El período de garantía empieza a regir desde la fecha de puesta en marcha del equipo, respaldado por la emisión de este documento.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Cliente | | | Teléfono | |
|  | | |  | |
| Representante del cliente | | | Cargo | |
|  | | |  | |
| Dirección | | | | |
|  | | | | |
| Ciudad, Provincia, Código postal | | | | |
|  | | | | |
| **Metso Minerals SSO/ Distribuidor** | | | | |
|  | | | | |
| Conctato | | | Teléfono | |
|  | | |  | |
|
| Aplicación: | Piedra | Grava | | Reciclaje |
| Minería | | Subterráneo        m | | |
| Temperatura Ambiente.      °C/      ° F | | | | |
|  | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Fecha de la visita: | | | Visita:  Arranque:  Otra: | |
| **CONJUNTO MÓVIL:** | Tipo: | | | N° Serie: |
| Tensión / Frecuencia: |  | | Grupo Generador: | KVA |
| Fecha del arranque: |  | | Sin carga: | Con carga: |
| Horómetro: |  | | Sin carga: | Con carga: |
| Material: | | Tam. Alimentación: d/D:      / | | Tam. Producto: d/D:      / |
| Producción :       T/h | | Producto: Seco Húmedo (Spray del agua) | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **D. TRITURADOR CONO:**       **Tipo:**       **N° Serie:** | | | |
| **LUB./HIDRÁULICA:**       **N° Serie:**       **AUTOMACIÓN:**       **N° Serie:** | | | |
| **LISTADO DE VERIFICACIÓN PARA EL ARRANQUE DEL TRITURADOR HP.** | | **OK** | **NOTA** |
| Remover las cuñas de madera entre el manto y revestimiento. | |  |  |
| Remover el sistema de bloqueo de transporte. | |  |  |
| Comprobar la dirección de giro del motor antes de ensamblar las correas. | |  |  |
| Ajuste de la apertura del Triturador:      mm. | |  |  |
| Comprobar la holgura axial del contra eje: |  |  |  |
| Tensionar y alinear las correas en V:      mm. | |  |  |
| Comprobar los sellos y tornillos del bastidor principal del Triturador. | |  |  |
| **LUBRICACIÓN DEL TRITURADOR DE CONO** | | **OK** | **NOTA** |
| Fabricante y el tipo de aceite lubricante usado por el cliente: Fabricante:       Tipo: | |  |  |
| Inclinación de la tubería de dreno con mínimo de 10% entre el Triturador y el tanque. | |  |  |
| Comprobar el nivel de aceite del tanque. | |  |  |
| Tubería, calentador, válvula de alivio, instalados de acuerdo con el dibujo esquemático. | |  |  |
| Comprobar todo los interbloqueos. | |  |  |
| Comprobar la dirección de rotación de la bomba de aceite y ventilador del radiador. | |  |  |
| Comprobar si están correctas las conexiones de la bomba de lubricación. | |  |  |
| ¿El filtro del tanque está limpio? | |  |  |
| Respiradero del contraeje (o del soplador) y respiradero del tanque ensamblados correctamente. | |  |  |
| Lubrificación del anillo de ajuste. | |  |  |
| **HIDRÁULICA DO TRITURADOR DE CONO** | | **OK** | **NOTA** |
| Fabricante y el tipo de aceite lubricante usado por el cliente: Fabricante:       Tipo: | |  |  |
| Nivel de aceite del tanque. | |  |  |
| Acumuladores del sistema de alivio y trabamiento precargados con nitrógeno. | |  |  |
| ¿Las conexiones entre la trituradora y la unidad hidráulica fueran hechas correctamente? | |  |  |
| Tuberías hidráulicas presurizadas y sin fugas. | |  |  |
| Comprobar la dirección de rotación de la bomba hidráulica. | |  |  |
| Hacer al menos un ciclo hidráulico de cada operación. | |  |  |
| **ARRANQUE DE LA UNIDAD DE LUBRICACIÓN DEL DE CONO** | | **OK** | **NOTA** |
| La temperatura del aceite dentro del tanque hay que estar superior a 20°C. | |  |  |
| **ARRANQUE DEL TRITURADOR DE CONO** | | **OK** | **NOTA** |
| Triturador sin ruido anormal. | |  |  |
| La temperatura del aceite en el retorno del tanque hay que estar superior a 16°C. | |  |  |
| El Triturador trabaja 1 hora en vacio sin presentar anomalías. | |  |  |
| Rotación do Triturador       RPM  Potencia       Kw  Corriente con carga       Amp. | Motor  Tipo:  Característica: |
| Las alarmas de presión, temperatura de los aceites lubricación fueron comprobadas y operan correctamente. | |  |  |
| El Triturador en media carga por 2 horas sin anomalías. | |  |  |
| El bypass dejo de volver aceite hacia el tanque con:       °C  Presión con carga a 40°C:       Presión sin carga a 40°C: | |  |  |
| Alimentación bien distribuida y llenando la cavidad del triturador. | |  |  |
| Tiempo de parada normal del Triturador de 30 a 60 segundos:       seg. | |  |  |
| Diferencia de temperatura entre la entrada y el drene de aceite:       °C | |  |  |
| Triturador trabajo con 75% de la carga por 2 horas sin anomalías. | |  |  |
| Triturador trabajo con 100% de la carga por 1 hora sin anomalías. | |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cliente | Fecha | Asistente Técnico | Fecha | Gerente Asistencia Técnica | Fecha |
|  |  |  |  |  |  |