bornes del tablero eléctrico. Si estuviera llegando tensión, el cable debe estar roto. Experimente accionar la válvula manualmente, si funciona, la bobina del solenoide debe estar dañada
	Problema en la reparación del cilindro.	Sustituir reparar.

Troubleshooting

Anormalidade	Causa	Solução
Mangas tapadas o impregnadas con aceite	Quemador desregulado.	Verificar el regulado del quemador que no quema 100% el combustible BPF, que puede estar con viscosidad muy alta, probablemente causada por baja temperatura de inyección del combustible en el quemador.
	Extractor excesivamente cerrado.	Abra la válvula-mariposa del extractor hasta parar la generación de humo.
	Quemador siendo encendido antes de ocurrir la salida de áridos por el secador.	Corrija el procedimiento de partida de la planta y filtro de mangas.
	Presión del sistema de aire por chorro pulsante muy baja (Mínimo 80lbs/in ²), Tiempo de permanencia del tiro (Pulso) muy bajo (lo mínimo es de 240 mseg).	Corrija la frecuencia y tiempo. Corrigiendo también, de esta forma, la presión.
Extractor vibrando	Suciedad causada por la acumulación de polvo en las palas del rotor.	Limpie rigurosamente todo el rotor.
	Desbalance del rotor causado por el desgaste de las palas.	Cambie el rotor.
Extractor quebrando rodamientos o cojinetes	Desbalance del rotor.	Corrija el balance o cambie el rotor.
	Eje combado.	Cambie el eje.
Fuerza irregular (la lámpara "Fuerza Irregular" en el panel de la cabina está accesible)	Cables de las fases R, S, T invertidas entre sí.	Cambiar R por S.
	Tensión de alimentación debajo o encima del límite (+/- 15% de la nominal).	Espere el restablecimiento de la energía y/o contacte con la compañía responsable
	Diferencia de tensión entre fases.	
	Caída de una fase de alimentación.	
Relé térmico desarmando con frecuencia	Sobrecarga en el motor eléctrico.	Elimine la causa de la sobrecarga.
	Cortocircuito entre fases.	Examine toda la instalación eléctrica.
	Regulado errado o alteración del relé.	Ajustar el relé, para amperaje 10% encima de la nominal del Motor.
	Humedad en los cables o en el motor eléctrico.	Seque los componentes y elimine la causa, lo que representa también un serio problema de seguridad.
Fusibles quemando con frecuencia	Temporizadores de partida compensada con tiempos muy cortos o invertidos.	Solicite asistencia técnica Bomag.
	Cortocircuito en los cables de alimentación o en el motor.	Examine toda la instalación eléctrica.
	Capacidad (amperaje) insuficiente del fusible.	Utilice fusibles y otros componentes originales.
	Fusible sin retardo, armado incorrectamente.	Nunca haga reparaciones o cambio de componentes sin tener la debida preparación y/o con piezas no originales.