El período de garantía empieza a regir desde la fecha de puesta en marcha del equipo, respaldado por la emisión de este documento.

|  |  |
| --- | --- |
| Cliente | Teléfono |
|       |       |
| Representante del cliente | Cargo |
|       |       |
| Dirección |
|       |
| Ciudad, Provincia, Código postal |
|       |
| **Metso Minerals SSO/ Distribuidor**  |
|       |
| Conctato | Teléfono |
|       |       |
|
| Aplicación: | Piedra [ ]  | Grava[ ]  | Reciclaje [ ]  |
|  Minería [ ]  | Subterráneo [ ]        m |
| Temperatura Ambiente.      °C/      ° F |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Fecha de la visita:       | Visita: [ ]  Arranque: [ ]  Otra: [ ]  |
| **CONJUNTO MÓVIL:** | Tipo:       | N° Serie:       |
| Tensión / Frecuencia: |       | Grupo Generador: |       KVA |
| Fecha del arranque: |       | Sin carga:       | Con carga:       |
| Horómetro: |       | Sin carga:       | Con carga:       |
| Material:       | Tam. Alimentación: d/D:      /      | Tam. Producto: d/D:      /      |
| Producción :       T/h | Producto: Seco[ ]  Húmedo (Spray del agua) [ ]  |

|  |
| --- |
| **D. TRITURADOR CONO:**       **Tipo:**       **N° Serie:**       |
| **LUB./HIDRÁULICA:**       **N° Serie:**       **AUTOMACIÓN:**       **N° Serie:**       |
| **LISTADO DE VERIFICACIÓN PARA EL ARRANQUE DEL TRITURADOR HP.** | **OK** | **NOTA** |
|  Remover las cuñas de madera entre el manto y revestimiento. | [ ]  | [ ]  |
| Remover el sistema de bloqueo de transporte. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar la dirección de giro del motor antes de ensamblar las correas. | [ ]  | [ ]  |
| Ajuste de la apertura del Triturador:      mm. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar la holgura axial del contra eje: |  | [ ]  | [ ]  |
| Tensionar y alinear las correas en V:      mm. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar los sellos y tornillos del bastidor principal del Triturador. | [ ]  | [ ]  |
| **LUBRICACIÓN DEL TRITURADOR DE CONO** | **OK** | **NOTA** |
| Fabricante y el tipo de aceite lubricante usado por el cliente: Fabricante:       Tipo:        | [ ]  | [ ]  |
|  Inclinación de la tubería de dreno con mínimo de 10% entre el Triturador y el tanque. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar el nivel de aceite del tanque. | [ ]  | [ ]  |
| Tubería, calentador, válvula de alivio, instalados de acuerdo con el dibujo esquemático. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar todo los interbloqueos. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar la dirección de rotación de la bomba de aceite y ventilador del radiador. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar si están correctas las conexiones de la bomba de lubricación. | [ ]  | [ ]  |
| ¿El filtro del tanque está limpio? | [ ]  | [ ]  |
| Respiradero del contraeje (o del soplador) y respiradero del tanque ensamblados correctamente. | [ ]  | [ ]  |
| Lubrificación del anillo de ajuste. | [ ]  | [ ]  |
| **HIDRÁULICA DO TRITURADOR DE CONO** | **OK** | **NOTA** |
| Fabricante y el tipo de aceite lubricante usado por el cliente: Fabricante:       Tipo:        | [ ]  | [ ]  |
| Nivel de aceite del tanque. | [ ]  | [ ]  |
| Acumuladores del sistema de alivio y trabamiento precargados con nitrógeno. | [ ]  | [ ]  |
| ¿Las conexiones entre la trituradora y la unidad hidráulica fueran hechas correctamente? | [ ]  | [ ]  |
| Tuberías hidráulicas presurizadas y sin fugas. | [ ]  | [ ]  |
| Comprobar la dirección de rotación de la bomba hidráulica. | [ ]  | [ ]  |
| Hacer al menos un ciclo hidráulico de cada operación. | [ ]  | [ ]  |
| **ARRANQUE DE LA UNIDAD DE LUBRICACIÓN DEL DE CONO** | **OK** | **NOTA** |
| La temperatura del aceite dentro del tanque hay que estar superior a 20°C. | [ ]  | [ ]  |
| **ARRANQUE DEL TRITURADOR DE CONO** | **OK** | **NOTA** |
| Triturador sin ruido anormal. | [ ]  | [ ]  |
|  La temperatura del aceite en el retorno del tanque hay que estar superior a 16°C. | [ ]  | [ ]  |
| El Triturador trabaja 1 hora en vacio sin presentar anomalías. | [ ]  | [ ]  |
| Rotación do Triturador       RPMPotencia       KwCorriente con carga       Amp. | MotorTipo:      Característica:       |
| Las alarmas de presión, temperatura de los aceites lubricación fueron comprobadas y operan correctamente. | [ ]  | [ ]  |
| El Triturador en media carga por 2 horas sin anomalías. | [ ]  | [ ]  |
| El bypass dejo de volver aceite hacia el tanque con:       °CPresión con carga a 40°C:       Presión sin carga a 40°C:       | [ ]  | [ ]  |
| Alimentación bien distribuida y llenando la cavidad del triturador. | [ ]  | [ ]  |
| Tiempo de parada normal del Triturador de 30 a 60 segundos:       seg. | [ ]  | [ ]  |
| Diferencia de temperatura entre la entrada y el drene de aceite:       °C | [ ]  | [ ]  |
| Triturador trabajo con 75% de la carga por 2 horas sin anomalías. | [ ]  | [ ]  |
| Triturador trabajo con 100% de la carga por 1 hora sin anomalías. | [ ]  | [ ]  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cliente | Fecha | Asistente Técnico | Fecha | Gerente Asistencia Técnica | Fecha |
|       |       |       |       |       |       |