

Los ajustes básicos siempre deben realizarse en el modo manual!



lámpara del modo automático desconectada

Montaje y control de los sensores de altura (MOBA)

<p>Montar y alinear el sensor.</p>	<p>Sensor ultrasonico :</p> <p>Distancia óptica respecto la superficie que se debe palpar: 30-40 cm..</p> <p>Sensor de polea:</p> <p>Extracción óptima del cable con la placa lateral en la posición inferior: 50 cm.</p>	<p>En el caso de cambiar de sensor, confirmar el sensor con una tecla.</p> <p>Set Cylinder Calibrate</p> <p>Mensaje del sensor</p> <p>p.ej. Son 1</p> <p>cambia al modo de trabajo</p> <p>p.ej. 1.8 56.0</p>	<p>Atención:</p> <p>Al palpar la altura por ultrasonidos, debe procurarse que durante toda la operación no se encuentre ningún impedimento en el tramo de sonido o suciedad en la superficie palpada. Comprobación de los ajustes del usuario</p>
------------------------------------	---	--	--

Comprobación de los ajustes del usuario

<p>Llamar el ajuste del usuario, pulsando para ello la tecla Set.</p> <p>Si se pulsa de nuevo = siguiente parámetro.</p> <p>Modificar los parámetros con las teclas Calibraje ARRIBA/ABAJO.</p> <p>Abandonar el ajuste de usuario, pulsando para ello la tecla A/M o después de esperar aprox. 5 seg..</p>	<p>1 x S Ventana reguladora</p> <p>La ventana reguladora determina la desviación máxima de medición que se desea evaluar.</p> <p>con sensor de inclinación</p> <p>p.ej. 6.0</p> <p>Ajuste: 0,2 % - 20,0 % o DESC</p> <p>en el caso de sensores de altura</p> <p>p.ej. 6.0</p> <p>Ajuste: 0,2 cm - 20,0 cm o DESC. o bien: 0,1 pulgadas - 8,0 pulgadas o DESC.</p>	<p>2 x S Factor de palpación</p> <p>El factor de posición depende de la posición en que se montó el sensor y determina la relación Tramo punto giro a herramienta / Tramo punto giro a sensor</p> <p>Punto de giro Herramienta Cilindro</p> <p>Suelo</p> <p>Ajuste: 0,6 - 1,5</p> <p>p.ej. PoS 1.00</p>	<p>3 x S Sensibilidad</p> <p>StA LO</p> <p>Ajuste: LO = rec. baja o StA = recepción stand.</p> <p>4 x S Unidad de medición</p> <p>CAL Inch</p> <p>Ajuste: centímetros o pulgadas</p> <p>5 x S Seleccionar juego de parámetros</p> <p>HYd 7.10</p> <p>Ajuste: N° de serie p.ej. 7.10</p>
--	---	---	---

Compensación del sistema

<p>Colocar la herramienta de trabajo con las teclas de SUBIDA/BAJADA Cilindro a la posición inicial (rascar).</p>	<p>Compensación de valores reales (Act):</p> <p>Sólo posible en el caso de sensores de altura.</p> <p>Ajustar el valor real a "Cero", pulsando para ello al mismo tiempo las teclas de Calibraje.</p> <p>p.ej. 1.8 0.0</p>	<p>Compensación del valor nominal (Set):</p> <p>En el caso de sensores de altura y de inclinación.</p> <p>Ajustar el valor nominal al valor deseado por medio de las teclas Set SUBIDA/BAJADA.</p> <p>en el caso de sensores de altura</p> <p>p.ej.: 2 cm 2.0 0.0</p> <p>en el caso de sensor. de inclinación</p> <p>p.ej.: 5 % 5.0 0.8</p>	<p>Corrección del valor real y nominal:</p> <p>en el modo automático puede corregirse el indicador de valores reales o nominales por medio de las teclas Calibraje ARRIBA/ABAJO, es decir que al reajustar el valor real, el valor nominal se desplaza de forma paralela.</p>
---	---	--	--

Con la tecla A/M se activa el modo automático.

El regulador de la profundidad de fresado sujeta la herramienta ahora a la altura ajustada.



AUTOMÁTICO Lámpara funcional conectada

Las unidades indicadas

Indicador de valores nominales Indicador de valores reales La unidad para la introducción de números en las pantallas (en cm o pulgadas)

Mensaje de error: Pila gastada

El prefijo "-" indica valores numéricos negativos.

Las flechas ARRIBA y ABAJO indican en qué dirección se desplaza el cilindro.

Al trabajar con sensores de inclinación, se indican los valores numéricos en tanto por ciento.

Al trabajar con sensores de distancia, se indican los valores numéricos en cm o pulgadas.

Las flechas de inclinación sólo aparecen, si se trabaja con sondas de inclinación.

Lámpara del modo manual y automático
 Lámpara conectada: modo automático
 Lámpara desconectada: modo manual
 Lámpara parpadeante: bloqueo externo del modo automático (como el modo automático, pero con bloqueo de la excitación de las válvulas).

Sólo es importante cuando se utiliza una caja multiplexadora o un módulo multiplexador.

Mensajes de error

	<p>En este mensaje de error, el sistema no reconoce ningún sensor.</p> <p>Se deberían comprobar los siguientes puntos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Si el cable está conectado al sensor y a la unidad reguladora. - El cable está correctamente conectado y en pantalla aparece "no Sen": - Cambiar el cable y observar la pantalla. Si desaparece el mensaje "no Sen", es que el cable era defectuoso. - Si permanece el mensaje "no Sen", debería cambiarse el sensor o el regulador. El sensor o el regulador defectuoso debe enviarse a Wirtgen para ser reparado. <p>La pantalla cambia de "no Sen" al modo de trabajo tan pronto como se soluciona el fallo.</p>
	<p>"dEF XXX" indica que se trata de un defecto del cable del sensor, del sensor indicado o de un cambio no permisible del valor real. Para localizar el error y solucionarlo, sírvase proceder como sigue:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Si la causa del error fue un cambio no permisible del valor real (p.ej. si se mueve de golpe el cable o el brazo palpador), volver a instalar el sensor. - Si el sensor es defectuoso (p.ej. cable roto), cambiar el sensor. - Si existe un fallo en el cable del sensor, cambiar el cable. <p>El mensaje de error "dEF Rojo" no cambia automáticamente al modo de trabajo después de haber solucionado el fallo, sino que debe ser confirmado con una tecla.</p>
	<p>Directamente después de la conexión o durante el trabajo con el sistema aparece ese mensaje de error. significa que el valor de medición del sensor conectado se encuentra fuera de la gama permisible.</p>
	<p>Si aparecen las siglas "LOBAT" arriba a la izquierda del cuadro indicador, puede seguir trabajándose con el sistema. El mensaje "LOBAT" es independiente del resto de la pantalla. Si se desconecta el sistema, se pierden los valores de trabajo, el valor nominal y el punto cero almacenados y tienen que volver a introducirse cada vez que se conecta el sistema. Si no se introducen esos valores nuevos, el sistema trabaja con los ajustes básicos de fábrica.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wirtgen tiene que cambiar la pila interna de la unidad reguladora.
	<p>Si aparece ese error durante un proceso operativo en la máquina, debería detenerse inmediatamente el trabajo. Antes de proseguirse con el trabajo, debe comprobarse el ajuste básico del sistema DLS (p.ej. sensibilidad de regulación, valor nominal y punto cero, etc.).</p> <ul style="list-style-type: none"> - Si ese error aparece con frecuencia, sírvase consultar al servicio técnico de Wirtgen.