

MASCHINENDATEN MACHINE DATA

**SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+**

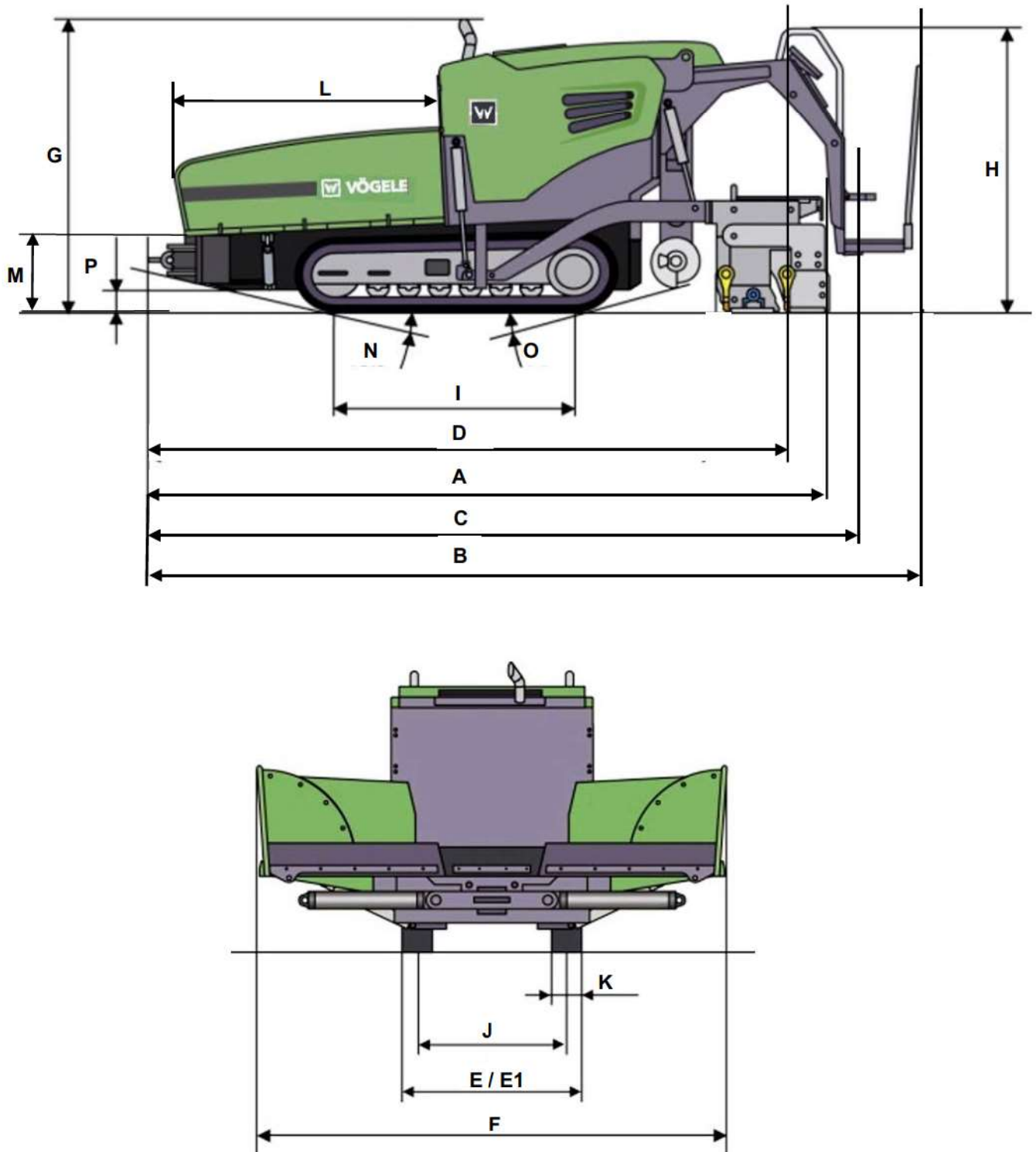
0890 Baureihe <i>Series</i>
24.01.2019 Ausgabedatum <i>Date of Issue</i>
MAD_0890_2438397_03_00_00 Katalog-Bestellnummer <i>Info Order Number</i>



SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

Datum Date	Revisionsstand Revision No.	Änderung (Beschreibung) Modification (Description)	Gültig ab Maschinen-Nr.: Valid from Machine I.D. Number:
08.09.2015	2438397_01_00_00	1.4. Emissionsinformationen ergänzt <i>1.4 Emissions information Supplement</i>	0010 - 9999
18.07.2017	2438397_02_00_00	S700-3f und S800-3f / f+ ergänzt <i>S700-3f and S800-3f / f+ Supplement</i>	0010 - 9999
24.01.2019	2438397_03_00_00	4. Getriebeöl-Wert geändert <i>4. Gear Oil Value changed</i>	0010 - 9999

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+



SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

1. Allgemein <i>General</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
1.1 Verladung / Transport <i>Loading / Transport</i>			
Abmessungen <i>Dimensions</i>	A) Länge mit Bohle AB220 V/TV <i>Length with AB220 V/TV Screenshot</i>	mm <i>ft. 'in</i>	4760 <i>15'7"</i>
	B) Länge mit Bohle AB220 V/TV und Bedienstand Komfort <i>Length with AB220 V/TV Screenshot and Operators Platform comfort</i>	mm <i>ft.</i>	4880 <i>16'</i>
	C) Transportlänge mit Bohle AB220 (Tritt hochgeklappt) <i>Length with AB220 Screenshot (Fold in the Platform)</i>	mm <i>ft. 'in</i>	4395 <i>14'4"</i>
	D) Länge Zugmaschine (ohne Bedienstand) <i>Length of Tractor (without Control Stand)</i>	mm <i>ft.</i>	3980 <i>13'</i>
	E) Transportbreite min. <i>Transport Width min</i>	mm <i>ft. 'in</i>	1330 <i>4'4"</i>
	E1) Transportbreite max. (mit Seitenschieber) <i>Transport Width max (with end plates)</i>	mm <i>ft. 'in</i>	1390 <i>4'6"</i>
	F) Breite (Bunker geöffnet) <i>Width (Hopper open)</i>	mm <i>ft. 'in</i>	2900 <i>9'5"</i>
	G) Höhe (Oberkante Abgaskamin) <i>Height Top Edge of Exhaust Stack</i>	mm <i>ft. 'in</i>	1980 <i>6'5"</i>
	H) Höhe (Oberkante Bedienstand) <i>Height (Top Edge of Control Stand)</i>	mm <i>ft. 'in</i>	1930 <i>6'3"</i>
	I) Raupenlänge (Achsabstand Turas-Leitrad) <i>Crawler-Type (Vehicle Length/Axle Base)</i>	mm <i>ft. 'in</i>	1500 <i>4'9"</i>
	J) Spurbreite <i>Track Width</i>	mm <i>'in</i>	960 <i>38"</i>
	K) Bodenplattenbreite <i>Crawler-Type Vehicle Width</i>	mm <i>'in</i>	180 <i>7"</i>
	L) Bunkerlänge <i>Length Hopper</i>	mm <i>ft. 'in</i>	1600 <i>5'2"</i>
	M) Einschütthöhe <i>Pouring Height</i>	mm <i>'in</i>	590 <i>23"</i>
	N) Auffahrwinkel vorne <i>Ramp Angle In Front</i>	°	13,5
O) Auffahrwinkel hinten (Schnecke oben, Bedienstand hochgefahren) <i>Ramp Angle In The Back (Auger at the top; Control Stand Up)</i>	°	14	
P) Bodenfreiheit <i>Clearance</i>	mm <i>'in</i>	160 <i>6"</i>	

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

1.2 Gewichte Weights		Einheit Unit	Wert Value
Gewichte <i>Weights</i>	Zulässiges Gesamtgewicht <i>Admissible Total Weight</i>	kg	----
	SUPER 800		
	Betriebsgewicht <i>Operating Weight</i>	kg <i>Ibs.</i>	6600 <i>14551</i>
	Max. Betriebsgewicht <i>Max. Operating Weight</i>	kg <i>Ibs.</i>	7200 <i>15872</i>
	Mit Bohle AB220 TV (Arbeitsbreite 3,2m) <i>With AB220 TV Screed (Working Width 3,2m)</i>	kg <i>Ibs.</i>	6940 <i>15300</i>
SUPER 700	Zulässiges Gesamtgewicht <i>Admissible Total Weight</i>	Kg	----
	Betriebsgewicht <i>Operating Weight</i>	kg <i>Ibs.</i>	6200 <i>13669</i>
	Max. Betriebsgewicht <i>Max. Operating Weight</i>	kg <i>Ibs.</i>	6700 <i>14770</i>
	Mit Bohle AB220 TV (Arbeitsbreite 3,2m) <i>With AB220 TV Screed (Working Width 3,2m)</i>	kg <i>Ibs.</i>	6460 <i>14242</i>

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

1.3 Maximale Arbeitsbreiten <i>Maximum Operating Width</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Arbeitsbreite <i>Operating Width</i>	Maximale Arbeitsbreite AB220 V <i>Maximum Operating Width AB220 V</i>	m <i>ft. 'in</i>	3,2 <i>10'6"</i>
	Maximale Arbeitsbreite AB220 TV <i>Maximum Operating Width AB220 TV</i>	m <i>ft. 'in</i>	3,2 <i>10'6"</i>

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

1.4 Emissionsinformation <i>Emission information</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
SUPER 700	Garantierter Schallleistungspegel L_{WA} entsprechend Richtlinie 2000/14/EG und EN500-6 <i>Guaranteed sound power level L_{WA} According to directive 2000/14/EC and EN500-6</i>	dB(A)	≤104
	Tageslärnexpositionspegel $L_{ex,8h}$ entsprechend EN 500-6 <i>Daily noise exposure level $L_{ex,8h}$ According to EN500-6</i>	dB(A)	>80
SUPER 800	Garantierter Schallleistungspegel L_{WA} entsprechend Richtlinie 2000/14/EG und EN500-6 <i>Guaranteed sound power level L_{WA} According to directive 2000/14/EC and EN500-6</i>	dB(A)	≤104
	Tageslärnexpositionspegel $L_{ex,8h}$ entsprechend EN 500-6 <i>Daily noise exposure level $L_{ex,8h}$ According to EN500-6</i>	dB(A)	>80

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

04. Antriebsaggregat Motor <i>Power Unit</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Dieselmotor <i>Engine</i>	Motor-Hersteller <i>Engine Manufacturer</i>	Deutz	
SUPER 700-3i	Motor-Typ <i>Engine Type</i>	TCD 2.9 L4	
SUPER 700-3f	Zylinderanzahl <i>Number Of Cylinders</i>	St	4
SUPER 800-3i	Hubraum <i>Capacity</i>	ccm	2925
SUPER 800-3f	Nenn Drehzahl <i>Rated Speed</i>	1/min	2200
SUPER 800-3f+	Untere Leerlaufdrehzahl <i>Low Idle</i>	1/min	1000
	Heiz-Leerlaufdrehzahl <i>Idle Speed Warm</i>	1/min	1350
	Zylinderfunktionsdrehzahl <i>Cylinder Function Idle Speed</i>	1/min	1500
	ECO-Leerlaufdrehzahl <i>Idle Speed ECO</i>	1/min	1800
	Obere Leerlaufdrehzahl <i>Upper Idle Speed</i>	1/min	2310
	Nennleistung 1 bei 1/min <i>Rated Output 1 With 1/min</i>	kW bei 1/min US hp 1/min	55,4/2200 74/2200
	Nennleistung 2 bei ECO-Drehzahl <i>Rated Output 2 With Rated Speed</i>	kW bei 1/min US hp 1/min	54/1800 72/1800
	Max. Drehmoment <i>Maximum Torque</i>	Nm bei 1/min	300/1600
	Erfüllte Abgasnormen <i>Fulfilled Exhaust Standards</i>	COM 4B Tier 4f	
	Spez. Kraftstoffverbrauch <i>Specific Fuel Consumption</i>	g/kWh	230
	Kühlart <i>Cooling Type</i>	Ext. Wasser/ Ladeluftgekühlt <i>External water/air intercooled</i>	
	Max. zulässige Umgebungstemperatur <i>Maximum Permissible Ambient Temperature</i>	°C	45

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

04. Antriebsaggregat Motor <i>Power Unit</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Dieselmotor <i>Engine</i>	Motoröl <i>Engine Oil</i>	l <i>gal</i>	8,5 2,3
	Kühlsystem (komplett) <i>Cooling System (complete)</i>	l <i>gal</i>	11 2,9
SUPER 700-3i SUPER 700-3f	Frostschutz <i>Antifreeze Agent</i>	l <i>gal</i>	4,4 1,2
SUPER 800-3i SUPER 800-3f SUPER 800-3f+	Frostschutz bis <i>Antifreeze Agent till</i>	°C	28
	Wasser <i>Water</i>	l <i>gal</i>	6,6 1,7
	Drehstromlichtmaschine <i>Three Phase Current Alternator</i>	V/A	28/55
	Anlasser <i>Starter</i>	V/kW	24/3,5
	Lüfterantrieb <i>Fan Drive</i>	Hydraulisch <i>Hydraulic</i>	
	Lüfterdrehzahl (bei oberer Leerlaufzahl, ohne Last) <i>Fan Speed (Upper Idle Speed , without Load)</i>	1/min	Max. 2330, kennfeld- gesteuert Max. 2330, map- controlled
	Füllmenge Dieseldieselkraftstoff <i>Quantity Fuel</i>	l	80 21,1

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

04. Antriebsaggregat Motor <i>Power Unit</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Dieselmotor <i>Engine</i> SUPER 700-3 SUPER 800-3	Motor-Hersteller <i>Engine Manufacturer</i>	Deutz	
	Motor-Typ <i>Engine Type</i>	TD 2.9 L4	
	Zylinderanzahl <i>Number Of Cylinders</i>	St	4
	Hubraum <i>Capacity</i>	ccm	2925
	Nenn Drehzahl <i>Rated Speed</i>	1/min	2200
	Untere Leerlaufdrehzahl <i>Low Idle</i>	1/min	1000
	Heiz-Leerlaufdrehzahl <i>Idle Speed Warm</i>	1/min	1350
	Zylinderfunktionsdrehzahl <i>Cylinder function idle speed</i>	1/min	1500
	ECO-Leerlaufdrehzahl <i>Idle Speed ECO</i>	1/min	1800
	Obere Leerlaufdrehzahl <i>Upper Idle Speed</i>	1/min	2310
	Nennleistung 1 bei 1/min <i>Rated Output 1 With 1/min</i>	kW bei 1/min US hp 1/min	54/2200 72/2200
	Nennleistung 2 bei ECO-Drehzahl <i>Rated Output 2 With Rated Speed</i>	kW bei 1/min US hp 1/min	49/1800 66/1800
	Max. Drehmoment <i>Maximum Torque</i>	Nm bei 1/min	260/1800
	Erfüllte Abgasnormen <i>Fulfilled Exhaust Standards</i>	COM 3a Tier 3	
	Spez. Kraftstoffverbrauch <i>Specific Fuel Consumption</i>	g/kWh	241
	Kühlart <i>Cooling Type</i>	Extern Wassergekühlt <i>External watercooled</i>	
Max. zulässige Umgebungstemperatur <i>Maximum Permissible Ambient Temperature</i>	°C	45	

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

04. Antriebsaggregat Motor <i>Power Unit</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
SUPER 700-3 SUPER 800-3	Dieselmotor <i>Engine</i>	Motoröl <i>Engine Oil</i>	l gal 8,5 2,3
	Kühlsystem (komplett) <i>Cooling System (complete)</i>	l gal	11,5 3
	Frostschutz <i>Antifreeze Agent</i>	l gal	4,6 1,2
	Frostschutz bis <i>Antifreeze Agent till</i>	°C	28
	Wasser <i>Water</i>	l gal	6,9 1,8
	Drehstromlichtmaschine <i>three phase current alternator</i>	V/A	28 / 55
	Anlasser <i>Starter</i>	V/kW	24 / 3,5
	Lüfterantrieb <i>Fan Drive</i>	Hydraulisch <i>Hydraulic</i>	
	Lüfterdrehzahl (bei oberer Leerlaufzahl, ohne Last) <i>Fan Speed (Upper Idle Speed , without Load)</i>	1/min	Max. 2330, kennfeld- gesteuert Max. 2330, map- controlled
	Füllmenge Dieseldieselkraftstoff <i>Quantity Fuel</i>	l gal	80 21,1

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

04. Antriebsaggregat Motor Power Unit		Einheit Unit	Wert Value
Pumpenverteiler- getriebe <i>Transfer Gearbox</i>	Abtriebe <i>Output Side</i>	3 x SAE -B	
	Übersetzung <i>Transmission</i>	i	0,71
	Max. Eingangsdrehzahl <i>Max. Input Speed</i>	1/min	2310
	Max. Ausgangsdrehzahl <i>Max. Output Speed</i>	1/min	3354
	Getriebeöl <i>Gear Oil</i>	l	0,95

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

05. Hydraulikölversorgung <i>Hydraulic System</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Hydraulikanlage <i>Hydraulic System</i>	Füllmenge Hydrauliktank <i>Quantity of Hydraulic tank</i>	l	68
	Füllmenge Hydraulikanlage komplett <i>Quantity of Hydraulic System complete</i>	l	74
	Druckeinstellung – Wartungsanzeige Saugrücklauffilter <i>Pressure Setting – Indicator of Suction Oil/Return Oil Filter</i>	bar	2,0
	Druckeinstellung – Wartungsanzeige Leckölfilter <i>Pressure Setting – Indicator of Leakage Oil Filter</i>	bar	1,5

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

06. Elektrische Anlage Electrical System		Einheit Unit	Wert Value
Bordnetz On-board electrical system	Spannung Tension	V	24
	Batterietyp Battery Type	Ah	2 x 53
	Blinkleuchte Bohle Ein/aus Flashlights Screed On/Off	V/W	24/21
	Arbeitsscheinwerfer Work Light	V/W	4 x 24/70
Generator Generator	Generatortyp – 230/400 V Type Of Generator - 230/400V	kW	KWG 5/8,5
	Riemenvorspannung – Prüfkraft/Eindrücktiefe Erstmontage Tension V-Belts – Test Force/Deflection first assembly	N/mm	50/13
	Riemenvorspannung – Prüfkraft/Eindrücktiefe Gelaufener Riemen Tension V-Belts – Test Force/Deflection used Belt	N/mm	50/15
	Riemenvorspannung – Prüffrequenz Erstmontage Tension V-Belts – Test Frequency first assembly	Hz	59
	Riemenvorspannung – Prüfkraft/Eindrücktiefe Gelaufener Riemen Tension V-Belts – Test Force/Deflection used Belt	Hz	52
	Riemenübersetzung Belt Ratio	i	1,515
	Untere Leerlaufdrehzahl am Generator Generator rpm at Minimum Engine rpm	1/min	1515
	Heiz-Leerlaufdrehzahl am Generator Generator rpm at Heating Engine rpm	1/min	2045
	ECO-Leerlaufdrehzahl am Generator No-Load Operation Speed Of Generator	1/min	2725
	Obere Leerlaufdrehzahl am Generator Maximum No-Load Operation Speed Of Generator	1/min	3500

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

06. Elektrische Anlage <i>Electrical System</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Generator <i>Generator</i>	Spannungsmessung bei Heiz-Leerlaufdrehzahl ohne Last L - L <i>Voltage Measurement at Minimum Engine rpm No Load L - L</i>	V AC	400 ± 40
	Spannungsmessung bei Heiz-Leerlaufdrehzahl ohne Last L - N <i>Voltage Measurement at Minimum Engine rpm No Load L - N</i>	V AC	230 ± 23
	Spannungsmessung bei Oberer Leerlaufdrehzahl mit Last L - L <i>Voltage Measurement at Maximum Engine rpm under Load L - L</i>	V AC	400 ± 40
	Spannungsmessung bei Oberer Leerlaufdrehzahl mit Last L - N <i>Voltage Measurement at Maximum Engine rpm under Load L - N</i>	V AC	230 ± 23

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

08. Fahrtrieb Traction Drive		Einheit Unit	Wert Value
Fahrtrieb Allgemein Traction Drive General	Max. zulässige Seitenneigung links Maximum Permissible Side Inclination Left	°	15
	Max. zulässige Seitenneigung rechts Maximum Permissible Side Inclination Right	°	15
	Max. zulässige Steigung bei Vorwärtsfahrt Maximum Permissible While Driving Forward	°	15
	Max. zulässiges Gefälle bei Vorwärtsfahrt Maximally Permissibly Downward Gradient While Driving Forward	°	15
Fahrtrieb Traction Drive	Bauart Design	Hydrost. Kompaktantrieb mit integriertem hydraulischem Schaltmotor inkl. Drehzahlerfassung Hydrostatic compact drive with integrated hydraulic actuator motor incl. rotation speed measurement	
	Hersteller Manufacturer	Bonfiglioli	
	Typ Type	705 C2T mit Motor TH 45 705 C2T with Motor TH 45	
	Anzahl Gänge Number Of Gears	---	2
	Anzahl Fahrmodi Number of Driving Modes	---	3
	Max. Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Arbeitsgang) Max. Road Speed Forward (Working Speed)	m/min	30 ± 3
	Max. Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Transportgang) Max. Road Speed Forwards (Travel Speed)	m/min (km/h)	60 ± 3 (3,6)
	Max. Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Ansetzgang) Max. Speed Forwards (Positioning Mode)	m/min	30 ± 3
	Max. Fahrgeschwindigkeit rückwärts (Transportgang) Max. Speed Revers (Travel Mode)	m/min (km/h)	60 ± 3 (3,6)
	Max. Fahrgeschwindigkeit rückwärts (Ansetzgang) Max. Speed Revers (Positioning Mode)	m/min	30 ± 3

08. Fahrtrieb Traction Drive		Einheit Unit	Wert Value
Fahrtrieb Traction Drive	Max. Einbaugeschwindigkeit ECO (Automatik) <i>Maximum Pave Speed ECO (Automatic Control)</i>	m/min	25,5 ± 2
	Max. Einbaugeschwindigkeit (Not – Hand) <i>Maximum Pave Speed (Manual Control)</i>	m/min	22,5 ± 2
	Max. Einbaugeschwindigkeit ECO (Not – Hand) <i>Maximum Pave Speed ECO (Manual Control)</i>	m/min	19 ± 2
	Max. Ansetzgeschwindigkeit (Not – Hand) <i>Maximum Speed for Moving on Job Side After Transport (Manual Control)</i>	m/min	22,5 ± 2
	Max. Transportgeschwindigkeit (Not – Hand) <i>Maximum Travel Speed (Manual Control)</i>	m/min (km/h)	30 ± 3 (1,8)
	Max. Rückwärtsgeschwindigkeit Ansetzen (Not – Hand) <i>Maximum Speed for Moving on Job Side After Transport Revers (Manual Control)</i>	m/min	22,5 ± 2
	Max. Rückwärtsgeschwindigkeit Transport (Not – Hand) <i>Maximum Travel Speed Revers (Manual Control)</i>	m/min (km/h)	30 ± 3 (1,8)
Fahrtrieb Traction Drive	Steuerdruck <i>Control Pressure</i>	bar	---
	Einspeisedruck <i>Feed Pressure</i>	bar	20 ± 2
	Hochdruck <i>High Pressure</i>	bar	340 ± 20
	Spannung Fahrtriebsensor <i>Voltage Pick-Up for Traction Drive</i>	VDC	5
	Impulse Fahrtriebssensor pro meter <i>Pulses Pick up for Traction Drive per meter</i>	-	482
	Getriebe Raupenträger Füllmenge <i>Transmission Crawler-Type Vehicle Carrier / Filling Quantity</i>	l	0,75
Bremsen Brake	Art der Betriebsbremse <i>Kind Of The Service Brake</i>	Hydrostat <i>Hydrostatic</i>	
	Art der Feststellbremse <i>Kind Of The Parking Brake</i>	hydr. betätigte Federdruck- Lamellenbremse <i>Spring Applied, Hydraulically</i>	
	Druck Feststellbremse <i>Pressure Secondary Brake</i>	bar	30 ± 5

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

08. Fahrtrieb Traction Drive		Einheit Unit	Wert Value
Raupefahrwerk Crawler Track	Laufkettenbezeichnung <i>Labeling of Crawler Tracks</i>	-	B0
	Teilung <i>Pitch</i>	mm	125
	Gliederanzahl <i>Number of Chain Links</i>	St	2 x 33
	Breite Gummibodenplatte <i>Spreads Rubber Base Plate</i>	mm	180
	Anzahl Laufrollen <i>Number Of Track Rollers</i>	St	2 x 6
	Zähnezahl Turas <i>Number of Chain Wheel Teeth</i>	-	19
	Leitraddurchmesser <i>Diameter of Idler</i>	mm	285
	Vorspannkraft Raupefahrwerk (max. Federkraft) <i>Crawler Tracks Preload (Max. Tension Force)</i>	kN	47
	Fettspanner <i>Grease Tension Adjustor</i>	J / N	J
	Laufketten Vorspannung (Durchhang der unteren Kettenseite bei angehobener Maschine) <i>Crawler Unit Preload (Slack Span at the lower Chain Unit with Ratchet Paver)</i>	mm	20

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

10. Materialtransport / Verteilung <i>Material Feed / Conveyors and Augers</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Allgemein <i>General</i>	Einbauleistung theoretisch <i>Installation Achievement theoretically</i>	t/h	300
Abdruckrolle <i>Push Roller</i>	Durchmesser <i>Diameter</i>	mm <i>in.</i>	100 4"
	Verstellbar nach vorne <i>Adjustably Forward</i>	mm <i>in.</i>	100 4"
Materialbunker <i>Material Hopper</i>	Bunkerkapazität <i>Hopper Capacity</i>	t	5,8
	Bunkerwand einzeln betätigen <i>Hopper-Wound Individually Operate</i>	J / N	J
	Bunker heben <i>Folding In Hopper</i>	bar	120 ± 10
	Bunker senken <i>Folding Out Hopper</i>	bar	120 ± 10
	Laufzeit bei Dieseldrehzahl max. für Bunker heben <i>Time Folding In Hopper Side at Maximum Speed</i>	sec	5 ± 2
	Laufzeit bei Dieseldrehzahl max für Bunker senken <i>Time Folding Out Hopper Side at Maximum Speed</i>	sec	5 ± 2
Kratzerband <i>Conveyors</i>	Anzahl Kratzerbänder <i>Number Of Conveyors</i>	St	1
	Reversierbar <i>Reversible</i>	J / N	J
	Ansteuerung Ventil <i>Control of Valve</i>	prop./ sw	prop.
	Materialtunnel Breite x Höhe <i>Material Tunnel Width x Height</i>	mm x mm	524 x 300
	Kettenspannung Antriebskette <i>Tension Drive Chain</i>	mm	5 - 10
	Druckabsicherung <i>Safeguarding for Pressure</i>	bar	180 ± 10
	Sensor <i>Sensor</i>	prop./ sw	prop
	Max. Drehzahl Kratzerbandwelle (Hand) <i>Maximum Speed of Conveyor Driving Shaft (Manual Mode)</i>	1/min	55 ± 5
	Max. Drehzahl Kratzerbandwelle (Automatik) <i>Maximum Speed of Conveyor Driving Shaft (Automatic Mode)</i>	1/min	55 ± 5
Max. Drehzahl, Reversieren Kratzerbandwelle <i>Maximum Speed, Reversing Conveyor Driving Shaft</i>	1/min	55 ± 5	

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

10. Materialtransport / Verteilung <i>Material Feed / Conveyors and Augers</i>		Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Verteiler- schnecken <i>Augers</i>	Reversierbar <i>Reversible</i>	J / N	J
	Ansteuerung Ventil <i>Control of Valve</i>	prop./ sw	prop.
	Schneckendurchmesser <i>Augerdiameter</i>	mm <i>in</i>	300 12"
	Höhenverstellung Schnecke mechanisch/ hydraulisch <i>Vertical Adjustment Auger Mechanic/ hydraulic</i>	mm	100
	Fließfett <i>Semi-fluid Grease</i>	l	2,5 ± 0,5
	Kettenspannung <i>Tension Driving Chain</i>	mm	5 - 10
	Druckabsicherung <i>Safeguarding for Pressure</i>	bar	180 ± 10
	Sensor (mechanisches Paddel) <i>Sensor (Paddle Mechanical)</i>	---	sw
	Sensor (Ultraschall) <i>Sensor (Ultrasonic)</i>	CAN	J
	Max. Drehzahl Schneckenwelle (Hand) <i>Maximum Speed, Auger Shaft (Manual)</i>	1/min	70 ± 5
	Max. Drehzahl Schneckenwelle (Automatik) <i>Maximum Speed, Auger Shaft (Automatic)</i>	1/min	70 ± 5
Max. Drehzahl, Reversieren Schneckenwelle <i>Maximum Speed, Reversing Auger Shaft</i>	1/min	70 ± 5	

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

11. Nivelliereinrichtung Tow Point Control		Einheit Unit	Wert Value
Nivelliereinrichtung Tow Point Control	Nivellierweg <i>Tow Point Ram, Operating Range</i>	mm	320
	Max. Einbaustärke mit AB220 V <i>Maximum Paving Thickness with AB220 V</i>	mm	150
	Max. Einbaustärke mit AB220 TV <i>Maximum Paving Thickness with AB220 TV</i>	mm	200
Nivellierzylinder Tow Point Rams	Max. Druck heben <i>Maximum Pressure, Raising</i>	bar	30 ± 5
	Max. Druck senken <i>Maximum Pressure, Lowering</i>	bar	30 ± 5
	Laufzeit bei max. Drehzahl, Nivellierzylinder heben <i>Time Tow Point Up at Maximum Speed</i>	sec	25 ± 2
	Laufzeit bei max. Drehzahl, Nivellierzylinder senken <i>Time Tow Point Down at Maximum Speed</i>	sec	25 ± 2
Sensoren Sensors	Mechanischer Weitbereichsfühler NIVELTRONIC BASIC <i>Mechanical Grade Sensor NIVELTRONIC BASIC</i>	CAN	J
	Ultraschallhöhenfühler (Sensor Sonic Ski) für NIVELTRONIC BASIC <i>Sonic Grade Sensor (Sensor Sonic Ski) NIVELTRONIC BASIC</i>	CAN	J
	Neigungsfühler II NIVELTRONIC <i>Slope Sensor II NIVELTRONIC</i>	V DC	2-6

SUPER 700-3 / 3i / 3f
SUPER 800-3 / 3i / 3f / 3f+

19. Daten/Bohle Data/Screed		Einheit Unit	Wert Value
Arbeitsbreiten Max pave Widths	Siehe Vögele Norm See Vögele Standard	Norm 525	
Tamper Tamper	Max. Druck Tamper Maximum Pressure Tamper	bar	200 ± 10
	Tamperhub Tamper Hub	mm	4
	Min. Drehzahl Tamper Minimum Speed Tamper	1/min.	450
	Max. Drehzahl Tamper Maximum Speed Tamper	1/min.	1700 - 1800
Vibration Vibrators	Max. Druck Vibration Maximum Pressure Vibrators	bar	180 ± 10
	Max. Vibrationsfrequenz (V) Maximum Frequency Vibrators (V)	Hz	55 ± 5
	Max. Vibrationsfrequenz (TV) Maximum Frequency Vibrators (TV)	Hz	55 ± 5
Bohle heben / senken Raising / Lowering Screed	Druck Bohle heben Pressure Raising Screed	bar	120 ± 10
	Druck Bohle senken Pressure Lowering Screed	bar	15 ± 5
	Laufzeit bei MAX Drehzahl, Bohle heben Time Raising Screed at Maximum Speed	sec	12 ± 3
	Laufzeit bei MAX Drehzahl, Bohle senken Time Lowering Screed at Maximum Speed	sec	14 ± 4
Bohle – Breiten- steuerung Screed Width Control	Druck Bohle Ausfahren Pressure Screed Extending	bar	80 ± 10
	Druck Bohle Einfahren Pressure Screed Retracting	bar	120 ± 10
	Zeitverlauf Ausfahren Time Extending Screed	sec	12 ± 3
	Zeitverlauf Einfahren Time Retracting Screed	sec	14 ± 4