

CLIENTE:

CIDADE:

UF:

EQUIPAMENTO:

HORÍMETRO:

S/N:

CONTATO:

E-MAIL:

FONE:

 60 DIAS 120 DIAS 180 DIAS**1.1. SILOS DOSADORES:**

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Tensionamento das correias dosadoras dos silos de agregados. | <input type="checkbox"/> Verificar posição dos contrapesos do vibrador. |
| <input type="checkbox"/> Funcionamento dos roletes de carga e retorno dos dosadores. | <input type="checkbox"/> Verificar condições de desgaste na boca dos silos dosadores, pela descarga de material pela pá carregadeira. |
| <input type="checkbox"/> Verificar alinhamento da correia dosadora, polias de cauda e cabeça. | <input type="checkbox"/> Verificar campo de atuação (mínimo e máximo) dos conversores de frequência (50 ou 60 hz). |
| <input type="checkbox"/> Verificar alinhamento da correia dosadora em relação a célula de carga. | <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo de todos os redutores deste conjunto. |
| <input type="checkbox"/> Funcionamento e atuação do fim de curso do vibrador. | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |
| <input type="checkbox"/> Verificar posição do apalpador e atuação do mesmo ao vibrador. | |

1.2. PENEIRA CLASSIFICADORA:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Verificar condições de funcionamento do vibrador do conjunto. | <input type="checkbox"/> Avaliar mecanicamente condições de desgaste por abrasividade em todo o conjunto. |
|--|---|

1.3. CORREIA TRANSPORTADORA:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Verificar condições de desgaste da correia transportadora. | <input type="checkbox"/> Verificar raspador da polia de cabeça (mg80). |
| <input type="checkbox"/> Alinhamento da correia transportadora em relação a polias de cauda e cabeça. | <input type="checkbox"/> Verificar posição e alinhamento da estrutura da correia transportadora (mg140). |
| <input type="checkbox"/> Verificar condições de funcionamento dos roletes de carga e retorno. | <input type="checkbox"/> Verificar mancal e rolamento da polia de cabeça (mg140), interno ao secador. |
| <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo do redutor. | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |
| <input type="checkbox"/> Regular raspador da correia transportadora (mg80). | |

1.4. TAMBOR SECADOR:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Ajustar/regular os roletes de apoio do secador com e sem carga. | <input type="checkbox"/> Substituir sensor de temperatura da massa, |
| <input type="checkbox"/> Ajustar/regular os roletes guia do secador de acordo com regulagem acima realizada. | <input type="checkbox"/> Substituir sensor de temperatura dos gases, |
| <input type="checkbox"/> Verificar/identificar condições ideais dos anéis do secador. | <input type="checkbox"/> Verificar condições de desgaste das aletas do secador, área de queima e mistura. Em caso de haver material incrustado na área de mistura, proceder limpeza das aletas. |
| <input type="checkbox"/> Verificar correto alinhamento dos anéis do secador em relação aos roletes de apoio (centrados). | <input type="checkbox"/> Substituir as 10 aletas de retardo, evitando início de saída de massa asfáltica próxima a câmara de aspiração, |
| <input type="checkbox"/> Verificar condições dos rolamentos e lubrificação dos roletes de apoio. | <input type="checkbox"/> Verificar condições de desgaste das câmaras de aspiração e exaustão, |
| <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo dos redutores (04). | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação |
| <input type="checkbox"/> Verificar/substituir lona de vedação de saída de massa, | |

1.5. QUEIMADOR:

Verificar ajustes e posições do queimador: bico/difusor e difusor/cone informando posições determinadas.

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Distância bico/difusor: _____" Distância bico/cone: _____" | <input type="checkbox"/> Verificar pressão do ar forçado ao queimador, caso necessário, ajustar. |
| <input type="checkbox"/> Retirar e limpar bico atomizador. | <input type="checkbox"/> Pressão Ar: _____ kgf/cm ² |
| <input type="checkbox"/> Substituir eletrodos e cabos de ignição da chama piloto. | <input type="checkbox"/> Identificar combustível utilizado, temperatura de queima e estocagem. |
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento elétrico do eletrodo de ignição. | <input type="checkbox"/> Verificar balanceamento do ventilador do queimador, |
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento e interbloqueios das válvulas solenóides do ar e gás. | <input type="checkbox"/> Verificar nível de óleo do lubrificador e ajustar gotejamento a cada acionamento de comporta. |
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento do servo motor e campos de atuação ar/combustível. | <input type="checkbox"/> Engraxar todos os pontos de lubrificação. |

verificar pressão do combustível, caso necessário ajustar e informar valor.

Pressão: _____ kgf/cm²

Identificar combustível: _____

Temperaturas:

Estocagem: _____ °C
 _____ °C

Queima:

1.6. ELEVADOR INCLINADO:

- Substituir/verificar condições de desgaste das aletas e corrente do elevador.
- Analisar desgaste das chapas de revestimento do elevador.
- Verificar desgaste das 02 rodas bi-partida do elevador.
- Verificar tempos de abertura e fechamento de comportas.
- Verificar pleno funcionamento do pistão da comporta.

- Verificar tensionamento da corrente do elevador.
- Verificar alinhamento das aletas do elevador,
- Verificar nível de óleo do redutor.
- Verificar tensionamento das correias de acionamento.
- Engraxar todos os pontos de lubrificação.

1.7. FILTRO DE MANGAS:

- Verificar/Substituir borrachas (abraçadeiras) das válvulas de pulso - flautas.
- Verificar correto alinhamento das flautas em relação aos venturis,
- Verificar estado das gaiolas do filtro.
- Verificar/Substituir todas as mangas.
- Proceder ao teste de estanqueidade no filtro de mangas, identificando e corrigindo possíveis vazamentos. Substituir líquido do manômetro diferencial.
- Verificar funcionamento do seqüenciador do filtro de mangas, registrando tempos:

- Verificar/Substituir helicoidal, mancais e buchas do transportador de finos.
- Verificar nível de óleo do redutor do transportador de finos.
- Verificar/ajustar pressão de ar no pulmão do filtro.
- Pressão: _____ kgf/cm²
- Verificar funcionamento de todas as válvulas de pulso, caso necessário substituir.
- Verificar atuação da comporta de entrada de ar falso.
- Engraxar todos os pontos de lubrificação.

INTERVALO: _____ s
 PERMANENCIA: _____ ms

1.8. EXAUSTOR:

- Verificar correto tensionamento/alinhamento das correias de acionamento do motor.
- Verificar/substituir mancais do exaustor, lubrificando os mesmos.

- Verificar níveis de desgaste e balanceamento do rotor e se necessário, substituir.
- Verificar funcionamento automático do damper do exaustor.

1.9. COMPRESSOR DE AR:

- Verificar nível de óleo do compressor.
- Substituir filtro o'cuatro.

Revisar ajustes de pressão partida e parada:

Pressão da partida: _____ kgf/cm²

Pressão da parada: _____ kgf/cm²

Registrar pressão do pulmão com funcionamento do seqüenciador do filtro de mangas: _____ kgf/cm²

1.10. RETIFICADORES DE TEMPERATURA:

- Verificar correto funcionamento dos sensores de temperatura.

Verificar atuação das válvulas solenóides de acordo com set-point do controlador Novus.

1.11. BOMBA DE ASFALTO:

- Verificar/Substituir gaxetas da bomba de asfalto.

Verificar campo de atuação (mínimo e máximo) do conversor de frequência (50 ou 60 Hz).

1.12. CASA DE COMANDO:

- Verificar ajustes dos relés térmicos de acordo com amperagem de placa do motor.

Verificar graduação dos controladores de temperatura Novus dos gases e filtro de mangas. Registrar temperaturas:

TEMP. GASES: _____ °C
 _____ °C

TEMP. FILTRO:

1.13. AQUECEDOR DE FLUIDO TÉRMICO:

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento e alarme da chave de nível (bóia) do tanque de expansão. | <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento da chama do queimador, registrando pressão da bomba de combustível: |
| <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento da bomba de óleo térmico. Alinhamento da mesma sobre a base. Identificar pressão da bomba em pleno funcionamento: | Pressão: _____ kgf/cm ² |
| <input type="checkbox"/> Pressão: _____ kgf/cm ² | <input type="checkbox"/> Verificar funcionamento dos solenóides de fogo alto e baixo, |
| <input type="checkbox"/> Verificar condições do acoplamento da bomba. | <input type="checkbox"/> Trocar filtro de combustível. |

1.14. OUTRAS VERIFICAÇÕES:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Registrar aterramento do equipamento: _____ Ω | <input type="checkbox"/> Granulometria passante/retida na peneira 8: _____ |
| <input type="checkbox"/> Traço utilizado pelo cliente: _____ | <input type="checkbox"/> Temperatura da massa asfáltica: _____ °C |
| <input type="checkbox"/> Umidade ponderada registrada dos agregados: _____ % | <input type="checkbox"/> Produção máxima atingida pelo equipamento: _____ t/h |
| <input type="checkbox"/> Altitude do equipamento sobre nível do mar: _____ M | <input type="checkbox"/> Produção total armazenada no Sistex: _____ Toneladas |

1.15. TRABALHOS EXECUTADOS DESDE A ULTIMA REVISÃO E OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES:

TÉCNICO:

 NOME

 ASSINATURA

 ____/____/____
 DATA

CLIENTE:

 NOME

 ASSINATURA

 ____/____/____
 DATA

CARIMBO DA EMPRESA: _____