

CLIENTE:

CIDADE:

UF:

EQUIPAMENTO:

HORÍMETRO:

S/N:

CONTATO:

E-MAIL:

FONE:

1.1. SILOS DOSADORES:

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Tensionamento das correias dosadoras dos silos de agregados. | <input type="checkbox"/> Verificar posição do apalpador e atuação do mesmo ao vibrador. |
| <input type="checkbox"/> Funcionamento/posição dos roletes de carga e retorno dos dosadores. | <input type="checkbox"/> Verificar posição dos contrapesos do vibrador. |
| <input type="checkbox"/> Verificar alinhamento da correia dosadora, polias de cauda e cabeça. | <input type="checkbox"/> Verificar campo de atuação (mínimo e máximo) dos conversores de frequência (50 ou 60 hz). |
| <input type="checkbox"/> Verificar alinhamento da correia dosadora em relação a célula de carga. | <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo de todos os redutores deste conjunto. |
| <input type="checkbox"/> Verificar articulação da ponte de pesagem. | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |
| <input type="checkbox"/> Funcionamento e atuação do fim de curso do vibrador. | |

1.2. PENEIRA CLASSIFICADORA:

-
- Verificar condições de funcionamento do vibrador do conjunto.

1.3. CORREIA TRANSPORTADORA:

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Alinhamento da correia transportadora em relação a polias de cauda e cabeça. | <input type="checkbox"/> Regular raspador da correia transportadora (mg80). |
| <input type="checkbox"/> Verificar condições de funcionamento/posições dos roletes de carga e retorno. | <input type="checkbox"/> Verificar posição e alinhamento da estrutura da correia transportadora (mg140). |
| <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo do redutor. | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |

1.4. TAMBOR SECADOR:

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Ajustar/regular os roletes de apoio do secador com e sem carga. | <input type="checkbox"/> Verificar correto alinhamento dos anéis do secador em relação aos roletes de apoio (centrados). |
| <input type="checkbox"/> Ajustar/regular os roletes guia do secador de acordo com regulagem acima realizada. | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |
| <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo dos redutores (04). | |

1.5. QUEIMADOR:

Verificar ajustes e posições do queimador: bico/difusor e difusor/cone informando posições determinadas.

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Distância bico/difusor: _____" Distância bico/cone: _____" | <input type="checkbox"/> Verificar pressão do ar forçado ao queimador, caso necessário, ajustar. |
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento elétrico do eletrodo de ignição. | Pressão Ar: _____kgf/cm ² |
| <input type="checkbox"/> verificar funcionamento e interbloqueios das válvulas solenóides do ar e gás. | <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo do lubrífil e ajustar gotejamento a cada acionamento de comporta. |
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento do servo motor e campos de atuação ar/combustível, verificar pressão do combustível, caso necessário ajustar e informar valor. | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |
| <input type="checkbox"/> Pressão: _____kgf/cm ² | <input type="checkbox"/> Identificar combustível: _____ |
| | Temperaturas: _____°C |
| | <input type="checkbox"/> Estocagem: _____°C Queima: _____°C |

1.6. ELEVADOR INCLINADO:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Verificar tempos de abertura e fechamento de comportas. | <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo do redutor. |
| <input type="checkbox"/> Verificar pleno funcionamento do pistão da comporta. | <input type="checkbox"/> Verificar tensionamento das correias de acionamento. |
| <input type="checkbox"/> Verificar alinhamento das aletas do elevador, | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |
| <input type="checkbox"/> Verificar tensionamento da corrente do elevador. | |

1.7. FILTRO DE MANGAS:

Verificar funcionamento do sequenciador do filtro de mangas, registrando tempos:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> INTERVALO: _____ s | <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo do redutor do transportador de finos, |
| <input type="checkbox"/> PERMANENCIA: _____ ms | |
| <input type="checkbox"/> Verificar atuação da comporta de entrada de ar falso | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação |

1.8. EXAUSTOR:

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Verificar correto tensionamento/alinhamento das correias de acionamento do motor. | <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento automático do damper do exaustor. |
|--|--|

1.9. COMPRESSOR DE AR:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo do compressor. | Revisar ajustes de pressão partida e parada: |
| <input type="checkbox"/> Registrar pressão do pulmão com funcionamento do sequenciador do filtro de mangas: _____ kgf/cm ² | <input type="checkbox"/> Pressão da partida: _____ kgf/cm ² |
| | Pressão da parada: _____ kgf/cm ² |

1.10. RETIFICADORES DE TEMPERATURA:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Verificar correto funcionamento dos sensores de temperatura. | <input type="checkbox"/> Verificar atuação das válvulas solenóides de acordo com set-point do controlador Novus. |
|---|--|

1.11. BOMBA DE ASFALTO:

- | |
|---|
| <input type="checkbox"/> Verificar campo de atuação (mínimo e máximo) do conversor de frequência (50 ou 60 Hz), |
|---|

1.12. CASA DE COMANDO:

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Verificar ajustes dos relés térmicos de acordo com amperagem de placa do motor. | Verificar graduação dos controladores de temperatura Novus dos gases e filtro de mangas. Registrar temperaturas setadas: |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> TEMP. GASES: _____ °C TEMP. FILTRO: _____ °C |

1.13. AQUECEDOR DE FLUIDO TÉRMICO:

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento e alarme da chave de nível (bóia) do tanque de expansão. | <input type="checkbox"/> Visualizar possíveis vazamentos nas tubulações. |
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento da bomba de óleo térmico. Alinhamento da mesma sobre a base. | Verificar funcionamento da chama do queimador, registrando pressão da bomba de combustível: |
| Identificar pressão da bomba em pleno funcionamento, após desaeramento do conjunto: | <input type="checkbox"/> Pressão: _____ kgf/cm ² |
| <input type="checkbox"/> Pressão: _____ kgf/cm ² | <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento dos solenóides de fogo alto e baixo, |
| <input type="checkbox"/> Verificar condições do acoplamento da bomba. | |

1.14. OUTRAS VERIFICAÇÕES:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Registrar aterramento do equipamento: _____ Ω | <input type="checkbox"/> Granulometria passante/retida na peneira 8: _____ |
| <input type="checkbox"/> Traço utilizado pelo cliente: _____ | <input type="checkbox"/> Temperatura da massa asfáltica: _____ °C |
| <input type="checkbox"/> Umidade ponderada registrada dos agregados: _____ % | <input type="checkbox"/> Produção máxima atingida pelo equipamento: _____ t/h |
| <input type="checkbox"/> Altitude do equipamento sobre nível do mar: _____ M | <input type="checkbox"/> Produção total realizada na entrega técnica: _____ Toneladas |

1.15. SISTEX:

Registrar configurações/calibração dos silos e bomba de asfalto:

TÉCNICO:

NOME_____
ASSINATURA_____
DATA

CLIENTE:

NOME_____
ASSINATURA_____
DATA

CARIMBO DA EMPRESA: _____